

每日快讯

据观众登记系统统计:11月26日共有来自36个国家和地区的30550人次专业观众参观了本届展会。

4版

可穿戴智能纺织品
引爆智汇纺织大赛

纺科创新讲座
探析技术变革

5版

恒天立信
全系列产品赢口碑

6版

立达
五大品牌展示新成果

海大股份
定形机提升节能水平

7版

倍龙机械与Lenze合作
共推数字化转型升级

8版

博路威
热轧机再添创新点

9版

恒强
智跑式纱嘴改变旧模式

展报联络

新闻采访:13621248160

E-mail: fzbfb@163.com

广告电话:18310616330

010-87751072

展报



撕下陈旧标签 迈步发展新途

纺织业走进“智能”时代



本报讯(记者 魏诗雯)随着我国纺织行业的不断发展壮大,撕掉“传统落后”、“效率低下”等标签的纺织业,在时尚、科技、绿色的主题下正焕发着新的活力。与此同时,全球科技的高速发展,新材料、新工艺、新技术、新需求和新理念的不断涌现,也让纺织业面临着新的机遇。

在第十九届上海国际纺织工业展览会上,这种机遇与挑战更是体现得淋漓尽致。乘着“智能制造”的东风,跨界创新、产业融合等词汇让越来越多的纺织人重新定义纺织业,以发展的眼光开拓纺织及时尚的无限可能。

展会现场,无论是具有行业前瞻性的论坛活动,还是展出先进设备的企业展台,都能让观众强烈地感受到:如今的纺织业,有“时尚”与“科技”为翼,正振翅“智汇”新天地。

过去20年来,随着计算机技术的巨大进步,人工智能(AI)的学术研究及其在时尚和纺织行业中的应用已经成为一个热门话题,受到学界和工业界深度关注。

越来越多的从业者已经逐渐意识到,随着人工智能在时尚纺织行业中应用的高速发展,未来纺织产业链从上游到下游的各个环节与AI密不可分,从纺织材料缺陷检测、库存管理、生产计划及调度等前期纺织生产应用,到时尚销售预测、三维建模、虚拟试衣及智能服装建模等时尚新零售应用的发展可谓是一日千里。

如何在现有的商业模式和生产模式上应用尖端的人工智能,逐步把AI应用到纺织上下游产业链的各个环节,是纺织人在适应未来智能发展大趋势中应该思考的问题。

为响应纺织行业未来发展大方向,第十九届上海国际纺织工业展览会在展示先进纺织机械的基础上,设置举办了纺科创新讲座、第二届上海国际纺织智能制造高峰论坛、智汇纺织设计大赛(WTTDC)、第二届时尚及纺织人工智能国际会议(AIFT 2019)、可持续时尚纺织论坛—牛仔篇、2019国际健康纺织科创大会及2019时尚印花全球数码印花高峰论坛等一系列精彩活动。

其中,AIFT 2019是“Textech Galaxy(纺科银河)”系列活动的重要内容,全面分析AI为纺织及时尚业带来的机遇和挑战,为人工智能与时尚纺织领域人士提供进行探讨交流的平台,引来众多国际知名品牌参与;“第二届上海国际纺织智能制造高峰论坛”围绕“智汇跨界新纺织”这一主题,深度解读纺织行业智能化升级思路,分享多领域成熟经验,剖析痛点、探讨标准,探索降本增效、智能化升级改造之路;“纺科初创星球专区(Textech Startup Planet)”设有展示及纺科创新讲座两大活动,主题涉及发热织物、3D定制牛仔裤、人工智能生产管理方案等。同时为世界各地纺织及服装相关的初创企业提供展示平台,全方位呈现一系列新型纱线面料、可穿戴科技、创意新零售方案、AI人工智

能、物联网(IoT)、3D量身、服装回收重造等科技成果。

展会期间,第二届智汇纺织设计大赛(WTTDC 2019)入围作品展示更是直接体现了智能纺织品的魅力。

由香港理工大学的杨晨曦研发的智能发热织物,运用可穿电子服装技术开发新型的发热织物和相关织造技术,以应用于保暖及医疗领域。据介绍,此项目可透过面料上的发热图案设计,控制发热位置、模式和温度,从而有效地使用能源,达到所需效果。

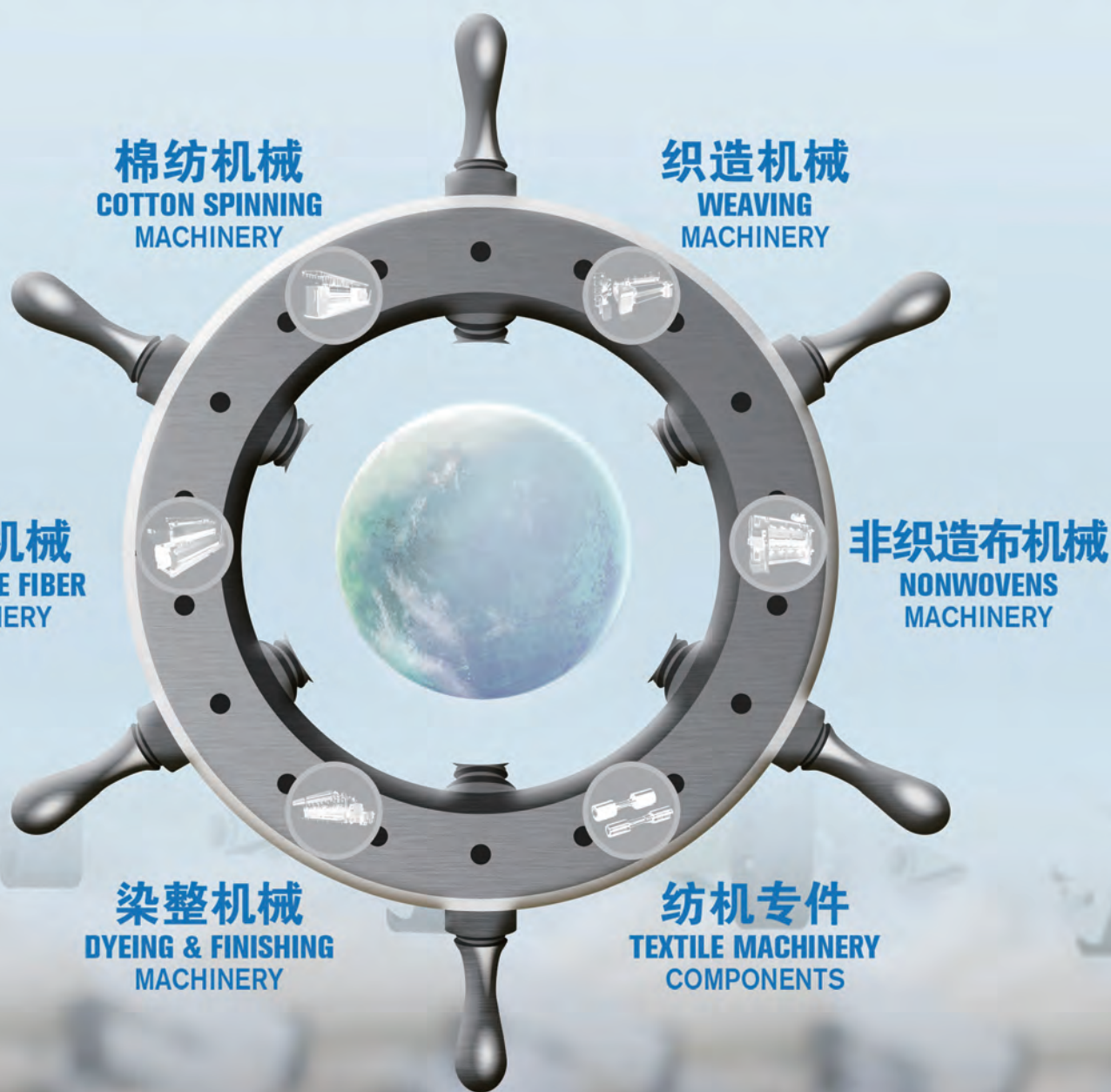
天津工业大学的学生从游泳溺水事故出发,设计了一款智能泳衣。该设计将泳衣与无线数据传输柔性压力传感器集成,并设有自动充气装置以及经过优化增强防水和防信号屏蔽的GPS定位芯片模块,可以使游泳者或者潜水者在腿抽筋时,实现自救或是及时求助他人。该智能泳衣采用透气性、弹性好的面料,在小腿易发生抽筋的部位嵌入柔性压力传感器,并在腰部设有信号接收仪和自动充气装置以及加入GPS全球定位芯片,以便让使用者更好地在任意水域进行求助。通过将传感技术、通信技术以及响应技术与服装结合,实现了服装的智能化,为智能泳衣的设计与研发提供了可行性方案。

