

每日快讯

据观众登记系统统计:11月25日共有来自47个国家和地区的25525名专业观众参观了本届展会。

3版

青岛海佳
新型织机更高速更绿色

5版

高端论坛:



上海国际纺织智能制造
高峰论坛开幕

7版



赛得利与经纬纺机
达成战略合作意向

8版

天门纺机
三款设备助力高效纺纱

9版

青岛环球
智能包装物流系统吸睛

太平洋集团在线监测系统
降低细纱机成本

展报联络

新闻采访:13621248160

E-mail: fzbfb@163.com

广告电话:18310616330

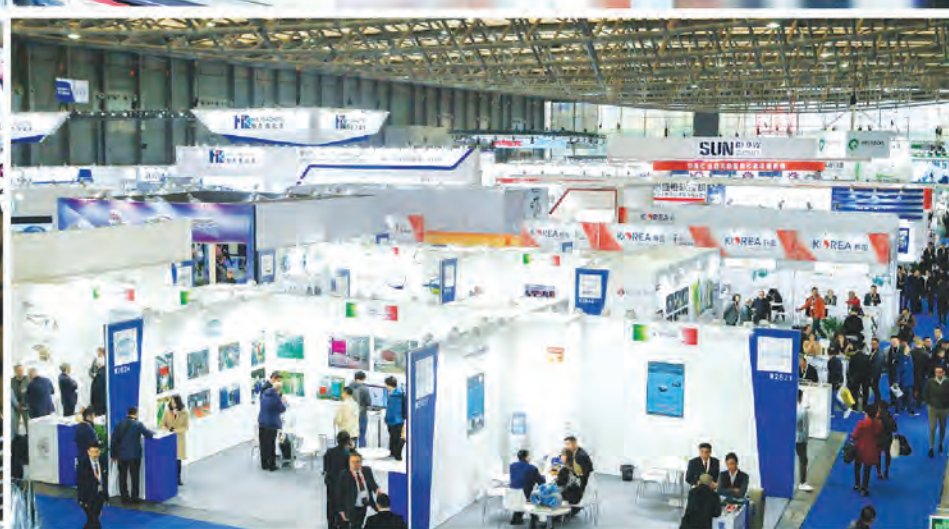
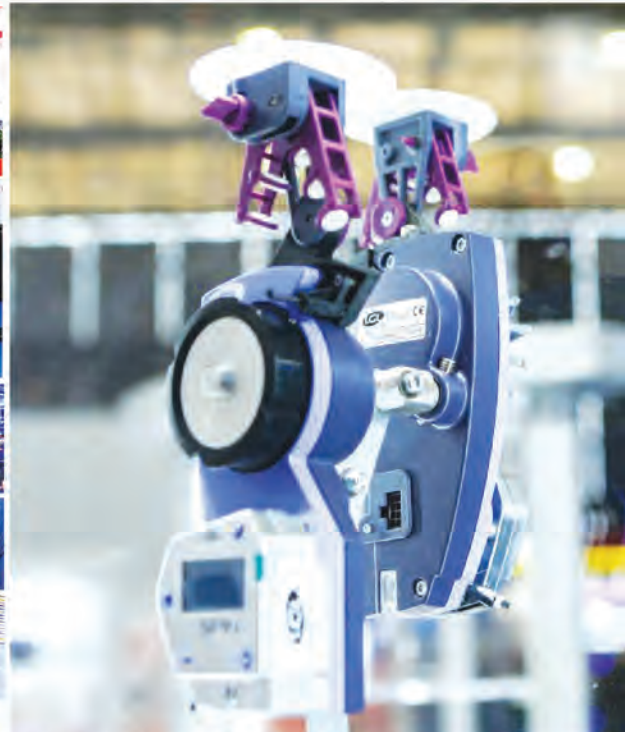
010-87751072

展报



汇集顶尖科技成果 引入行业跨界热点

为纺织智造按下“加速键”



本报讯(记者 王继征)第十九届上海国际纺织工业展览会11月25日在上海新国际博览中心(浦东)拉开帷幕。

展会总面积超10万平方米,共9个展馆,汇聚1200多家参展商各展其能。开展第一天,来自世界各地的买家、观众共聚一堂,纷纷参与这场科技与应用融合的纺织盛宴。为期4天的展会预计将吸引全球70个国家和地区逾6万名专业买家到场参观。

中国纺织工业联合会党委书记高勇,中国纺织工业联合会原会长王天凯,中国纺织工业联合会副会长杨纪朝,中国纺织工业联合会副会长、中国国际贸易促进委员会纺织行业分会常务副会长徐迎新,中国恒天集团有限公司总裁刘海涛,中国恒天集团副总裁、中国纺机集团董事长兼总经理叶茂新及来自全国13个省级纺织协会和部分纺织产业集群地的嘉宾,东方国际(集团)有限公司董事长童继生、总裁朱勇,上海市国际贸易促进委员会会长周敏浩、副会长顾春霆,雅式集团董事长朱裕伦等参观了各展馆,饱览展会最新技术及设备。

今年展会以“智汇纺织 跨出更好生活”为主题,汇集了全球纺织业顶尖科技成果。在纺纱、纺丝及产业用纺织机械专区有洛菲/美斯丹、特吕茨勒、村田、卓朗、中纺机集团、赛特环球、昊昌科技、天门纺机等。在“印花、染色、后整理机械及纺织化学品专区”与“数码印花机械专区”,也得到国内外龙头企业积极参与,包括杭州宏华、上海挚阳、黑迈数码、上海博昊、远信工业、江苏鹰游、广东三技、恒天立信等,探索个性化风潮下按需生产的柔性制造模式,引导行业走向灵活生产、绿色环保之路。此外,在“纺织机械零配件、测试仪器及辅机专区”和“织造机械专区”集合了济南天齐、温州大荣、青岛海佳、永旭晟、江阴华方、常熟纺机等众多行业的代表展商。

此外,本届展会还引入人工智能、云计算、工业互联网、远程运维等纺织行业跨界热点,将纺织智能制造解决方案提供方、院校前沿和传统纺企进行三方对接,推进纺织行业智能制造标准制定和项目落地,搭建行业技术交流平台。

在W5馆推出的“纺科初创星球专区(TeX-tech Startup Planet)”设有展示及纺科创新讲座两大活动,专区为世界各地纺织及时装相关的初创企业提供展示平台,全方位呈现一系列新型纱线布料、革新可穿戴科技、创意新零售方案、AI人工智能、物联网(IoT)、3D量身、衣服回收再造等科技。“Textech Galaxy 纺科银河”等同期活动,聚焦纺织时尚新领域:人工智能、可穿戴技术及初创企业,透过展示、论坛、比赛和商贸配对等探索前沿创新技术,为纺织、时尚与科技行业搭建桥梁。

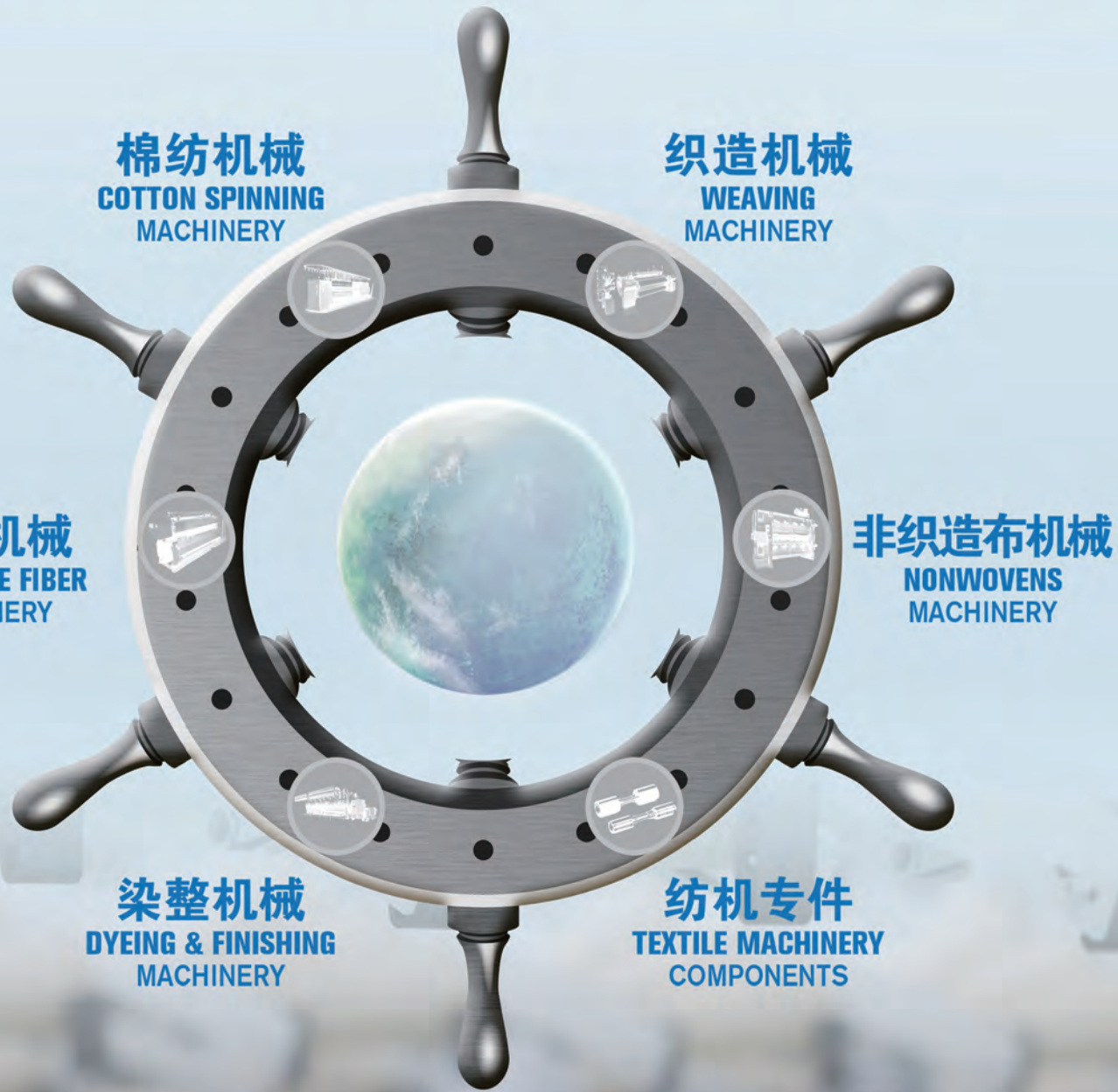
为丰富买家的采购交流旅程,第十九届上海国际纺织工业展览会主办方还特邀众多行业机构、知名展商、高等学府教授等业内专家,联袂举办了一系列精彩活动及论坛。