作为纺织机械领域的品牌展览会,上海国际纺织工业展览会不仅是纺机企业拓展市场的重要平台,如今更俨然成为纺织人把握行业脉搏、掌握发展趋势的重要信息集聚地。在这里,我们可以看到,“智能”为纺织创造的无限可能,将在不远的未来走进每个人的生活。



中国纺织机械(集团)有限公司

CHINA TEXTILE MACHINERY (GROUP) CO., LTD.



全球纺织业的朋友 中国制造业的骄傲
FRIEND OF GLOBAL TEXTILE INDUSTRY PRIDE OF CHINESE MANUFACTURERS

第十九届
上海国际纺织工业展览会
展位号E1B20

网址: www.ctmgc.com.cn
地址: 北京市朝阳区建国路99号中服大厦
邮编: 100020
电话: 86-10-84534078/79/80
传真: 86-10-84534135



YóANTION®

铸就远信品质 成就远信品牌

高新技术企业 · 浙江省重点企业研究院



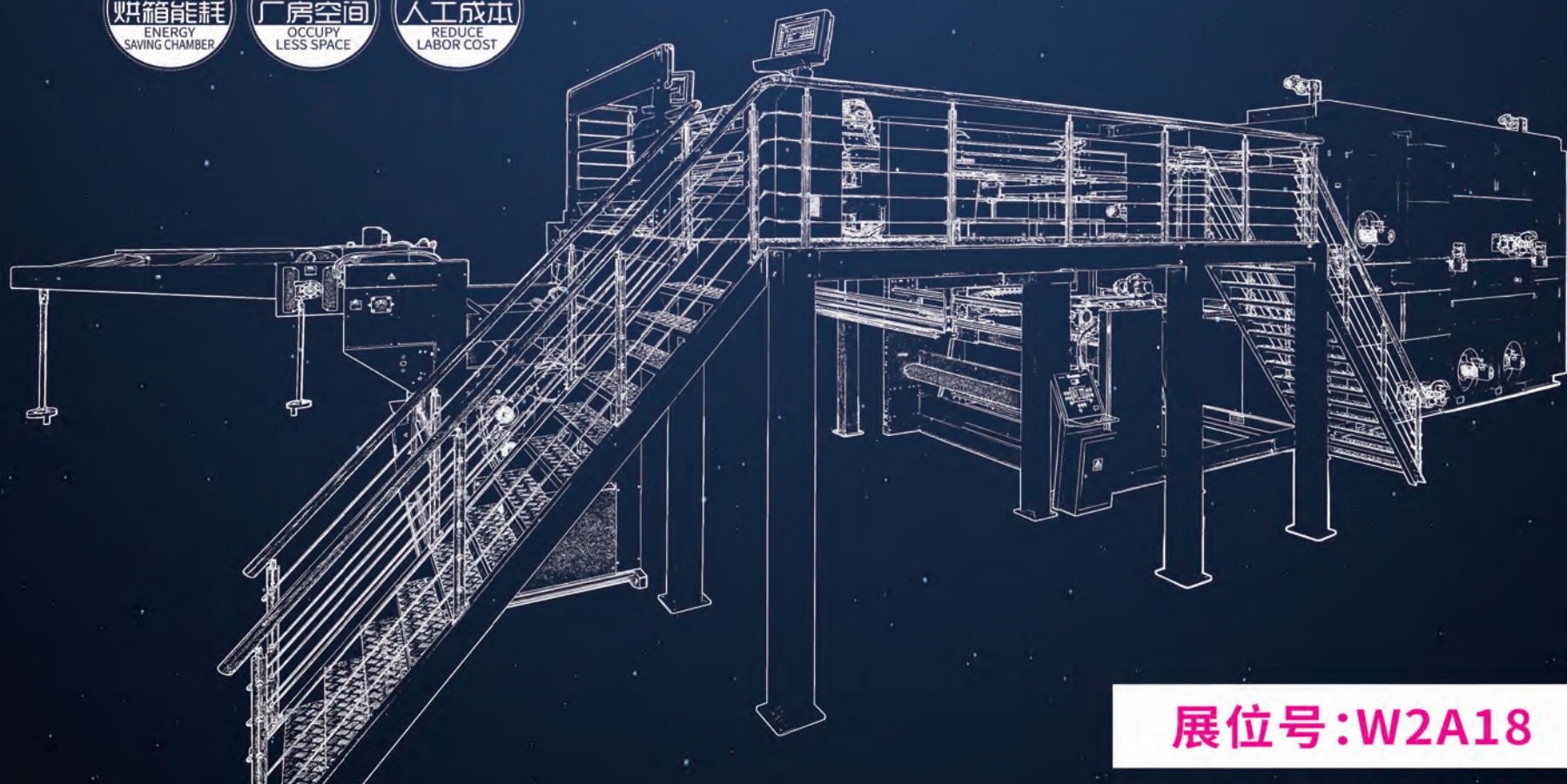
Y2088 Energy Saving and Environmental Protection Stenter
Y2088节能环保热风拉幅定形机



Y9000 Double-layer Energy Saving Hot Air Stenter

Y9000双层节能热风拉幅定形机

- 节省 烘箱能耗
ENERGY SAVING CHAMBER
- 提升 厂房空间
OCCUPY LESS SPACE
- 降低 人工成本
REDUCE LABOR COST



展位号:W2A18

电话Tel: 0575-86068888 86059888

可穿戴智能纺织品引爆智汇纺织大赛

本报讯 11月25日,第二届智汇纺织设计大赛 WTTDC 2019 与第十九届上海国际纺织工业展览会在上海新国际博览中心同期举行,入围决赛的4组队伍上台演示他们的可穿戴设计。本届设计大赛旨在探索创新技术如何改变时尚行业的不同领域。

为鼓励年轻设计师关注纺织领域,第十九届上海国际纺织工业展览会邀请年轻设计师参与智汇纺织设计大赛 WTTDC 2019,发挥创意,将可穿戴科技与纺织融合,设计可改善人类生活的智能纺织品。

本届 WTTDC 2019 邀请到香港科技园(HKSTP)物料与精密工程群组经理周可怡、KnitWarm 创办人郭志雄及 unspun 联席创办人林凯铭担任大赛评审。大赛以小组演示及评委问答形式展开,评审标准以可穿戴科技与纺织融合性、智能技术及应用、市场潜力、功能性、美观性及创新与创意的6大标准来考察参赛队伍的作品。

第一组参赛者是来自天津工业大学的唐雨晴、秦紫硕、康晨露,带来的项目是《智能泳衣》。该设计将泳衣与无线数据传输柔性压力传感器集成,并设有自动充气装置及经过优化增加防水防信号屏蔽的GPS定位芯片模块,可以使游泳者或潜水者在腿抽筋时,实现自救或者及时求救他人。此设计将传感设计、通信技术,以及响应技术与服装结合,实现服装的智能化,为智能泳衣的设计与研发提供了可行性方案。

第二组参赛者是来自香港理工大学的杨晨啸,带来的项目是《智能发热织物》。该项目运用可穿电子服装技术开发新型的发热织物和相关织造技术,主要应用于保暖及医疗领域。该项目以接触电阻和长度电阻理论为基础,通过导电纱电阻在织物中发热的方法,特别的制造技术和组合工艺,将纤维和特选导电纤维加工成多能量态纤维束并定形,经



图①为第二届智汇纺织设计大赛 WTTDC 2019 获奖选手集体合影。图②③为大赛现场。



调节不同织物结构和密度后,生产创新的发热面料。透过面料上的发热图案设计,可以控制发热的位置、模式和温度,从而有效地使用能源,达到所需的效果。

第三组参赛选手是来自天津工业大学的李婷、王思雨、李紫璇、高杨、吴茂琪,他们带来的项目是《镍锌电池柔性织物》。该项目将电极设计成纱线状,制备了镀锌纱线负极和镀镍钴铂双氢氧化物纱线正极,以蛇形分离结构缝制到具有拉伸性的针织物中,制备了一种柔性可拉伸准固态镍锌织物电池。因此,

这种柔性织物电池有望克服与可穿戴智能服装内置安全电源相关的几何挑战,有着潜在的市场需求。

第四组参赛选手是来自天津工业大学的方纾、倪海粟、王昱、张艳琳,带来的项目是《智能感温感压加热服装》。该智能加热服装具备精准加热、智能感温控温及感压功能,可保持穿戴者的穿着舒适性和安全性。该设计通过温敏传感器与智能温控系统实现智能温控功能,实时监测控制人体微气候环境温度。加热服背部的柔性压力传感器可检测外部环境的压强变化,通过集成线路将加热片、温度

传感器和压力型传感器联通,设计程序可将采集的信号转化为数字信号,在移动终端实时显示温度和压强,并根据实时环境自动调节温度,监测的压强一旦超过人体可承受的范围,穿戴者或移动终端监控人员就能收到报警提示。

经过激烈的比拼,最终,来自香港理工大学的杨晨啸获得冠军,来自天津工业大学的方纾、倪海粟、王昱、张艳琳获得亚军,来自天津工业大学的李婷、王思雨、李紫璇、高杨、吴茂琪获得季军,来自天津工业大学的唐雨晴、秦紫硕、康晨露获得优秀奖。(杨若兰)

行业专家汇集纺科创新讲座

探析技术变革 研讨发展方向



丹尼尔

郭志雄



林凯铭

邓启贤

本报讯 随着科技发展日新月异,各个产业与时俱进,纷纷引入各种新科技,纺织业也不例外。近年来,不少初创公司针对时尚纺织的研发设计、生产、销售等各方面研发新技术,陆续引入研发新技术到产品开发、生产、检测、销售等过程,力求令产品更切合顾客的需要,同时节省时间、人力,避免物料的浪费,从而满足市场对高质量纺织品的需求。这些新技术如何做到使企业与顾客双赢呢?

11月25日,在W5展馆纺科银河专区,

一场纺科创新讲座传递了不少信息。纺科创新讲座邀请了来自世界各地的行业专家、学者。他们汇聚一堂,分析纺织时尚科技的发展,研讨纺织革新方向。讲座现场吸引不少生产商、卖家倾听。

客明环境总经理丹尼尔介绍了带热回收功能的定形机废气过滤系统如何降低碳排放量,如何在实际生产中节省大量能源消耗。

KnitWarm 创办人郭志雄以“导热纺织品:‘织’出时尚生活方式”为主题,介绍了新

兴纺织品及应用,并分享了其在导热纺织品商业化发展研究方面的一些见解。

作为时尚科技初创,unspun 联席创办人林凯铭分享了 unspun 成立两年来在失败中急速成长的经历,以及在错误中收获的种种启发。

Kalon Couture 创办人邓启贤的发言围绕 3D 技术如何改革时装及纺织业展开。他表示,随着时代进步及日新月异的科技发展,从虚拟打版、虚拟试身,到自制服装,不少服装品牌及制造商已开始转用

三维技术去降低产品开发成本和时间,并以崭新科技吸引顾客,解决消费者网购时选取尺寸的烦恼,从而多方面优化购物体验。

通过纺科创新讲座,观众不仅看到了当前已研发和正在研发的各种崭新纺织科技,而且也了解到了目前不少时尚纺织品牌都正纷纷引入新科技。当前,整个纺织业正随着时代的进步不断进步,这些新技术引领着时尚纺织业发展的脚步,正一步步向人们走来,人们也期待更多智能新技术能够真正融入纺织时尚行业,令行业百花齐放。(宗文)

恒天立信:全系列产品成就印染设备领导者

本报讯 11月26日,第十九届上海国际纺织工业展览会开幕第二日,恒天立信集团在其展位上举行了媒体推介会,集团旗下各板块负责人介绍了公司本届展会展示的最新染整设备及智能制造染整方案。

恒天立信集团此次参展的品牌包括立信染整、特恩、高乐、立信门富士、德国门富士、立信水务和纱力拉。展示的内容包括:立信染整 FONG'S TECWIN 高温染色机、ALC 自动液态助剂计量与分配系统、高乐 GOLLER 新型双带液机构冷轧染机、立信门富士 MONFONG'S 涂层定型生产线和烘干机以及德国门富士 CYD 连续式色织染色系统及最前沿的 Qualitex 全触摸屏控制系统。为了加强观众的体验,展台还加入了先进的虚拟实境 AR 技术元素,为全球客户更好地展示涵盖前处理、染色及后整理,完整染整处理的智造方案。

立信染整 FONG'S TECWIN 高温染色机优化了 TEC 系列高温染色机的各项性能,扩大了其适用性。设计中保留了一些原有的优良配置,同时进行了新设计改进,使产品更切合市场需求。该设备具备以下各项专利设计:可向客户提供两个不同配置的前雾化喷嘴;在标准配置里,织物在提升入主喷嘴前,增加一次液体与织物接触,可避免织物产生折痕;在任选配置里,风喷嘴搭配前雾化喷嘴,可助解决某些布种染色问题。自动可调节间隙喷嘴,由牙箱马达带动,改变喷嘴流量,无需更换喷嘴,操作更便捷。特别设计不锈钢底储布槽疏水筛,提供更佳的高效疏水效果。处理洗水溢流效果更好:在低水位溢流阶段,可保持主泵于低液位运行,保持水布分离,防止化纤在溢流洗水时,

因水位过高造成织物浮乱,影响行布表现。在高水位溢流:保留传统的溢流洗水设计,有效地收集溢流液面上的漂浮泡沫或杂质。

立信染整 FONG'S ALC 自动液态助剂计量与分配系统以先进计算机系统,实现按企业资源计划系统 ERP 定出的配料程序,透过精密质量流量计和计量泵,把液态助剂由储存箱精确定量称量,并利用管道与阀门等配合,以最有效方式准确快速地把定量助剂配送到指定的染色机台上。配合每次输送完毕后的清洗功能,不但提高染厂运作效率,更免却人为错误,保障染色质量。

高乐 GOLLER 新型双带液机构冷轧染机 DYEPADDER ECONOMICA Nip-in-Trough 是一台专门为针织面料染色而设计的机器。ECONOMICA 优势在于为针织面料提供均匀的染色效果而不会引起起皱和纬斜的问题。新设计的高效双带液机构在提高带液效率的同时,也实现了更低的行机张力。通过运用 ECONOMICA 的染色原理于实际生产上,染色以后的针织面料高水准、一致重现性和顺滑平整的布面效果得以保证。

德国门富士 MONFORTS CYD 连续纱线染色系统采用 Econtrol 技术,这是目前应用于纱线染色的牛仔布织物最有效和最成熟的染色工艺。Econtrol 染色工艺可确保活性染料在干燥过程中固定在织物的纤维素纤维上。CYD 系统还将新的功能和工艺集成到纺纱织造准备工艺中,可直接在纺纱、束纱和整经后,进行上浆和染色,以提高质量、灵活性和生产率。