展会开幕当日举办的上海国际纺织智能制造高峰论坛紧扣“纺织”与“智造”,以“跨界+纺织”为切入点,带来涵盖棉纺、染整、针织、化纤全领域的智能制造示范项目经验分享,剖析智能制造在纺织行业落地痛点,并配套在W5馆设置的纺织智能制造专区进行实体展示,引领工业4.0在纺织行业的落地。



中国纺织机械(集团)有限公司

CHINA TEXTILE MACHINERY (GROUP) CO., LTD.



全球纺织业的朋友 中国制造业的骄傲
FRIEND OF GLOBAL TEXTILE INDUSTRY PRIDE OF CHINESE MANUFACTURERS

第十九届
上海国际纺织工业展览会
展位号E1B20

网址: www.ctmgc.com.cn
地址: 北京市朝阳区建国路99号中服大厦
邮编: 100020
电话: 86-10-84534078/79/80
传真: 86-10-84534135

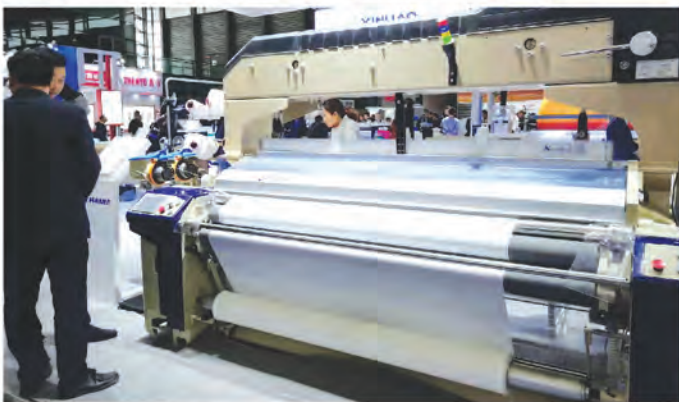


青岛海佳:新型织机更高速更绿色

本报讯(记者 王继征)青岛海佳机械有限公司在此次展会上重点展示了 HW-8010 高速高密喷水织机和 HA-9010 新型高速喷气织机,让织造过程更高效更绿色。

织造企业当前为了适应行业发展,都在转型升级,一方面越来越向规模化发展,另一方面是向高端和个性化发展,这些都对设备品质提出了更高要求。海佳机械从 1996 年开始涉足纺机领域,20 多年专注于喷水、喷气织机的研发设计、制造销售和服务。目前,公司已先后推出 HW3851、HW3873、HW4008、HW4010、HW4012、HW8010、HA-N、HA9010 等系列性能稳定、效率高、使用寿命长的喷水织机,实现喷水织机规格品种全覆盖,在国内市场占有率稳居前列,产品还出口到印度、越南、埃及、尼泊尔、孟加拉国、巴基斯坦等国家。公司研发的新型高速喷气织机也得到客户认可。

HW-8010 高速高密喷水织机以超高速性能为根本,对机架结构、打纬机构、卷取及送经装置进行了优化设计,同时配合新开发的防溅式 U 型短间距喷嘴,进一步提高了引纬性能。该织机采用强韧的机架新结构,优化设计的打纬设计,大幅提升打纬的性能,提高织造幅宽;通过送经装置的优化设计,实现送经装置的稳定性,可以从容应对从极细支纱到粗支纱,从窄幅到宽幅,从一般织物到双层织物等特殊规格织物的不同密度织造;卷取方面多处进行优化,在更高纬密的状态下,也能够稳定织造。针对喷水引纬对水质有较高要求的特点,该织机设计了深度过滤的水箱,水箱上安装可视窗口,水箱内设有多重物理



青岛海佳机械有限公司展出的 HW-8010 高速高密喷水织机和 HA-9010 新型高速喷气织机性能优越,观众纷纷驻足观看。

吸附装置,通过多层过滤实现对水源的深度净化,同时能实时观测到水质的过滤情况,降低杂质对水泵、管道及喷嘴腐蚀和堵塞,提高引纬效率。HW-8010 高速高密喷水织机具有超高速性能及高品位、高实用性的特性,广泛适用于织造细旦、高密、高速

的织物。HA-9010 新型高速喷气织机采用新型一体式大墙板,增加整机刚性和强度;采用 U 型打纬结构,优化了四根撑挡的形状、位置,使织机框架更加稳定;优化电气织造程序,提高电器原件的运行速度,使设备实

现了快速、节能、高效运行的优点;改进了气路的连接方式,使设备达到良好的节能效果。HA-9010 新型高速喷气织机在保证织物品质的基础上,充分发挥高速性,提升织机的效率,顺应市场需求,进一步提升了喷气织机技术水平。



上海太平洋二纺机化纤成套设备有限公司

SHANGHAI PACIFIC ERFANGJI SYNTHETIC FIBER COMPLETE EQUIPMENT CO., LTD.

公司集产品开发设计、工程设计、工艺设计、制造加工、工程施工、安装调试开车为一体,实行工程总承包,实现成套设备交钥匙工程。

传承和发展,助您“智”造梦想!



直接纺后处理联合机



直接纺的纺丝联合机



密闭式环吹装置



瓶片纺三维中空柔性线纺丝联合机



瓶片纺三维中空柔性线后处理联合机



环吹风装置

上海太平洋二纺机化纤成套设备有限公司

地址:上海市静安恒丰路600号机电大厦9楼A区
 电话:021-65316186 13916389742 13501658285 13816311291
 传真:021-65314649
 邮箱:shpefj@163.com
 网址:www.tpyct.com








展位号 E2B20



HAPPENINGS & FORUMS

热点活动 / 论坛 NOVEMBER 十一月

26 TUE 星期二

- | | | |
|---|---|---|
| <p>09:00-12:00</p> <p>AIFT 2019 - Opening & Keynote
AIFT 2019第二届时尚及纺织人工智能国际会议
开幕典礼+主题演讲</p> | <p>中/英 ENGLISH/MANDARIN</p>  | <p> Jumeriah Himalayas Hotel
3/F Ballroom
上海卓美亚喜马拉雅酒店
3/F宴会厅</p> |
| <p>10:00-17:30</p> <p>Shanghai International Textile Intelligent Manufacturing Forum
上海国际纺织智能制造高峰论坛</p> | <p>中 MANDARIN</p>  | <p> W5-Textile Intelligent
Manufacturing Zone
W5-纺织智能制造专区</p> |
| <p>12:45-14:00</p> <p>Textech Inno Talk(II) - HKSTP Pavilion
纺科创新讲座(II) - 香港科技园(HKSTP) 展团</p> | <p>中/英 ENGLISH/MANDARIN</p>  | <p> W5 - Textech Galaxy
W5 - 纺科银河</p> |
| <p>14:00-16:50</p> <p>AIFT 2019 - Parallel Session (I)
AIFT 2019第二届时尚及纺织人工智能国际会议
专题分享/论文征集演示 (I)</p> | <p>英 ENGLISH</p>  | <p> SNIEC Meeting Room
SNIEC 展馆会议室
E2-M17 & E2-M19</p> |
| <p>14:30-17:00</p> <p>Mapping Sustainable Fashion & Textile - The Denim Chapter
可持续时尚纺织论坛 - 牛仔篇</p> | <p>中/英 ENGLISH/MANDARIN</p>  | <p> W5 - Textech Galaxy
W5 - 纺科银河</p> |