立信门富士 MONFONG'S 涂层定型生产线主要用于交通用纺织品、安全防护用纺织品以及无纺布等产业用纺织品的后整理

加工。进布区有布车和退卷两种方式,退卷后经过张力补偿器可以控制织物经向张力。对中装置确保织物的最佳进布路线,Matex6000 轧车匀轧辊压力灵活可调节,以达到最佳浸轧效果,轧辊表面的材料与硬度有多种选择,满足织物与工艺的需要。液槽有不同容量以配合不同的浸透路程,可选择具有加热和温控系统的双层槽壁,液槽内辊可加配驱动。这是 Monforts Texcoat 多功能版本的涂层机,集刮刀涂层,磁辊涂层和圆网印花为一体,可适用浆料的粘度范围较大,应用于广泛的布种以及不同工艺要求,所有操作和显示通过触摸屏来实现数字化操控。

立信门富士 MONFONG'S 烘干机是一款高效的松式平网烘干机,适用于开幅以及圆筒针织物。这款烘干机机械设计独特,具有烘干量高,低残余缩水率,柔软手感和低操作成本等优点。其显著设计特色也包括热能回用系统(EnRec 1&2),比标准的烘干机更节能。该款烘干机分为进布区、超喂区、震荡区、出布区等四个部分。

RELLA XO-Series 系列节能型真空调湿定型机自推出以来,已广泛应用于改良纱线以及成衣定型领域。经过纱力拉设备的 XO-汽蒸系统处理,可均匀地对纺织品进行调湿、定捻、化纤预缩、消除静电、数码印花



布固色和成衣预定形等。新型的饱和蒸汽产生系统比水槽式加热系统减少 30% 安装功率及节省能耗达 15%~25%。为满足不同用户的使用要求,纱力拉配有圆形或方形机款供选择,并可配备多款装卸系统和不同规格的工作门。目前,XO-系列设备已在全球超过 50 多个国家中投入使用。

立信水务 FWT 立信中水回用系统采用最先进及稳定的双膜法工艺(超滤结合反渗透),能对各种达标排放印染废水进行回用处理。可有效去除废水中的矿物盐、钙镁硬度、色度、浊度及 COD 成分等,所产生的再生水水质优于一般自来水,能满足所有印染工艺的高品质用水要求。

推介会后,恒天立信集团还为海宁德易遮阳科技有限公司颁发证书,以庆祝海宁德易公司成为恒天立信集团产业用布战略客户以及第 3000 台定型机落户成功。

(康佳媛)



上海敦孚精梳机械有限公司

SHANGHAI DUNFU COMB MACHINERY CO., LTD.

主要产品介绍

★CJ72型精梳机

该精梳机具有多项原创技术,集先进性、实用性、可靠性于一体,是棉纺企业理想的精梳设备。

★CL15型条并卷机

通过两对压辊及导棉平台,平滑输送棉层,较大程度避免意外牵伸及扭曲,棉卷尾端收窄使精梳机换卷更为方便。

★FB260型毛精梳机

本机是毛(化纤)条制作的关键工序,可有效减少条中的毛粒,毛结等杂质,提高纤维的平均长度,制成纤维平行顺直,单位重量稳定的桶装毛条。



联系人:

左武堂: 13701631855

黄成章: 13601672133

李建中: 13812785408

地址: 上海市青浦区白鹤镇纪鹤公路6711号1幢201室

传真: 021-69201223

电话: 021-69201223

网址: WWW.DUNFUKJ.COM

展位号
E2B20

立达:五大专件品牌联合展示创新成果

展位号:E1A30

■ 本报记者 王继征

在第十九届上海国际纺织工业展览会上,立达专件携其5大品牌布雷克、格拉夫、诺维巴、丝丝姆及绪森在其联合展台上展示众多的创新成果。立达也以触控电子屏幕互动的形式展出了自己的定制化系统解决方案。

绪森新品重磅出击

绪森展出了具有高度灵活性的全新捷丽紧密纺装置,新型摇架和优质的转杯纺专件,以确保纱线质量。公司首次展出的捷丽紧密纺 COMPACTeasy 是一款新型机械式紧密纺装置,其即插即用模块设计可应用于任何类型的细纱机,适用于棉、人造纤维和混纺纱等最常见的应用。COMPACTeasy 是无需额外能耗的紧密纺解决方案。

新型倚丽特是一款集成了创新组件的通用型紧密纺系统,它为客户带来更高的生产效率,更佳的纱线质量和更低的运营成本。升级改造包和备件包将使客户的现有设备从中受益。

应用于粗纱机的新型摇架 HP 4080 拥有全新设计,可简化设置并提高稳定性,同时可以确保整个使用周期内纱线质量的一致性。

转杯纺专件方面,绪森新型针环 SOLIDRING B 188 拥有更短且更高效的齿形,以改善纤维开松并最终提高纱线质量。对于半自动转杯纺纱机,新的纺杯设计以及带凹槽的螺旋阻捻头能改善纱线质量,并增强低级棉的可纺性。

布雷克碳菁钢丝圈寿命长 50%

布雷克展出了全新钢丝圈产品 CARBO 碳菁钢丝圈,该新产品拥有更长的使用寿命和更短的磨合期。CARBO 碳菁钢丝圈专门为人造纤维纺纱而设计,它运用了一种全新的涂层技术,可改善钢丝圈滑行性能,使用寿命延长 50%,磨合期得以缩短,推荐应用于人造纤维及其混纺以及包芯纱的纺制,纱线支数不限。

格拉夫推陈出新

格拉夫推出 3 款新产品:使用寿命延长 30% 的新型梳棉针布 MULTISHARP,高度可调的精梳锡林,以及对梳棉针布管理切实有效的解决方案。

MULTISHARP 应用了独特的耐磨合金,可将锡林的金属梳棉针布的使用寿命延长

30%。此外,得益于其更长的使用寿命和更少的计划外停机,维护团队的工作量得以最小化。由于新型精梳锡林的高度无极可调,在满足质量要求的前提下可以提高产能,在每个单独的精梳单元上,钳口和圆梳之间连续且精确的隔距设置为客户带来更高的原料利用率。另外,圆梳易于安装,为维护人员提供了便利。

梳棉针布管理方案可以降低总体投资成本,这是基于最大限度减少用于优化设备总体效率等运营费用的解决方案。在确保整个针布生命周期内质量参数满足要求的前提下,格拉夫的针布管理方案可以将弹性盖板针布使用寿命延长 3 倍。

诺维巴专注高速和节能

诺维巴节能锭子 LENA 专为高速纺纱和更低能耗而设计。它是市场上唯一一款锭盘直径为 17.5mm 的锭子,平均节能高达 6%。新一代的夹纱冠 CROCodoff 龙牙和 CROCodoff Forte 低支纱龙牙实现了真正的无管底卷绕落纱。夹纱冠自动运行和匹配锭子转速。由于落纱后的断头率低,并且管底区域清洁工作量得以最小化,夹纱冠拥有显著降低维护成本的突出优势。



丝丝姆追求完美卷装

SSM 展示了精密卷绕和卷装高度一致的解决方案。SSM 精密卷绕络筒机 PWX,以对市场趋势的快速反应和高效性能,提升染纱企业竞争优势。在 XENO-平台上,SSM 首次展出了全球绝无仅有的自调节背压力系统:Preciforce 精密背压力系统,其使卷装的一致性得到保证。此外,下一代的拨片卷绕 Powerblade 劲动拨叉将会应用在 XENO-平台上。在本次展览会上,立达从实用角度出发,以触控电子屏幕互动的形式展示 4 种纺纱流程,涵盖环锭纺纱机 G38、紧密纺纱机 G38(最新的立达紧密纺装置)、转杯纺纱机 R70、喷气纺纱机 J26。

海大:HDMA19 型定形机节能水平再提升

展位号:W2F08

本报讯(记者 王继征)本届展会开展首日,江苏海大纺织机械股份有限公司举办了 HDMA19 型(2019 版)定形机新品发布暨签约仪式。

海大股份董事长陈海度介绍了海大 40 年的发展历程。作为海大的领航人,陈海度道出了海大平稳发展的关键:认真、负责地走好企业的每一步。他表示,40 年间,海大在中国改革开放的大潮中蹒跚起步,逐步发展成为被国内外优秀客户、同业企业认可、信任的品牌。“今天,海大股份相对于很多企业而言仍是小个企业,但海大的品牌影响力越来越强。虽然企业与‘快速发展’的机会失之交臂,但海大走过的每一步都让自己更接近梦想,都是在为自己的百年基业累积基础。”他表示,海大要的是可持续发展,目标是成为行业的隐形冠军。

中国纺织机械协会会长顾平简要分析了中国纺织及纺机行业的发展现状,从经济走向到贸易环境,从行业问题到发展方向,指出了行业企业应有的发展状态和路径。他赞许了海大 40 年锁定国产定形机产品研发与生产的专注精神,并表示作为中国纺织机

械协会印染机械分会执行会长单位和中国定形机标准起草单位之一,海大股份的产品创新始终跟随下游节能环保需求,并能够以国际化视野扩大企业资源,提升企业实力。海大股份此次推出的新品符合产业发展方向,为印染行业智能化发展打下了基础。他鼓励海大继续不忘初心,将国产定形机产品做得更好、更强。

海大股份合作伙伴企业德国 KAPrec GmbH 公司总裁 Wolfgang Kophahn 对 HDMA19 型定形机的性能和特点进行了介绍。作为海大股份新一代定形机,HDMA19 型定形机可谓是“内外兼修”的一款产品,不仅拥有更加美观、人性化的设计,而且设备适用范围更广,智能化程度更高,其多项首创技术让设备的节能、降耗等方面的特质提升到了新的水平。

HDMA19 型(2019 版)定形机是基于工业设计理念设计的,色彩符合国际工业流行趋势,符合人体工学理论,人机交互操作更合理;更适合各类磨毛织物、绒类织物,更方便烘房内部彻底清洁。该机国际首创的技术使两边链条可远程监控运行及负载情况,同

时进行欠压、超压停车保护;国内首创的立式燃烧器的直接燃烧、间接加热系统,更适合颜色、纤维对温度敏感度高的织物和工艺。排风通道设置在烘房中间,更适应化纤类织物需要大量油烟气及进排风的要求,烘房内的气流更易于左右均匀排放。立式抽拉滤网,可实现不停车在线清洁。热源布局可适应多种能源同时组合使用的供热环境,例如蒸汽+燃气、蒸汽+电等。

此外,海大智能控制软件能与德国 PLEAVE 公司、德国 E+L 公司、德国 MAHLO 公司的在线监控产品无缝连接,如烘房排气湿度、布面温度控制、出面布面湿度检测。海大远程运维系统软件支持与客户企业管理系统 ERP、生产管理系统 MES、设备管理系统 OEE,进行数据互联。海大远程运维系统软件支持金融系统融资租赁平台对设备进行监管。

特别值得一提的是,HDMA19 型(2019 版)定形机采用德国发明专利技术 HAIDA-KAPrec 余热回收装置,气气换热,其综合节能效果较市场同类产品提升 10%~15%。

江苏新世嘉家纺高科技股份有限公



司董事长吴永惠与陈海度现场签约,订购 HDMA19 型(2019 版)定形机。

吴永惠表示,新世嘉身处家纺产业集群地南通,在高质、高端的产业集群发展背景下,企业也在着力自身的高端化发展。谈及设备选择,他坦言,为了不冒险,公司参考了很多同行企业的设备使用情况,因口碑选择了海大的产品。与此同时,公司还进行了企业考察和设备性能评估,最终结果让他非常满意。他表示,选择海大股份生产的设备不是冒险,而是一次非常值得的尝鲜。他还对海大提出希望:希望海大能够在未来持续发挥企业的经验和优势,把设备越做越好。

金龙科技:高端织机满足不同用户生产需求

展位号:W4A18

本报讯 在本届展会上,江苏金龙科技股份有限公司重点展示了龙星全提花织领机 LX1132、经济型电脑横机 SCE131/SEC252、LXA 系列电脑横机 LXA252、衬纬鞋面机 KSC092D093D、卓越款 LXC252/352/260、龙星 280T 系列全提花编织机等设备。

龙星全提花织领机 LX1132 由伺服控制驱动,具有自动 6 色换纱、自动调节密度等功能,以直选式选针系统结合专业的织领机针结构设计,能够满足高品质提花织领的高效生产需求。

经济型电脑横机 SCE131/SEC252 是一款具有超高性价比的机型,配置直选式选针系统、全电机小板、电机纱嘴切换器。该机编织效率高,

机器运行稳定,能够满足客户基本生产需求。

LXA 系列电脑横机 LXA252 功能齐全,性能稳定,配置机头快速折返和动态度目控制等新技术,具有出色的性价比,经济实用、高效稳定。

衬纬鞋面机 KSC092D/093D 采用 5.2 英寸小机头衬纬鞋面机,支持编织绝大部分常规的鞋面织物,并配置可调紧吊目功能,可根据编织物的不同需求,在系统内调节沉降片工作的有效参数,衬纬纱嘴单把单吹填充的纱线容量可达 8000D 左右,轻松实现厚实鞋面织物的编织需求。

卓越款 LXC252/352/260 是集多种高新

技术于一体的尊享机型,配置高速小机头、动态度目功能、快速折返技术、双向收针及连片编织创新技术。搭配 KDS 针织工艺设计一体化制版系统,融合多个软件模块,数据互通,极大提升了毛衫从客户订单到上机生产的工作效率。全方位的上、中、下清洁系统为机器的持续稳定生产提供可靠的保障。

高性能编织机龙星 280T 系列全提花编织机,是专门针对领片、下兰、成型衣片、宽幅织物产品生产的机型,可分离合并的机头,增加生产的灵活性及提高单机产量。280T 系列部分机型使用选针系统使用直选针技术,天线台使用陶瓷耐磨抗静电天线台,穿纱操作简单。机头



合并可支持 80 寸满针幅编织,280T 机型性价比,高可生产多用途织物。(康佳媛)

倍龙机械与Lenze 共推纺机业数字化转型升级

本报讯 11月26日,第十九届上海国际纺织工业展览会开幕第二日,福建倍龙机械科技股份有限公司与Lenze 伦茨签署战略合作协议。双方将通过提供全球领先的数字化解决方案及自动化技术,加强彼此在技术研发领域的资源共享,联合创新,提升纺机行业的智能制造水平,推进数字化转型升级。

Lenze 伦茨亚洲总裁谢卫东、Lenze 伦茨中国高级销售经理李进、倍龙公司董事长陈联社、倍龙公司总经理柯青松等人出席签约仪式,李进与柯青松代表双方企业签署合作协议。

本届展会期间,倍龙机械重点展示了彩蝶 E 型印花机、RL 系列封闭式高精度圆网印花机、GET3-298-E28 超宽幅经编机等设备。

彩蝶 E 型印花机是在彩蝶印花机的基础上进行优化提升而设计成型的,具有以下特点:以三套色为一个整体单元的积木式结构,结构牢固,安装方便,

容易保证安装精度;导带外部不设置辊筒,可以减少台板胶上胶次数,节省台板胶用量;导带副手边加装导向轴承,无需纠偏,运行可靠;导带装紧有自动和手动两种方式,张紧力在触摸屏上显示,可预设张紧力;导带内部增加吹风装置,可以冷却磁台;能保持内部环境干燥,有效避免导带内水汽凝结而腐蚀零件;能保持导带内部正压,避免灰尘进入导带内部;机上清洗、余浆回收;无线式探浆杆,可以微调;圆网和导带的间隙可以联动调整,数字显示,也可以单独手动调整;智能水洗装置,预洗海绵能自动翻转清理毛头,毛刷辊可自动清洁;碳纤维刮浆器,轻便耐用;断网自动停车;专利磁台,布宽之外的磁铁自动断电,有效避免色差出现。