27 WED 星期三

- | | | |
|--|---|---|
| <p>09:30-17:20</p> <p>AIFT 2019 - Parallel Session (II)
AIFT 2019第二届时尚及纺织人工智能国际会议
专题分享/论文征集演示 (II)</p> | <p>英 ENGLISH</p>  | <p> SNIEC Meeting Room
SNIEC 展馆会议室
E2-M17 & E2-M19</p> |
| <p>10:00- 16:00</p> <p>The International Healthcare and Textile Sci-Tech Innovation Conference
2019 国际健康纺织科创大会</p> | <p>中 MANDARIN</p>  | <p> W5 - Textech Galaxy
W5 - 纺科银河</p> |
| <p>13:00- 17:00</p> <p>2019 Fashion Printing Global Digital Printing Summit Forum
2019时尚印花全球数码印花高峰论坛</p> | <p>中 MANDARIN</p>  | <p> SNIEC Meeting Room
SNIEC 展馆会议室
W2-M9</p> |
| <p>18:00-20:30</p> <p>AIFT 2019 - Banquet & Prize Presentation Ceremony
AIFT 2019第二届时尚及纺织人工智能国际会议
晚宴暨颁奖典礼</p> | <p>中/英 ENGLISH/MANDARIN</p>  | <p> Jumeriah Himalayas Hotel
上海卓美亚喜马拉雅酒店</p> |

 ADMISSION TICKET ONLY 凭票入场

关注微信了解更多



乘“智能东风”迈向纺织强国

——第二届上海国际纺织智能制造高峰论坛纪实



■ 本报记者 魏诗雯

作为纺织机械领域的品牌展览会,上海国际纺织工业展览会吸引专业观众的原因。不仅是具有汇聚国内外知名企业的规模效应,还有新思想、新理念、新观点在展会同期论坛的精彩碰撞。

11月25日,第二届上海国际纺织智能制造高峰论坛在上海新国际博览中心举办。本届论坛由东方国际(集团)有限公司、上海市国际贸易促进委员会和上海市国际商会主办,上海纺织技术服务展览有限公司、上海市国际展览有限公司和雅式展览服务有限公司承办,东华大学协办。

作为第十九届上海国际纺织工业展览会的一大亮点,第二届上海国际纺织智能制造高峰论坛紧扣“纺织”与“智造”进行升级,探索行业智能制造之路,更深入地探讨纺织行业智能化升级的技术思路和难点,并配套设置“纺织智能制造专区”,由解决方案提供方、纺织院校和用户企业共同带来已落地智能制造示范项目的经验和解读,引领国家工业4.0在纺织行业的落地,以创新推动纺织大国迈向纺织强国。

“智造”是转型升级必经之路

智能制造是纺织行业进行转型升级的必经之路。在纺织行业推行智能制造,对于培育我国纺织经济新的增长动能,抢占新一轮产业竞争制高点意义重大。中国纺织工业联合会党委书记兼秘书长高勇表示,当前我国纺织工业已由高速增长转变为高质量发展,这是行业发展的转折点。在我国“十三五”规划中,智能制造处于重要位置,也是我国纺织行业转型升级的核心。其中,棉纺、化纤长丝智能生产线在我国发展较快,已进入小批量推广阶段。

“我们应该对纺织工业智能制造保持清晰认知。”高勇表示,当前我国纺织行业的智能制造属于自动化、数控化的阶段,离真正的人工智能还有距离,国内大部分纺织企业离工业3.0仍有距离,实现纺织工业的智能化需要全行业的共同努力。

东方国际(集团)有限公司科技制造事业部总监薛继凤在致辞中表示,今年以来,中美贸易摩擦的反复和由此带来的不确定性给中国纺织业带来不小影响,加上产业转移、生产成本上升、环保压力加大等因素,都加速了纺织业的调整升级。纺织既是一个传统行业,也是有着巨大需求和广阔拓展空间的崭新行业。随着全球科技的高速发展,新材料、新工艺、新技术、新需求和新理念的不断涌现,纺织业面临着新机遇。在此背景下,上海国际纺织工业展览会不断创新办展思

路,拓展新的展览板块,力求打通纺织业全产业链。展会以前沿触角、多元形式为切入点,汇聚全球顶尖纺织机械,为中国纺织业的技术革新、合作交流、贸易往来构建专业性、权威性和前瞻性的展示平台。

上海市国际展览有限公司副总裁卞国荣表示,上海国际纺织工业展览会汇集了纺织机械行业先进的技术成果,如何带动企业开展数字化、网络化、自动化发展,行业向高端化发展是此次论坛探讨交流的主旨所在。

“智造”增强纺服企业竞争力

在主旨发言环节,中国纺织机械协会高级顾问祝宪民以《我国纺织机械的发展》为题,介绍我国纺织机械行业发展现状时表示,2018年我国纺织机械行业主营业务收入为912亿元,国内设备市场占有率达76.94%。而在设备出口方面,国际上除中国外,德国与意大利的纺机设备占比较高。“我国纺织机械在国际上是有竞争力的。”祝宪民举例道,宜昌经纬的一款设备在美国备受欢迎,因为自动化程度高,年销售额十分可观。

谈到我国纺织产业面临的问题,祝宪民认为有三点:一是要素成本的上升;二是资源环境的约束;三是全产业链的转移。而要实现纺织智能制造,发展数字化、网络化、智能化成为有效途径之一,目前我国也取得了初步成效。

以化纤长丝智能制造解决方案为例,祝宪民介绍到,改造前,福建百宏E区DIY车间的作业能力为3960万锭,产能为20万吨/年,用工400人,企业工资支出为2400万元/年,存储环节损失200万元/年,因批号错误索赔300万元/年。改造后该车间节省用工65%以上,生产效率提高30%左右,生产过程降等率减少5%,运营成本22%~24%,人均产值提高近100%。

纺纱智能制造解决方案以经纬智能纺纱车间为例,该车间改造后万锭劳动生产率大于70%,万锭用工人数少于26人,工人劳动强度降低15%。

染色智能制造解决方案中以康平纳筒子纱生产线为例,目前康平纳已建成11条筒子纱自动染色生产线。产品合格率由80%提高到95%以上,节约用工70%,成本降低17.7%。

祝宪民认为,未来通过智能制造增强企业竞争力,使服装服饰和家用纺织品的纤维加工量稳定在现有水平,到2025年产品附加值提高10%以上;通过纺织新材料的研发及在产业上的应用,到2025年使高性能纤维占世界总量的30%,功能纤维占世界总量的50%,产业用纺织品纤维加工总量占比达到35%;通过绿色制造确保资源环境安全,到2025年印染单位产品工业能耗降低20%

以上。

祝宪民还提到,明年我国将推出第八条线——纺织机械智能化生产线。与此同时,要积极发展人工智能、“互联网+”、大数据等技术与纺织工业的融合。

“智造”催变纺织工业创新模式

东华大学副校长陈革从“纺织产业制造模式的发展路径”角度进行分析。陈革表示,纺织产业智能制造的发展过程为:机械化——自动化——数字化——智能化,目前,我国纺织企业主要停留在自动化和数字化的阶段。

纺织机器人近两年经常被业内讨论,陈革在论坛中进行定义:实现典型纺织工艺的自动化机器装置,具有感知、决策、行动和交互的功能,由检测装置、控制系统、驱动装置、执行机构、机械本体造成,能协助或取代人的工作。纺织机器人典型案例为无梭织机自动找纬柔性机器人、自动络筒机空气捻接器。未来,要实现纺织机器人的进一步发展,陈革认为要研制纺织机器人的专用基础部件。

中国纺织工业联合会特邀副会长叶茂新围绕“助力智慧纺织工厂,推动建设纺织强国”的主题,介绍了中国纺机集团是如何帮助用户打造“智慧纺织工厂”的。他表示,在加大科技研发,为客户提供智慧纺机产品的同时,企业也十分重视自身智能制造能力的建设,从产品顶层设计入手,推动一体化建设;实施柔性生产,确保满足客户的不同需求;全面开展精益管理,高质量完成生产制造,以帮助客户打造完美“智慧纺织工厂”。

东华大学材料学院教授王华平主要围绕“创新发展的纤维绿色制造体系”进行内容分享,介绍了化纤制备的产品设计、制备工艺、制造加工过程的绿色化以及性能检测、物流、包装等全流程自动化、数字化;生产全过程在线质量监测、管理,产品从原料到后道厂家应用全程信息可追溯;构建产品智能化设计与制造系统;缩短新产品研发周期,提高劳动生产率,大幅降低劳动强度,减少资源能源消耗和对环境的影响度,降低运行成本,提高经济效益,推动定制化生产全新模式,引领行业绿色智能化发展等内容。

纺织行业的智能制造与国内其他制造业一样,发展势头旺盛,在“中国制造2025”的指引下,行业龙头企业纷纷开展企业的智能制造改造。在2016年~2018年的三年时间里,共有27个企业入选国家工信部智能制造新模式及标准项目,与皮革、轻工、印刷等其他传统制造业相比明显领先。浙江理工大学院长胡旭东