RL 系列封闭式高精度圆网印花机是一款全新开发的产品。该设备的主要技术指标为:机器门幅是 200 型;车别是左手车;4 色,不带进布架;双梁封闭式

网头结构、网架升降;采用直驱电机传动;采用大功率直驱电机和同步带传动;采用全新电控系统和伦茨伺服驱动。

GET3-298-E28 超宽幅经编机的性能特点体现在以下多方面:结构紧凑,占地面积小;传动合理,布局简洁,噪音低;电子化送、牵、卷,方便适用;高刚性曲轴连杆机构、整机运行可靠性高;优质织针,耐用保值;合理的成圈配合曲线,产品适用范围广;应用精密铸锻件、碳纤维复合材料;现场总线远程生产集中监控系统,数字化现场管理系统。

柯青松表示,未来,倍龙机械将通过专业化的团队及技术,在先进的科技实力和适宜市场发展战略的基础上,不断完善产品种类,为国内经编生产商提供适合的产品和服务。

在下午的技术交流会上,Lenze 公司负责人分享了集团为纺织行业提供的各种解决方案,以及针对能效解决方案的实施而开发的创新型硬件和软件。(康佳媛)



福建倍龙机械科技股份有限公司与 Lenze 伦茨战略合作签约仪式现场。



福建倍龙机械科技股份有限公司展区前人头攒动。

长岭纺电:智能化系列产品备受客户好评

本报讯 随着智能信息技术的快速发展,智能制造成为纺织行业高质量发展的必然趋势。长岭纺电作为国内领先的纺织电子设备制造商,在本届展会上以智能制造为展示推广主题,重点展示和推广了具有自主知识产权的 CA182 喷气织机、YM-1 细纱机单锭监控系统、BS-XC 系列多色自动理管机等智能化新产品。

作为本次展会上的看点之一,长岭纺电全新推出的 CA182 喷气织机以高车速、高品质、智能化为设计指导思想,全新自主设计的主机系统和电控系统能为用户提供更加理想的织造体验和一站式服务,高达 1000rpm 以上的运行

车速、低能耗和丰富多样的可选功能,可以满足不同客户的需求,且极具性价比。用户可以选配 APR 自动纬纱修补装置、WBS 纬纱制动装置、积极凸轮自动综控控制、气动折入边、电子剪刀等选装功能。

为了解决纺织企业用工难,降低工人的劳动强度,提高企业生产效率,长岭纺电研发推广了 YM-1 细纱机单锭监控系统,提升纺织企业智能化、信息化管理水平。YM-1 细纱机单锭监控系统可以对粗纱至细纱工序中的牵伸、加捻过程实施全程在线监控,具有细纱监控、粗纱自停、数据统计、改善管理等功能,可以提供各

种生产信息及分析报告,应用局域网或因特网传送信息。BS-XC 系列多色自动理管机是自主研发生产的系列全自动高速理管机,它采用机电一体化、CCD 图像识别、全自动控制检测等技术,速度快、分色多、效率高,可与多种类型自动络筒机连接,将纱管分色,以及大纱尾纱管自动分拣,自动换筐,自动存储,并兼容各种纱管和纱筐,特适宜长纱管及复杂性管头的分色理管。BS-XC 系列多色自动理管机具有自动化程度高、理管速度快、功耗低、占地面积小的特点,可根据用户要求配置 3 色、4 色、5 色等型号。新一代理管机还为客户预留了尾纱处理通道,为客户将来添加尾纱处理装置做好准备。(康佳媛)

展位号:E2H68



陕西长岭纺织机电科技有限公司展位。

华方科技:自动分条整经机创新卷绕方式

本报讯 在本届展会上,江阴市华方新技术科研有限公司重点展示了 HF928R 高速自动分条整经机、HF-GA136B 集束球经机等设备。

HF928R 高速自动分条整经机用途广泛,模块化的结构及大量的选配项使得该机器适应于任何短纤维纱或长丝的分条整经。该机主要特点是和传统卷绕方向不同,采用逆时针方向卷绕,整经时无需打开任何罗拉,便能放入绞线,经纱排列得到完整保持;

从筒子架到定幅箱之间实现开口式纱线运动导纱准确,并且没有绞头;充分利用整经台下方的平整辊来保证纱线层的平整度,倒轴时根据不同的工艺,提供多种穿纱方式,减少了中间过渡罗拉的摩擦;倒轴张力进行分段控制,张力控制更稳定;配备自动测量位移系统及自动条带张力控制,电脑工作站可储存大量的工艺参数;可以实现与客户厂家的 ERP 数据连接,并可与手机 APP 连接实时监控设备运行情况。

HFGA136B 集束球经机适用于棉纺行业束状染色工艺。其产品特点包括:伺服传动,自动收边,成球更好,分经效率提高;结构简单,方便操作;更为人性化的上下轴方式,穿绞控制及吸风除尘装置,独特的加压方式保证了球经轴的质量,降低工人的劳动强度,提高环境质量;有机械式及伺服式等多种方案可供客户选择;可以实现与客户厂家的 ERP 数据连接,还可以与手机 APP 连接,实时监控设备运行情况。(康佳媛)

展位号:E4B09



HFGA136B 集束球经机。

鑫昌机械:高速喷墨平网制网机制网精度高

本报讯 在本届展会上,绍兴鑫昌印花机械科技有限公司重点推广了 XC 系列高速喷墨平网制网机和 XC 系列激光圆网洗网机等设备。

据该公司营销部负责人王秦江介绍,XC 系列高速喷墨平网制网机通过电脑数字信息控制,把需要制网的图像喷印到有光敏性涂层的网纱上,形成一层不透光的黑色薄膜,然后在整体光源下曝光,显影和固化即可获得生产用网版。该设备的优势体现在以下方面:制

网精度高,采用柯尼卡高精度工业喷墨头,喷出的图像边缘清晰、光滑、无毛刺现象;拥有最好的无痕容错羽化技术,使画面平滑过渡,无 PASS 道;能满足高精度云纹和细线条的制网需求;生产成本低,采用直接喷墨制网方式,省去了胶片、降低制网成本;操作简便,人性化的控制平台,简单的软件打印控制界面,使操作人员一目了然,简单的操作流程,更省去了以往胶片包片的许多繁琐操作。

XC 系列激光圆网洗网机在计算机控制下,采用多路激光器对已印花使用过的旧网进行高温雕刻(烧蚀),使受光照射部分感光胶瞬时气化,同时再利用吸尘系统清除气化灰尘,从而还原印花网坯进行第二次重复使用。按照网长 2000 毫米,圆周 640 毫米计算,该设备每小时可雕刻 5 只旧网,只需 12 度电,每月按 30 天,每天 20 小时计,1 个月即可回用旧网 3000 只。无需药水浸泡、清水冲洗,是真正既环保又节能的高产能设备。(康佳媛)

展位号:W3A30



高速喷墨平网制网机。

博路威:无级调压均匀辊热轧机数字化程度高

本报讯 在本届展会上,博路威机械江苏有限公司重点推广了智能化 S-Roll 型无级调压均匀辊热轧机和 BENDCON 分区可控中高辊轧光机。

智能化无级调压均匀辊热轧机的创新点主要体现在 3 个方面。一是采用数字化自适应控制技术,实现热轧辊之间的线压力 0~150N/mm (花辊)、0~300N/mm (光辊) 无级连续调节,不均匀度 ≤1%;开发了专用工艺专家系统,实现上辊 10 分钟内完成切换,进入生产工艺状态,保证运行连续性。二是采用分组式加热控温技术,使辊面温度在 280℃~350℃ 工作时,实现辊面温度偏差 ±1℃。三是采用高温热磨加工技术,使辊面温度在 280℃~350℃ 时,实现热变形量 ±0.01mm。

BENDCON 分区可控中高辊轧光机

可适用于纯棉、涤棉、化纤、麻、毛纺及其混纺织物的轧光整理,通过该设备轧光处理后的布面光泽度好,透气量均匀,平整度一致性强,具有耐磨性高等特性。

分区可控中高轧光机的特点体现在以下几个方面。该设备的软面轧辊使用分区可控中高技术,在旋转的高弹性轧辊尼龙套内的主轴上按长度方向配有上下两排加活单元,根据织物宽度可任意调节轧点间压力,使受压轧辊正好为加工织物的幅宽。尼龙套内有液压回拉装置,通过安置在轴的左端和右端的支撑元件,保证快速释压,及时将高温敏感的尼龙套两侧回拉,从而避免了尼龙套两端无布区与加热钢辊的直接接触。使没有织物覆盖的尼龙套表面不被烧伤,尼龙套在一层受控的液压油膜上旋转,使用静压轴承,不存在磨



损和密封问题。

经过该设备轧光后的产品厚度、光泽度等均匀性要远胜于普通固定中高轧光的效果。设备在运转时能够承受钢辊的高温

和较高的线速度。液压挠度补偿,无级可调线压力,工作压力为 50~300 牛顿/平方毫米无级调整。

(康佳媛)

赛格:MATE10 直立管组绳状水洗机清洁生产

本报讯 在本届展会上,江苏赛格纺织机械有限公司重点展示了 MATE10 直立管组绳状水洗机。

MATE10 直立管组绳状水洗机采用小型化设计、全封闭式、小浴比、循环喷淋、逐格倒流,间接加热,管道过滤,同步自动控制、工艺选定、程序设定、温度自控、热能回收、管道排液等技术结构,使织物在水洗过程中能够快速交换,充分交换,稳定工艺效果,用少量的水循环、高效的布液转换,达到节能、环保、清洁生产的目的。

MATE10 直立管组绳状水洗机具有广泛的适应性,既可以用于纯棉、涤棉、混纺织物、化纤各类针织物的水洗加工,也可以用于各类幅宽的水洗工艺、印花后的水洗工艺、染色后的水洗,实现一机多用。

MATE10 直立管组绳状水洗机包括进布架、轧车机组,直立多管式喷淋水洗机组,U 型皂煮机组和出布架组成。具体工艺流程为:绳状进布 4 管喷淋水洗槽-U 型皂洗箱-4 管喷淋水洗槽-压辊出布。各个组件的设计是赛格公司研发团队在消化吸

收国际先进水平的基础上进行了二次创新,结构更加新颖,水洗效果更好,操作更方便。该机颠覆了以往国产绳状连续水洗设备的认知,创造性地将平幅连续生产的同步方式成功地运用到绳状连续生产上来,和传统的绳状水洗机相比,解决了国产设备在绳状容布箱内布量难以控制的难题,工艺稳定,实现智能控制连续无故障生产,最大可节水 70% 以上,极大地减少对环境的影响,经济效益显著。

(康佳媛)



一切为了更快

新一代横机控制系统 THE CONTROL SYSTEM OF KNITTING MACHINE

无废纱起底 ■ 不需要起底废纱和橡筋
智跑式纱嘴 ■ 特定花型编织增效 75%
全成型系统 ■ 减少工序实现整衣编织



展位号:W4J01

恒强:智跑式纱嘴改变传统模式

本报讯(记者 王继征)此次展会上,作为业内领先的横机电控系统专业提供商,浙江恒强科技股份有限公司展出了系列横机电控系统,其中智跑式纱嘴技术以及两针板全成型横机电控系统引发专业观众兴趣。

智跑式纱嘴之所以称之为智跑,是因为它改变了机头带动纱嘴的传统模式。每把纱嘴由独立的伺服电机控制,优化喂纱进程,在特定花型编织时最高可提升75%左右的效率;最多可独立控制16把纱嘴,由编码器高精度反馈,纱嘴可以更准确地停留在停放点,并恰到好处地配合机头的出针和收针,

可实现引塔夏、局部提花、多色嵌花、反向添纱以及普通机无法编织的复杂花型,在复杂花型编织时效率更高、精度更准、织物品质更优。

系统采用闭环控制,对纱嘴行程实时监控,纱嘴停放精度高,避免纱嘴位偏移、纱嘴脱离等现象,使织物品质更优。因为纱嘴停放点准确,编织时可有效减少烂边的产生,从而减少废品率,为客户节省成本。

全成型技术是顺应时代趋势的新兴技术,改变了传统针织横机的编织工艺,省掉后道缝合等工序,实现了织物的一次成型编织。该技术在提高工作效率的基础上节省人工

和成本,同时还能提高穿着者的舒适感。两针板全成型横机电控系统减少了人工投入,系统可以使机器一次性完成整件织物的编织,实现全自动生产制造,省去了费时费力的后道对目缝合工序,减少了人工所带来的成本。

该系统采用“一线成型”技术,避免多余线头、缝线的产生,使织物更加美观,并极大提高穿着者的舒适感;将原先的前后袖工艺单整合至全成型工艺单中,生成全成型花型,极大程度优化制版人员的操作流程,有效节省制版时间;缩短交货期,方便客户接单,尤其是交货期着急的订单。



展位号:W4G25

美特制针:高质量机针满足客户需求

本报讯(记者 魏诗雯)在本届展会上,MEITEZX 美特制针、美特-哲克斯 MEITEZX 皮带、美特-哲克斯 MEITEZX 润滑油携拳头展品亮相。

据 MEITEZX 美特制针总经理邱松青介绍,MEITEZX 美特制针有限公司是一家中外合资企业,建于上世纪70年代。MEITEZX 美特制针主要生产经营电脑横机针、针织大圆机机针、无缝内衣机针、针织提花针、哈夫针、手套机针、经编机针、

袜机针、毛皮针、STOLL(斯托尔)针等,产品种类繁多,型号齐全,耐老化氧化,织出来的布面光滑平整,品质高端,获得国内外客户的一致好评。

美特-哲克斯 MEITEZX 皮带是一家集研发、设计、生产、加工、销售、服务为一体的现代化工业皮带企业。公司设备精良、工艺先进、产品质量控制严格。公司主要生产经营橡胶同步带、聚氨酯同步带、平面传动皮带(片基带、平皮带)、平面

输送带、橡胶输送带等一系列产品。产品品质严格遵循国际标准,具有抗张力度强、耐磨性能好、耐高温、耐腐蚀性、低伸长率,以及超长的使用寿命等特点。

美特-哲克斯 MEITEZX 润滑油主要生产针织乳化油、电脑横机油、丝袜/棉袜机油、经编机油、无缝内衣机油等各种高档润滑油,可满足不同的客户需求,并不断突破创新,取得了可喜的经营业绩,得到了众多客户和供应商伙伴的高度认可。



中国纺织报

《中国纺织报》社官方新媒体平台全面上线,
报纸、网站、微信三位一体

倾情打造纺织行业全媒体平台

《中国纺织报》全国邮发代号1-112

全年定价168元

联系电话:010-87751892



中国纺织报官方微信平台

纺织中国
在线

www.ctn1986.com

经纬智能:做棉纺全流程智能纺纱新模式引领者

展位号:E1B20

本报讯 11月26日,第十九届上海国际纺织工业展览会进入第二天。经纬智能公司虽没有带实体机器参展,但展区播放的武汉裕大华国产化全流程棉纺成套的实拍视频吸引着宾客如潮。作为全球唯一智能化棉纺成套设备供应商,在此次以“智汇纺织,跨出更好生活”为主题的展会上,经纬智能公司“智能化”特征的确吸引参观者的纷纷关注。

JWF1572 新一代全智能型环锭细纱机是经纬智能公司根据当前环锭细纱机的发展趋势、产品现状、市场需求等,紧跟国际领先水平,从满足用户对高速、节能、高效、智能化及快速安装的需求出发,自主研发的面向高端客户的新一代全智能型集体落纱细纱机,其技术水平达到国际领先水平。

JWF1589 新型高速智能系列环锭细纱机是经纬智能纺织机械有限公司根据当前环锭细纱机的发展趋势,依据现有成熟技术和国际先进结构研发的一款新型高速智能系列环锭细纱机。机器采用模块化设计和工业一体化设计,钢领板和导纱板采用主动平稳的积极式升降系统,具有电子加捻、电子牵伸或机械牵伸技术,整节装箱的快速安装特点,竹节纱系统、紧密纺装置、单锭检测系统、粗纱停喂装置和氨纶包芯纱装置可供用户进行选配,机器在 22000~25000 转/分锭速下具有更高的稳定性和可靠性。