就纺织行业中丝织、棉织、针织、毛纺四个细分行业的智能制造典型案例进行了分析。

工业互联网技术作为新一代信息技术和制造业深度融合的产物,正在推动制造业创新模式、生产方式、组织形式和商业模式的深刻变革。加快推动互联网、大数据人工智能和纺织领域深度融合,促进纺织行业转型升级和高质量发展,是当前建设纺织强国的重要路径。东华大学机械工程学院智能制造研究所所长鲍劲松从工业互联网的发展趋势、纺织领域的工业互联网数字化转型、工业互联网关键技术以及纺织领域工业互联网应用等方面,讲述了工业互联网是如何助力纺织智能生产的。

第十九届上海国际纺织工业展览会 第二届上海国际纺织智能制造高峰论坛日程

【2019年11月25-26日】

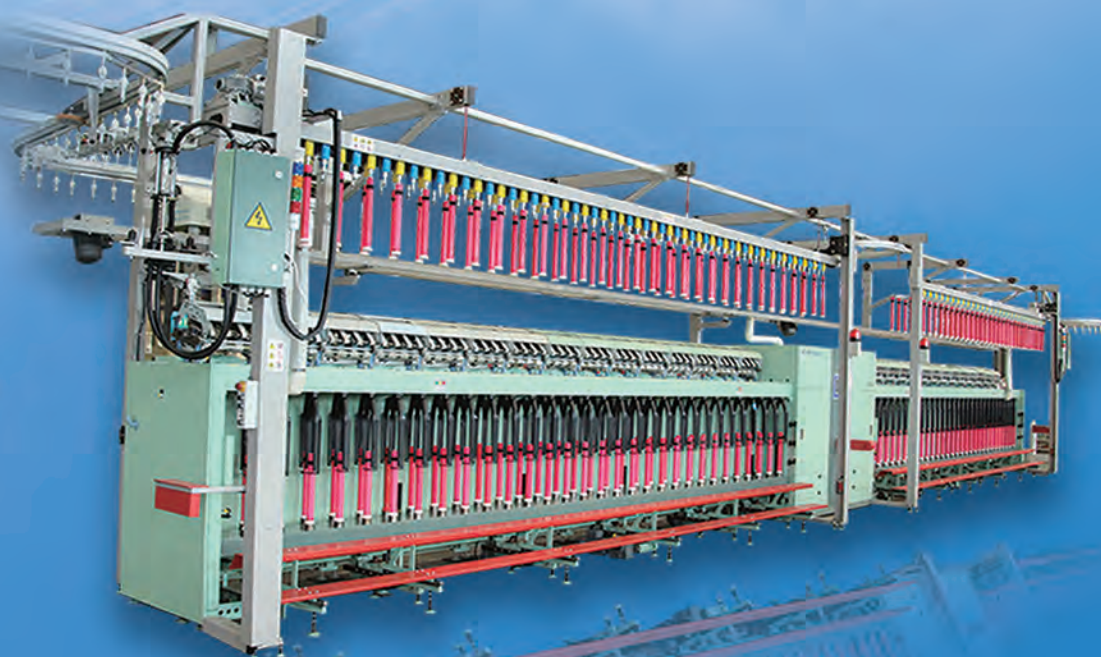
上海新国际博览中心 3B馆-纺织智能制造专区

11月25日(星期一) 下午			
13:30 - 14:00 大会开幕式 主持人: 上海市国际展览有限公司, 李征伟, 副总裁			
时间	演讲人	主题	
13:30 - 13:40	中国纺织工业联合会, 高勇, 党委书记	开幕致辞	
13:40 - 13:50	东方国际(集团)有限公司, 薛继凤, 科技制造事业部总监	开幕致辞	
13:50 - 14:00	上海市国际展览有限公司, 卞国荣, 副总裁	开幕致辞	
14:00 - 15:30 主旨发言 主题: 智能制造, 创造巨制 主持人: 上海市国际展览有限公司, 李征伟, 副总裁			
时间	演讲人	主题	
14:00 - 14:30	中国纺织机械协会, 祝宪民, 高级顾问	我国纺织机械的发展	
14:30 - 15:00	东华大学, 陈革, 副校长	纺织产业制造模式的发展路径分析	
15:00 - 15:30 Dr.茂新 中国纺织工业联合会, 特邀副会长 中国恒天集团有限公司, 副总裁 中国纺织机械(集团)有限公司, 党委书记、董事长、总经理 经纬纺织机械股份有限公司, 董事长 中国恒天立信国际有限公司, 董事局主席			
15:30 - 16:00	中国纺织工业联合会, 特邀副会长	助力智慧纺织工厂 推动建设纺织强国	
15:30 - 17:00 主题演讲(一) 主题: 机器人赋能纺织 / 绿色纺织未来 主持人: 东华大学纺织学院, 王新群, 教授/党委书记			
15:30 - 16:00	东华大学材料学院, 王华平, 教授	创新发展的纤维绿色制造体系	
16:00 - 16:30	浙江理工大学, 胡旭东, 院长	纺织智能制造若干案例	
16:30 - 17:00	东华大学机械工程学院智能制造研究所, 鲍劲松, 所长	工业互联网, 纺织智能生产的赋能引擎	
11月26日(星期二) 全天			
10:00 - 10:20 主题演讲(二) 主题: 人工智能赋能纺织 主持人: 东华大学机械工程学院, 张 站, 院长			
时间	演讲人	主题	
10:00 - 10:20	上海艾斯科技有限公司(盛歌游戏关联企业), 杨凯雄, 总经理	人工智能眼中的纺织未来	
案例分享——棉纺行业			
时间	演讲人	主题	
10:20 - 10:40	经纬智能纺织机械有限公司, 王科, 副总经理	智能化装备在纺织行业的应用和前景	
10:40 - 11:00	武汉裕大华纺织服装集团有限公司, 杨明, 智能制造组组长/教授级高工	全流程智能纺织工厂建设实践	
案例分享——染整行业			
11:00 - 11:20	山东康平纳集团, 罗俊, 经理	智能化生产在筒子染色中的应用	
11:20 - 11:40	立信染整机械有限公司, 欧阳威, 研发及生产	立信染整机械自动化与智能制造技术介绍	
11:40 - 12:00	杭州开源电脑技术有限公司, 赵万强, 工业控制事业部总经理	纺织行业设备运维云平台	
午餐			
主持人: 东华大学机械工程学院, 孙志宏, 教授			
纺织智能制造解决方案专场			
13:10 - 13:30	北自所(北京)科技发展有限公司, 王勇, 常务副总经理/研究员、硕士生导师	从点到线指缝间行业智能制造	
13:30 - 13:50	科捷互联技术有限公司, 刘磊, 生态拓展总监	赋能纺织, 构建生态	
13:50 - 14:10	环思智慧科技集团股份有限公司, 肖志发, 集团副总裁	纺织智能制造解决方案	
14:10 - 14:30	中华经纬科技(青岛)有限公司, 唐磊, 高级总监	科技赋能, 价值驱动——纺织行业智能制造技术创新分享	
茶歇			
案例分享——针织行业			
14:30 - 14:50	宁波慈星股份有限公司, 李立志, 副总裁	针织鞋服产业链的数字化转型	
14:50 - 15:10	武汉纺织大学纺织科学与工程/湖北省现代纺织工程技术研究中心, 邓中民, 常务副主任/教授	针织服装新技术发展概况	
15:10 - 15:30	常州国高智能装备技术研究院有限公司, 罗梅江, 董事长	新消费趋势下对针织装备控制技术的要求	
案例分享——化纤行业			
15:30 - 15:50	新凤鸣集团股份有限公司, 赵春林, 副总裁	原纤长丝智能制造的探索实践	
茶歇			
16:00-17:00 纺织前沿, 深度对接——智能制造示范项目解读 主题: 纺织大扁连接数据孤岛 智能制造方案提供商, 院校前沿等多方专家同台论道。 直击行业痛点, 通过跨界思路解决行业目前难以突破的难题 主持人: 天津工业大学机械工程学院, 吕改明, 副教授			
16:00 - 16:20	天津工业大学机械工程学院, 吕改明, 副教授	引导发言: 纺织智能制造技术开发与实践中的几个具体问题	
16:20 - 16:40	常州宏天(科技)集团有限公司, 顾仁, 董事长/我总经理	领先技术的印染工艺参数在线检测智能化系统	
智能制造解决方案		院校前沿	
宁波慈星股份有限公司, 李立志, 副总裁	浙江理工大学服装技术创新研究院, 彭志湖, 副院长	浙江康立控股有限公司, 陈琳, 副总裁	天津工业大学机械工程学院, 吕改明, 副教授

HCP2025智能粗纱机

青岛环球集团中外专家团队历时10年匠心打造的新一代智能粗纱机，改变了粗纱机传统结构，突破原结构瓶颈，使锭数最长480锭（小锭距），操作更智能。

- ◆ 适用多品种纺纱
- ◆ 废花可分品种回收，提高废花回收率
- ◆ 全电子牵伸，取消所有工艺齿轮
- ◆ 专家数据库系统使纺纱更简单
- ◆ 可同时纺两个完全不同的品种，品种组合更加灵活
- ◆ 更小占地面积，更加减少用工
- ◆ 环球云和远程运维系统无缝对接



筒纱自动包装生产线



环球中外专家团队历时多年研发成功的筒纱自动包装生产线拥有完全自主知识产权，该装备能够实现单纱筛重、单纱套膜、自动包装、自动打包、自动称重、自动贴标、自动码垛以及智能入库，减少了用工、降低了劳动强度。该装备也可以根据客户不同包装要求进行个性化设计，包装流程也可以实现个性化定制。



青岛环球集团股份有限公司
QINGDAO HICORP GROUP CO.,LTD.

咨询电话：135 0648 7551

展位号：E2F01

强强联手共建新型纤维纺纱工艺及应用技术中心

赛得利与经纬纺机达成战略合作意向

11月25日,第十九届上海国际纺织工业展览会开幕首日,纺织机械设备领域巨头经纬纺织机械股份有限公司(以下简称“经纬纺机”)和纤维素纤维行业领导者赛得利达成战略合作意向并签署备忘录。双方经过友好会谈,达成优势互补、资源对接的共识,携手努力为客户提供切实高效的原料、技术及工艺解决方案。

赛得利集团总裁张文涛与恒天集团副总裁,中纺机集团党委书记、董事长、总经理叶茂新出席战略合作协议签约仪式,并代表双方签署备忘录。赛得利商务副总裁刘涛、市场总监李孝琴,林茨(南京)粘胶丝线总经理王晓东以及经纬股份公司党委书记吴旭东、副总经理史建平,经纬智能常务副总经理高林郁等出席签约仪式。

当前棉纺行业正在向差异化、高速高效化发展,经纬纺机作为设备技术行业的龙头企业,产品专业多元、产业链覆盖广,在高速智能设备的研发上经验丰富,成果丰硕。而在纤维原料端,赛得利注重科技创新,不断推陈出新,从客户需求出发,将纤维性能与高新设备完美结合。

此次战略合作不仅是两个企业深度合作的开始,而且也促进了双方优势互补,以更优质的产品和服务,为下游纱线、面料企业增进效益、强根固本。根据战略合作备忘录框架,双方拟共建“新型纤维纺纱工艺及应用技术中心”,基于双方在高速智能纺纱设备、纤维素纤维生产、纺纱工艺等方面的优势,合作开发纤维素纤维的应用以及拓展新型纺纱工艺技术进步。

“如今纺织原料中纤维素纤维的需求增长势头不断上升。就非棉纤维的发展机遇,我们很荣幸地看到赛得利与经纬纺机保持一致的战略方向。”张文涛表示,“新型纤维纺纱工艺及应用技术中心的建立正是我们精益求精的开始。我们将通过创新与协作,为客户提供高效、优质的产品,同时,通过纺纱工艺的提升,使产品更加安全、节能,进一步推动非棉纤维纺纱转型。”

叶茂新也表示:“我们很期待与赛得利一起合作,推动纺纱工艺的不断进步。市场对于高速智能纺纱的需求日益增强,一定程度上对原料和纺纱工艺提出了更高要求。相信通过我们双方的共同努力,能够找到纤维与纺纱工艺的最佳平衡,力争在品质、效益、工艺突破上为客户创造价值。”

经纬纺织机械股份有限公司是世界500强中国机械工业集团有限公司(SINOMACH 国机集团)的骨干企业——中国恒天集团有限公司(CHTC 恒天集团)的核心成员单位。作为技术先进的棉纺织全流程成套设备供应商,经纬为我国棉纺工业的发展壮大提供了坚实的装备保障。在发展中逐步构建了“六大单元”(棉纺机械、织造机械、纺机专件、捻线机械、经编机械、印染机械)的产品格局。随着行业发展态势的不断变化,公司立足客户需求,持续科技投入,创新服务模式,以助力客户打造“智能纺织工厂”为着力点,向市场提供成套化的纺机装备和全流程的优质服务,始终保持了经纬纺机在业内的良好市场形象。

赛得利集团是全球最大的纤维素纤维



生产商。纤维素纤维源自天然,广泛应用于纺织类和无纺类产品,如婴儿湿巾和个人卫材。为了更好地服务中国市场,赛得利在中国拥有5家纤维素纤维工厂(其中赛得利(中国)在建)和一家纱线工厂,2019年纤维素纤维的产能达110万吨;与此同时,赛得利通过新建、收购正在迅速扩大产能。赛得利致力于可持续发展,是中国率先签署“建立绿色企业宣言”的公司,旗下的赛得利(江西)、赛得利(福建)和赛得利(九江)均已获

得ISO9001和ISO14001认证,并获得了瑞士Oeko-tex纺织品鉴定证书,确认其产品不含有害物质,符合欧盟人类生态学的要求。2018年,赛得利(江西)、赛得利(九江)获得由瑞士国际环保纺织协会(OEKO-TEX)颁发的可持续纺织生产(STeP)认证并取得最高评级,与赛得利(福建)一起,成为中国首家获得STeP认证的纤维素纤维企业。

康佳媛

SCOPE OF APPLICATION 适用范围

- 适用机型 / 村田、萨维奥、赐来福及国产纱库式各种机型络筒机;
适用品种 / 适用于各类棉纱、化纤纱、混纺纱、色纺纱、包芯纱等纱线品种;
适用纱管 / 适用于200-230MM长度的光锭杆及铝锭杆纱管。

松宝智能 Sobone
智在非凡

赋能 / 新生
AYL18A络筒智能投纱机

TECHNICAL PARAMETER

投纱成功率: 100%
找头成功率: 98%
投纱效率(根/8小时):
8000~10000根
适用品种范围: 2-3个
适用纱支范围: 10支以上



AUTOMATIC YARN LOADER AYL18A络筒智能投纱机

销售热线
Hotline

400-861-0008-1

展位号

E2D01



铜陵松宝智能装备股份有限公司

WWW.SOBONE.COM

安徽省铜陵市经济技术开发区天门山南道299号 / NO.299 Tianmenshan South Road, Tongling Economic and Technological Development Zone, Anhui, China

天门纺机：三款设备助力高质高效纺纱

本报讯(记者王继征)在本届展会上,湖北天门纺织机械股份有限公司重点展示了TM3809Y型并条机、TM3817S型并条机和TM5263E型全电环锭细纱机等设备。

TM3809Y和TM3817S是湖北天门纺织机械股份有限公司新近开发并推向市场的大圈装并条机。与传统设备相比,这两种机型能有效减少断头,节省人工。TM3809Y是带自调匀整的高速并条机,输出最大条筒为Φ600×1200。TM3817S是重不匀数字调节的普通并条机,输出最大条筒为Φ1000×1200。

这两种机型有以下几个特点:电子断条,多备筒配置,保证设备的连续运行;带传动的广泛运用,气撑恒力张紧,增加了传动的柔韧性;两眼分开传动,上下圈条独立传动,利于高速;吸风系统中间布置,风道独立,风量均衡,大小可调;非接触的在线监测,可以实现设备的远程控制;免加油皮辊随摇架整体起落,自动生头,减轻了操作工的劳动强度;设置定点加油专区,避免油脂污染皮带。此外,为提高自调匀整的效率,TM3809Y并条机在检测机构前设置过

渡整理区,这对成纱非常有利。

据该公司副总经理肖少华介绍,通过两年多时间的市场运作,两种机型均已形成稳定的市场规模,产销50多台,逐渐成为天门纺机公司的拳头产品。

TM5263E型全电环锭细纱机是针对目前市场对高品质、高效率、节能降耗、稳定可靠减少维护等的生产需求,开发的新型全电环锭细纱机。产品从2016年年底开发完成后,经过实际的批量生产验证和多次优化完善,目前已形成第三代成熟产品,拥有10多项自主专利,整机水平国内领先,部分独创技术达到国际领先水平,产品已经形成了稳定的批量生产和销售。

其主要性能特点包括:超长锭数,单车头型最长可达1440锭,双车头型最长可达2016锭;高速高效,实纺锭速达22000RPM,独具的10点锭速曲线控制,确保机器在整个纺纱过程中以最高速度进行纺纱生产;整体机架,新型纺纱断面,主体部件全部采用定位安装,提高了安装效率和安装精度,新型纺纱断面提高了纺纱质量,减少纺纱断头,紧密纺的配套更加方便;电子加捻,

捻度可直接在操作屏幕上设置和调整,精密的电子加捻控制系统,可纺制高捻纱;电子升降,伺服电机驱动钢领板、导纱板和气圈环的升降,卷绕成形参数程序设置,智能化的程序控制使纺纱成形更加合理,管纱容量更大,适应高速络筒;电子牵伸,多个伺服电机分别驱动前、中、后罗拉,总牵伸倍数、后区牵伸倍数等纺纱参数均可在操作屏幕上设置,智能化的程序控制使牵伸的同步性配合达到完美,提高了牵伸精度;集体落纱,可配套乱管自动理管系统,稳定可靠的集体落纱确保每次落纱插拔管率100%,落纱停台时间不超过3分钟,留头率达98%以上;配备双头吸风、直联永磁主电机等,使整机节能20%以上,断头吸棉和紧密纺吸风均采用双头吸风,可有效降低能耗,并且均衡了整机负