JWF1580 超长智能型细纱机及其系列机型是经纬智能公司为引领细纱机发展潮

流,以 JWF1566 系列细纱机为基础,融入快装技术、快速落纱技术、头尾双侧吸棉技术和纺纱智能专家系统开发的新一代超长智能环锭细纱机,整机能耗比现有机型降低 10%,整体性能达到国际先进水平。

JWF1286 型全自动精梳机是经纬智能公司最新推出的一款高速、高效、高自动化的全新全自动型精梳设备。该精梳机集先进性、适用性、可靠性于一体,各项性能指标均有大幅提高,且棉结的排除率更优,具备自动退管、自动换卷、自动接头功能,具备 130° 锡林梳理技术,增大 45% 梳理面积,使得梳理质量极大提高。其运转速度可达 500 针次/分,为国内一流的精梳设备。JWF1286 型精梳机在产量、质量和经济性方面都达到了最高标准,同时具备高度的灵活性。

会上还展示了 VCRO-E 托盘式自动络筒机、VCRO-I 细络联型自动络筒机、JWF1213A 型宽幅高产梳棉机、JWF1216-120 型单刺辊高产梳棉机、JWF1313 型智能并条机、JWF1316 系列匀整并条机、JWF1458A 型自动落纱粗纱机、JWF1436C 型粗纱机等棉纺成套产品,以及 YJ200/210-145 系列细纱弹簧摇架、新一代高速节能免维护锭子、锭子加油机、细沙系列超高精度密罗拉、G 系列高速钢领和精品罗拉轴承等专件产品。

今年,经纬智能公司打造的国内第一条全流程夜间无人值守工厂示范线被国家工



信部确定为全流程智能纺纱新模式应用项目——武汉裕大华智能化项目,采用了经纬自己的清梳联、梳并联(精并联)、并粗联、粗细联、细络联、络筒打包入库联等全流程智能纺纱装备,并创新应用了智能物流输送系统、智能远程运维和管理系统、全流程智能回花收付系统、全流程智能质量追溯系统等多项国内首创技术,纺纱质量达到乌斯特 2013 公报 5% 以内,万锭用工将减少到 15 人以内,树立了行业新的标杆。

在展会期间举办的第二届上海国际纺织智能制造高峰论坛上,经纬智能公司副总

经理王科还做了题为“智能化装备在纺织行业的应用前景”的演讲。他对智能化制造的发展趋势进行了分析,介绍了如意集团、江苏大生、武汉裕大华等项目案例,从全流程智能纺纱主机设备、智能化纺纱管理系统、智能物流输送系统、智能纺纱辅助系统 4 方面,介绍了经纬智能公司智能化纺纱解决方案的创新与发展。

未来,经纬智能公司将继续通过不断创新与实践,逐步研究和开发新的装备和系统,为打造智慧工厂、夜间无人值守黑灯工厂不懈努力。(闻凤梅)

慈溪嘉宇:“大前冲式”压力棒上销省工节能

展位号:E2F62

本报讯(记者 王继征)慈溪市嘉宇纺织器材有限公司展出新一代“大前冲式”压力棒上销和赛络纺喇叭口系列产品。

新一代“大前冲式”压力棒上销在前沿加大前冲量后,相应的在前区区域布置了一个新的“动态”摩擦力界,不仅有效控制纤维的运行状态,而且无须增加牵伸力;相较于以其他形式布置的“静态”摩擦力界,须条牵伸更加柔性舒展,可使牵伸过程中出“硬头”的现象大幅减少,锭

差缩小,使成纱的品质得到显著提升;胶辊胶圈中凹现象明显改善,大幅延长其使用寿命;在后区设置摩擦力界,不仅可有效控制须条的运行状态,而且可在大幅提升细纱总牵伸倍数状况下,使成纱质量指标得到明显改善,从而达到提升劳动生产率的目的。特别是对新上项目的用户,其作用尤其显著;可减少前纺设备的配置,既省工又节能,节省投资成本;不仅使用便捷,工艺调整方便,而且

广泛适用于纺各类品种,尤其是对纺中低支普梳、精梳纱作用尤为显著;产品规格齐全,可适配不同牵伸形式及各种类型的摇架。赛络纺喇叭口系列产品有 20 余种规格,适用各种牵伸形式,可纺不同纤维类型的纱线;双孔中心距 2.5~10.0mm,单孔横间距 1.5~4.0mm;产品设计合理,可有效改善成纱毛羽,减少纤维散失;可适用于气动加压、弹簧加压和板簧加压摇架;可缩小锭差,是稳定条干的可靠保证。



瑞锋仪器:多款检测仪器功能先进

展位号:E3E01

本报讯(记者 王继征)此次展会上,深圳市瑞锋仪器有限公司展出了色牢度检测仪器系列、耐磨/起球检测系列、强度检测系列和功能性检测系列等纺织仪器。

据介绍,深圳市瑞锋仪器有限公司是以先进技术为导向的纺织品检测仪器供应商,致力于将功能先进、质量上乘、性价比高的产品提供给全球的纺织品制

造商、行业检测机构、高等院校及科研机构。

在国内,瑞锋的产品走进了纺织行业高等学府的实验室、众多省市级检测机构和大型企业的实验室及第三方检测机构;在欧洲、亚洲、非洲等许多纺织品和服装生产的重要地区的各个国家,如巴基斯坦、孟加拉国、越南、俄罗斯、印度、印尼、法国、意大利、土耳其、美国等

国,也可以见到瑞锋的产品。

瑞锋坚定地走科技创新的发展道路,坚持新技术、新产品的研发,不断突破行业内的技术瓶颈,已有 10 多款产品全球领先,如拉力机、烟熏色牢度测试仪、臭氧色牢度测试仪、摩擦色牢度测试仪、尺寸稳定性测试仪等等。目前,瑞锋已经获得了 20 多项国家专利,并被评定为国家高新技术企业。



凯成智能:以技术创新提升企业核心竞争力

展位号:E2D06

本报讯 浙江凯成智能股份有限公司是一家设备自动化控制软件和智能高端纺织机械设备研发、生产的国家级高新技术企业,坚持以技术创新提升企业核心竞争力。在本届展会上凯成主推的产品是 KC522 自动高速绕线络筒机,该产品适用于短纤维细线、绣花线、包芯线、变形长丝、工业用线、特种线等的络筒成型。该设备具有几大优势:智能的沙线上油系统,可控油温、流量、断油,保证纱线

足够的上油率;自动束尾、换管功能;智能定量、计长、智能计算;多种管型的机型可供选择;电子导纱机型成形长度随意可调。

据浙江凯成智能设备股份有限公司总经理梁朝阳介绍,在当前的市场大环境下,凯成今年的销售情况与去年同期基本持平。在科研投入方面,梁朝阳强调,企业几乎把大部分收入全都投入到科研上,不断提高产品的市场竞争力,并

扩大占有率。

谈到产品智能化时,梁朝阳强调,产品智能化实际上要从每一道工序上下手,优化每一道工序及环节,只有将每一个小的细节做好了,才能实现整体智能化。谈及企业未来发展,梁朝阳表示,企业发展最基本的就是过硬的产品,只有将产品本身做到精益求精,企业才能更长久地立足于市场。

(杨若兰)





重庆金猫纺织器材有限公司

CHONGQING JINMAO TEXTILE ACCESSORIES CO.,LTD.

中国钢丝圈钢领产品研发中心
National Ring and Traveller R&D Center



www.jinmaotex.com

023-62507592 62511221



欢迎莅临第十九届上海国际纺织工业展

展位号：E2A18 上海新国际博览中心 2019.11.25-28



湖北天门纺织机械股份有限公司
HUBEI TIANMEN TEXTILE MACHINERY CO.,LTD.

“并条专家”
竭诚为您架起成功的桥梁！



公司地址：湖北天门经济开发区天仙大道11号

销售电话：0728-5250688

邮 箱：tmfj@tmfj.com

网 址：www.tmfj.com