展位号:E2A18



该公司董事长沈方勇向中国纺织工业联合会党委书记高勇介绍公司展出的产品特点。

压;主电机直联简化了传动结构,提高了效率;配套H级耐高温等级的永磁同步主电机,保证了电机的使用寿命,极大降低了整机能耗;可机台联网控制以及物联网,实现工艺换批的快速和安全性、设备数据和纺纱数据的统计分析、远程维护等。

远信工业：双层热风拉幅定形机性能全升级

本报讯在本届展会上,远信工业股份有限公司展示和推广了节能环保热风拉幅定形机。

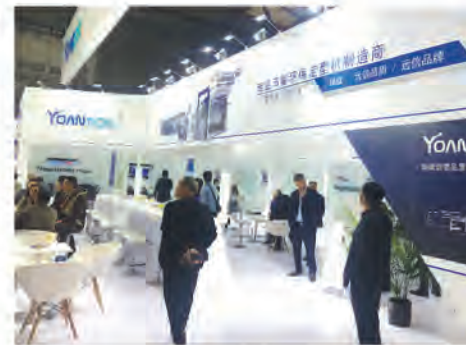
节能环保热风拉幅定形机发明的自动过滤网装置,通过回转式滤网,实现在线式、间隙式毛尘自动过滤并集中处理,保证烘房内风道的畅通,同时降低员工劳动强度;发明的热风喷嘴利用喷嘴风筒上多个吹风口,使得热风能均匀扩散到布面,烘干定形效率高;研制的静压装置上下风管各由独立的变频电机控制,调节方便;

发明的热能再利用装置,通过换热筒中的热交换液进行高效热交换,实现热能回收利用,有效降低能耗和排放;创新设计了新型的扩幅对中装置,采用涡轮蜗杆变速箱进行调节,使布面扩幅对中效果更好;优化了送布辊道的结构设计,避免布料的油渍污染;自主研发的导边装置,使导边效果更好,避免漏边。公司研制了定形机智能控制系统,内置定型工艺专家数据库,自动对生产数据进行维护,方便生产;开发的伺服多轴同步驱动系统,可实

现对定形机的在线闭环控制,确保定形织物牵拉张力均匀和系统的稳定运行。

值得一提的是,展会期间,远信公司重点展示了公司最新研发的Y9000双层节能环保热风拉幅定形机,吸引了大量客户企业和观众。Y9000双层节能环保热风拉幅定形机在结构性能方面实现大幅提升,大幅提高烘箱热能利用率,充分实现节能减排要求;进出布同侧布局,减少操作人员工作量的同时提高工作效率;最大程度减少设备占地面积。(康佳媛)

展位号:W2A18



凯业纺机：智能集中理管系统单套效率高

本报讯在本届展会上,江阴市凯业纺织机械制造有限公司重点展示了络筒智能投纱系统、智能集中理管系统、细络联物流管理系统、纱管尾纱清除机等全系列产品。

络筒智能投纱系统将纱库式络筒机手工投纱改为自动投纱,减少用工,提高效率,适合与各种型号的纱库式络筒机改造,并保证原机生产效率不变和提高,适用单锭退绕60秒以上的纱支,可实现2个品种纱穗同时生产。中央处理器找头综合效率达90%以上(手工落纱),络筒锭位再找头率达99%。系统具有单锭控制、系统故障显示等功能,便于操作和维护保养。结构紧凑,占地小,适应性强,改造方便快捷;与理管机配套使用,可实现分拣大纱、尾纱和纱管的分色与整理。

智能集中理管系统将络筒机出来的尾纱管、纱管集中运输至集中理管中心,集中理管机将各类纱管自动分色、自动整理大小头、自动分拣尾纱管,减少操作巡回,减少用工,适用于纱管品种多、生产批次更换频繁、产量高、用户场地小无法安装单台理管机等场合。智能集中理管系统与每台络筒机配套的提升装置自动分拣大纱管。该设备具有防纱线缠绕的纱管运输系统,理管效率高,单套实际效率达140根/分钟以上;集中区具有自动分离多种颜色纱管、自动理管、自动换筐、自动换插片等功能,系统模块化组合能满足客户不同需求,无需专用纱管。

细络联物流管理系统用于细纱与络筒工序之间纱穗和纱管的自动抓取、自动搬

运、自动识别,减少错支,减少用工,降低劳动强度;可根据客户原有物料筐定制外筐架,以适应轨道运输系统方便快捷的装卸物料;根据细纱机和络筒机的工作状态,模块化灵活配置;充分利用轨道架空运行的优势,占地小,安装简便。智能管理系统可根据生产工艺要求设定细纱和络筒机之间的关联关系。系统达到工单落纱数量后,自动呼叫人工检查清盘,以适应生产品种的快速切换。轨道运输系统具有物料筐存储功能。上位机管理充分利用云平台优势,数据集中存储和管理,安全而高效。

纱管尾纱清除机可将络筒机出来的尾纱管上尾纱自动清除,不需要人工干预,减少用工,保障员工安全。

该公司总经理姚业冲表示,纺织行业



今年大环境并不十分乐观,但公司始终以客户的需求作为企业研发的目标,实现人、机器的合理分工和协同作业,实现转型升级,最大程度提高生产效率。(康佳媛)

展位号:E2F11

金银丰：分散染料无水连续染色设备节能减排

本报讯在本届展会上,东莞市金银丰机械实业有限公司重点展示了分散染料无水连续染色工艺及设备,并在展会现场进行无水染色生产展示。

据该公司总经理李智说,公司自2013年起,从核心工艺、专用染料及关键装备3个方面研发“分散染料无水连续染色工艺及设备”,创造性地研发了低带液量浸轧装置、连续封闭式无逸散焙蒸装置等关键装备,解决了染料在烘干过程中的泳移问题,并极大地减小了能耗。同时,解决

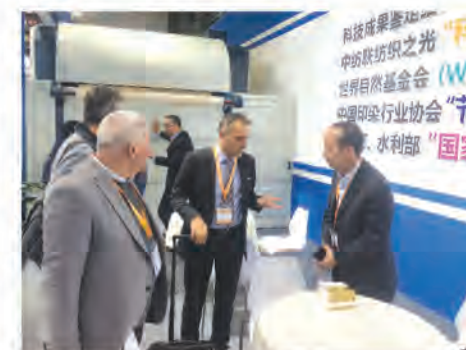
了染料高温升华后的逸散问题,在避免粉尘污染的同时,提高了染料的上染率;并基于连续密闭的条件下蒸汽与助剂对涤纶织物和分散染料的增塑、增溶作用,开创性地将繁杂冗长的传统染色工艺改为极简的连续轧一烘一焙蒸染色工艺,设备占地面积节约45%,工艺流程缩短50%,节约能耗≥30%,染料利用率≥99%,节约人工30%,织物染色加工成本节约30%以上。染色完成后无需水洗即可达到传统染色的要求,显著降低了用水量,基本无废水

排放,切实实现了节能减排。

李智介绍,这项工艺技术通过了中国纺织工业联合会和中国环境保护产业协会的联合科技成果鉴定,鉴定结论为“国际领先”;获得了中国纺织工业联合会科技进步奖一等奖;获得世界自然基金会(WWF)“气候创行者”荣誉称号;入选中国印染行业协会2019“节能减排先进技术推广目录”;入选水利部、工信部“2019国家鼓励的工业节水工艺技术装备目录”。

(康佳媛)

展位号:W1C60



青岛环球:升级版筒纱智能包装物流系统更吸睛



本报讯(记者 王继征)第十九届上海国际纺织工业展览会开幕首日,青岛环球集团的展位就吸引了众多关注。在此次展会上,青岛环球集团展示了筒纱智能包装物流系统——纸箱包装、智能配重系统,另外,HCP2025智能粗纱机、成品编织袋全自动包装系统、HR-01智能搬运机器人等智能化创新产品也颇为吸睛。

据赛特环球机械(青岛)有限公司总经理赵传福介绍,公司筒纱智能包装物流系统保持了市场领先地位,先后被无锡一棉、安徽华茂、山东魏桥等业内知名企业选用,今年的销售额在去年基础上实现了翻番。

青岛环球筒纱智能包装物流系统是唯有一款真正实现编织袋筒纱包装无人化的智能包装系统,拥有完全自主

知识产权,是环球集团中外专家团队历时5年的智慧结晶,实现了筒纱的智能全流程无人化、智能化生产。

筒纱智能包装物流系统——纸箱包装,开箱方式可选立式开箱或卧式开箱,筒纱排列:2×3、3×3、3×4,筒纱直径:170mm~240mm(立式)、170mm~300mm(卧式)。纸箱最大规格为:常规700mm×490mm×700mm(立式),特殊规格可定制;纸箱最小:规格500mm×350mm×350mm,特殊可定制。装箱层数可为2层~4层,采用自动封箱方式,光电胶带检测,胶带宽度:48mm、60(常规)mm、72mm;微风胶尾控制,自动漏纱检测;装箱速度达到500筒纱/小时。

筒纱智能包装物流系统——智能配重适应范围:12/组或15/组,筒纱直径170mm~300mm,配重精度为±50克/组,

配重模式:9选N,生产速度为50秒/组。

HCP2025智能粗纱机是青岛环球集团中外专家团队历时10年匠心打造的最新一代智能粗纱机,全球首创技术,颠覆了粗纱机传统结构,突破原结构瓶颈,使原先最长锭数(216锭)成倍增加,操作更智能;锭数最长可达480锭;适用多品种纺纱;专利废花回收系统,分品种回收,提高废花回用率;全电子牵伸,取消所有工艺齿轮;专家数据库系统使纺纱更简单;可同时纺两个完全不同的品种,品种组合更加灵活;占地面积更小,用工更少;环球云和远程运维系统可无缝对接。

图①②为环球展位,图③为赛特环球机械(青岛)有限公司总经理赵传福(前左)向中国纺织工业联合会党委书记高勇介绍公司筒纱智能包装物流系统创新特点。

展位号: E2B20

太平洋集团:智能在线监测系统降低细纱机成本

本报讯 在本届展会上,太平洋机电集团(上海)科技有限公司重点展示了PIZM1701细纱机智能在线监测系统智能系统和设备。

PIZM1701细纱机智能在线监测系统具备以下特点:单锭检测,反应灵敏;粗纱自停,2秒响应;提高原料制成率,降低能耗,减少用工;智能物联网数据系统,服务用户可定制化设计;免打孔方式,适应市场各种细纱机安装;降低细纱机生产成本,系统投资回收期在1年左右。

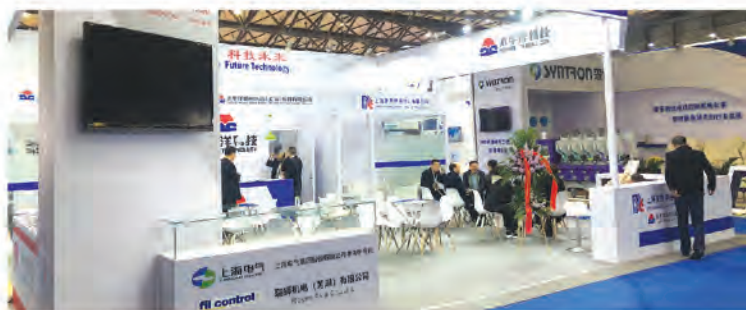
上海敦孚精梳机械有限公司联合展出了CJ72型精梳机、CL15型条并卷机、FB260型毛精梳机等

设备。CJ72型精梳机具有多项原创技术,集先进性、实用性、可靠性于一体,是棉纺企业理想的精梳设备。

CL15型条并卷机通过两对压辊及导棉平台,平滑输送棉层,能较大程度避免意外牵伸及扭曲,棉卷尾端收窄使精梳机换卷更为方便。

FB260型毛精梳机是毛(化纤)条制作的关键工序,可以有效减少条中的毛粒、毛结等杂质,提高纤维的平均长度,能制成纤维平行顺直、单位重量稳定的桶装毛条。

(康佳媛)



太平洋机电集团(上海)科技有限公司展位。

展位号: E2D01

铜陵松宝:络筒智能投纱机全新亮相赢得关注

本报讯(记者 王继征)在此次展会上,铜陵松宝智能装备股份有限公司(以下简称“松宝智能”)首次展出的AYL18A络筒智能投纱机赢得众多关注。

松宝智能一直致力于为全球纺织企业提供高价值的智能化、自动化解决方案及高性能的专件产品。在招工难、用工贵的行业背景下,松宝智能为纺纱企业推出的AYL18A型络筒智能投纱机,适用于纱库式络筒机的改造升级,可代替人工找头和投纱,实现管纱入库后自动提升、自动识别并整理大小头、自动找头、识别多品种、自动输送、自动投纱入库的全流程自动化,合理的底部输送系统不影响主机单锭维修,有效降低劳动强度,显著减少操作用工,为纺纱企业创造价值。

据介绍,AYL18A型络筒智能投纱机占地面积小,且不改造络筒机原有纱库;多品种系统可选配;管纱精准投喂;独立的单锭快速投纱模块,不影响主机单锭维修;可靠的管纱大小头区分;管纱尾纱预处理;异料剔除收集;投喂尾头吸控功能;人机交互系统实现各部件速度参数可调;空管对接;维修方便,改造快捷简便,不产生浪费和损坏的风险,同时保留了人工值车与自动化系统的兼容性,保证了系统的容错性,对各类品牌络筒机具有良好的适应性。在厂家对系统结构体积和占地空间的极致苛求下,该产品配以精心的模块化设计,整个系统体积恰到好处。该产品配备可在线保全维护;大容量管纱存储空间;可选配为作业人员轻松工作所设计的自动理管上料纱框供料架、精巧的升降斜面平台,加上深度挖掘的一次不低于500根管纱的储存区(包含230mm长管纱),构建了一个

低人工劳动强度,且持续稳定有序的管纱供给系统;精确的辅料及主料仓控制配合,有效满足找头系统的有序供料,避免多供和少供;几乎零失误的机械式大小头识别系统,为管纱的顺利输送保驾护航;系统具有预先处理筒管内外回丝及包脚纱模块,提高找头成功率;空管、小管纱、未找到头的管纱,系统均不放过、不错过,并能妥善收集处理;灵活的品种模块识别执行装置,满足2~3个品种的生产需要,当品种混入时,可识别并自动剔除;实现6~12锭为一个品种单元,可按需量身定制解决方案。每个纱库一对一配有机械抓手,根据对应纱库需求抓取输送线上管纱,配以流畅的输送线及可调的速度和节拍控制,保障了纱库持续有纱,且具有良好的容错性和易维护性;管纱被机械抓手投入纱库过程中,纱头即被快速吸入纱库中央负压吸孔中,可靠性高;可根据纱线品种的不同,通过人机交互系统任意调整运转参数,以满足生产数据统计方便、灵活;可适应任何形式的理管装置的联结,大纱棒回流料箱。改造后,络筒机的保全维护工作十分便利,可实现不停机在线单锭倒出维护与移出。

此外,松宝智能还展出了S9D智能落纱机器人、ES全电数控细纱机系统解决方案(主轴变频+电子升降+电子牵伸)和超高耐磨导纱钩等产品。松宝智能推出的全数控细纱机系统解决方案,实现传统细纱机工艺数字化+设备智能化,应用于改造细纱机主轴变频、电子升降、电子牵伸,传动结构简单,维护方便,可根据纱线品种需求实现工艺参数需求定制化、可控化、数据化。全数控细纱机系统解决方案可适用老机改造及新机配套。



铜陵松宝董事长阮运松(前左)向中国纺织工业联合会党委书记高勇介绍公司智能投纱机。



铜陵松宝智能装备股份有限公司展区。

济南天齐：高端传动带助力产业提质节能

展位号：E3A01

本报讯 得益于公司产品的高技术含量及高性价比，济南天齐特种平带有限公司研发的 NYCO 品牌得到了国内外客户的广泛认可。在本届展会期间，天齐公司重点展示的聚酯节电龙带、高档无梭织机用糙面橡皮（辊包皮）、节电锭带等产品，吸引了大量客户和观众。

凭借优良的产品性能，天齐公司不仅是恒力集团、强强实业、安徽华茂、山东魏桥、华芳集团、新野纺织、如意集团等国内知名纺织企业的稳定供货商，还成为国际知名纺织机制造商，如日本村田制机、瑞士欧瑞康、比利时必佳乐及国内重点纺织机制造公司的平带配套企业。

据该公司总经理王兰喜介绍，公司今年

经营状况整体良好。在纺织行业整体运行压力较大的环境下，公司坚持以技术创新、服务客户为核心经营理念，努力维护已有市场份额，不断开拓新的市场领域，公司今年的销售收入与 2018 年持平。无论外部市场如何变化，“坚持技术创新，打造百年品牌”始终是天齐公司的核心经营理念，也是天齐公司多年来持续发展的源动力。

作为国家高新技术企业，天齐公司建有山东省级企业技术中心和省级企业工程中心，公司产品全部具有自主知识产权，节电龙带、高强度平面传动带、糙面橡皮、节电锭带等都属于高新技术产品，广泛适用于纺织工业环锭纺细纱机、超长细纱机、转杯纺纱机、倍捻机、加弹机、包覆丝机、无梭织机等

新型纺织设备。

纺织行业目前仍面临外需前景不确定、企业用工短缺、环保监管压力加大等诸多挑战。同时，受供给侧结构性改革全面深化、中美贸易摩擦愈演愈烈等影响，纺织行业整体形势不容乐观。“一路同行、携手共赢”，天齐公司将继续为客户提供优质高效的产品和服务，与客户一起风雨同舟，共渡难关、携手前行。

王兰喜表示，天齐公司将会充分利用自身技术方面的优势，坚持技术创新和服务客户，加强品牌建设，根据客户的需求积极研发高新技术产品，不断提升天齐品牌的知名度，促进企业健康良性发展。

（康佳媛）



特吕茨施勒：BO-P 门架式抓包机中国首展

展位号：E1C10

本报讯（记者 王继征）特吕茨施勒集团携四大业务板块亮相本届展会，其中棉纺板块的全新门架式抓包机 BO-P 是首次在中国展出，引来众多关注。

特吕茨施勒全新门架式抓包机 BO-P 在 ITMA2019 首展后，获得市场的热烈反馈。BO-P 解决了目前往复抓包机的主要缺陷，主要优势如下：产量可达 3000kg/h，由于工作幅宽增加，其产量相较目前 2300mm 抓棉机大幅增加 25%~50%。BO-P 目前有 2900mm 和 3500mm 两种工作幅宽可供选择；混匀效果提升 25%~50%。打手宽度增加，横向排包数量增加，混匀效果进一步提升。开松更加柔和。进一步优化设计的抓棉打手几何，打手密度增加 25%。配合智能棉包压力监控系统，确保开松更加柔和。

特吕茨施勒最新一代自调匀整并条机

TD 10 在保留了广受市场认可的上一代 TD8 的主要功能的基础上，还增加了以下特点：SMART CREEL 单根棉条光电监测，可监测每一根棉条是否运动/断条/缺条；过滤箱更大，24 小时只需清洁一次，并节约吸风能耗；机器尺寸小，占地面积比 TD8 减少 20%。

T-SCAN 异纤分检机集合 5 项新技术，实现更高分离率。TS-T5 五种监测模式，保证了最高的异纤检出率。48 个阀门/144 个喷嘴，配合特吕茨施勒速度传感器，最大程度地减少压缩空气需求和好纤维的损失。TS-T5 清洁维护方便，长达一周无需维护。另外，备件消耗小，无需更换灯光。

移动式自动圈条系统 T-MOVE 棉条入筒装置，不仅节约空间，还有更多其他优势。新型可移动圈条头保证了换筒过程中棉条

的快速喂入，提高了梳棉机的效率。T-MOVE 也适用新型大尺寸条筒 1200mm JUMBO CANS。

特吕茨施勒非织造公司根据客户的个性化需求，推出可持续的理念。福伊特-特吕茨施勒全新的湿法复合水刺技术，利用可再生原料生产可生物降解的低克重纤网，是生产一次性湿巾的优选。

特吕茨施勒人造纤维部门全新四头 BCF 机器 MO40，是基于经验证的 M40 的概念。对称式设计与非裂片式的紧凑形高性能 HPC 变形喷嘴的结合，带来了纱线和丝饼质量的最优化。

特吕茨施勒针布板块将展示其高性能针布和综合服务，由于特吕茨施勒整机研发与针布板块的密切合作，客户可以通过从整个价值链中定制可兼容的解决方案而获益。



常熟纺机：产品实现高速化 电子化 个性化 系列化

展位号：E4D01

本报讯 在本届展会期间，常熟纺织机械厂有限公司重点展示了 D2861 型电子多臂、D2658B 型电子多臂、D2869 型电子多臂、JL2410 型高速电子提花机、S1354 积极式凸轮开口装置等产品。

D2861 型电子多臂主要适用于工艺转速在 550~600rpm 的国内外各类高档剑杆织机，用于织造棉、毛、丝、麻等原料的平纹、斜纹和小花纹织物。它的特点是高效能生产，织物质量高，对环境影响小，用途广泛。

D2658B 型电子多臂是常熟纺机新开发的一款为高速剑杆织机配套的电子多

臂，下置式，转速为 550rpm，叶片泵润滑。

D2869 型电子多臂是公司近年开发的一款为高速喷水织机配套的电子多臂，用于高效织造棉、毛、丝、麻等为原料的平纹、斜纹和小花纹织物。

其最高转速是 650rpm，适用于 JW 系列、HJ 系列、ZW 系列等各类国产、进口高档喷水织机，采用全自动电子控制、存储方式和高可靠性机械结构，适应织机翻改品种范围较广，新型封闭式回综机构更加美观。

JL2410 型高速电子提花机适用于喷

气、剑杆、片梭等各类无梭织机，用于织造大提花织物，目前，针数从 5376~9216 针。

S1354 积极式凸轮开口装置是一款高速踏盘，采用积极式共轭凸轮，适用上置式、4~10 片装，油浴自润滑，全封闭，操作方便，适应织造平纹、斜纹、断纹等造物。

常熟纺织机械厂有限公司董事长彭晓虹表示，经过这几年来来的开发，公司的产品已基本上能为国内外各类织机配套，能满足不同转速、不同档次，逐步进入了高端市场，实现了高速化、电子化、个性化和系列化。

（康佳媛）



万宝机电：脉动集聚联轴驱动紧密纺装置增效

展位号：E3A03

本报讯 在本届展会上，无锡万宝纺织机电有限公司重点展示了脉动集聚联轴驱动紧密纺装置、自动络筒机智能筒倒筒改造、WB2588 智能电子升降系统等产品。

据该公司总经理张浩介绍，脉聚联轴紧密纺装置是结合陆 S 纺纱工艺的高效节能“脉聚纺”紧密纺装置，产品采用高效纺纱系统，在综合节电、低耗、省工方面，效果显著，运行稳定，成纱 CVb 和干锭时断头都能得到大幅度改善，且适合任何纺纱品种和形式。

该产品具备以下优势特点：降低负压能

耗，脉聚纺短车（以 480 锭为例）配置用 3.5KW 风机，长车（以 1008 锭为例）配置 7.5KW 风机，总体集聚负压能耗实际降低大于 40% 以上，减少运行成本；减少空调负荷，降低每锭和整机的集聚能耗及整个车间的气流排量；延长网格圈寿命，脉聚纺网格圈使用寿命在 8 个月以上，普通紧密纺网格圈使用寿命为 6 个月，网格圈使用寿命延长 20% 以上；带清洁功能，脉聚纺自清洁功能延长网格圈清洁周期 200% 以上。

从同品种对比情况看，普通紧密纺措车周期 8 天，脉聚纺措车周期在 15 天以上；省

投资费用，脉聚纺采用齿轮联轴驱动技术，前罗拉不需要更换，普通紧密纺需更换前罗拉。

公司最新研发的自动络筒机纱库改造——四孔（筒倒筒）纱库改造，由人工手动换纱转换为智能自动换纱，不仅提高了生产效率，还节省了成本支出，是今年市场非常火爆的一款产品。

公司专门为细纱机设计的智能电子升降系统，结构设计合理，控制精度高，性能稳定，可靠性高，可有效改善纱管成型，增加卷装容量，减少脱圈，减少用工，提高效率。

（康佳媛）





重庆金猫纺织器材有限公司

CHONGQING JINMAO TEXTILE ACCESSORIES CO.,LTD.

中国钢丝圈钢领产品研发中心

National Ring and Traveller R&D Center



www.jinmaotex.com

023-62507592 62511221



金轮针布:全系列高端器材引领行业

展位号: E1B35

本报讯 在本届展会上,金轮针布(江苏)有限公司重点展示了双峰锡林针布、清洁道夫针布、错位锡林针布等产品。

双峰锡林针布是专门为棉纺领域的所有流程而研发的(纺棉),显著提高纤维“一次分梳”力,独特的齿形设计结构有利于纤维的分梳、交替和转移,能显著降低棉结;同等条件下提高效率10%~25%,且能降低能耗。该产品专门针对高产环锭纺棉(齿密1190)32~60支纱线、高产气流纺棉(齿密950)32支以下清梳联梳棉机。

清洁道夫针布采用特殊的表面处理工艺,切口及表面光洁,能显著提高道夫转移能力,提高棉网质量,适用于高速高产场合。

错位锡林针布的针尖在基部的长度方向上呈错位排列,能有效降低针齿横向的相对间隙,有效增加细小纤维束在梳理过程的分梳几率,提高分梳质量,降低纤维损伤,提高生条质量,适用于生产细号纱和特细号纱的生条梳理。

高效刺辊针布具有一定倾角,使刺辊梳

理纤维时改变了现有锯齿采用侧角梳理的弊端,使锯齿采用完全正面迎锋面梳理,能够有效提高分梳质量,还能最大化降低对纤维的损伤,适用于嵌槽刺辊使用。

MCBH40/S弹性盖板针布工作角、针尖密度、植针组织参数,根据纤维性状和梳理工艺,通过盖板针布理论数学模型建立设计。植针排列结合纤维梳理通道呈渐进稀密分布,减少纤维损伤,使纤维伸直度得到进一步加强,是专为环锭纺普梳或精梳开发的,应用于化学纤维133~167dtex的梳理,是生产60支以下纱线并实现高产的良好选择。

MCH52/B弹性盖板针布基于皮马棉长度长、细度细、纤维加工过程中易出现扭结,并次生棉结的情形设计研制的专用盖板针布,产品更利于梳棉工序实行“轻定量、慢速度、强分梳”的工艺,适用皮马棉80~120支的纺纱,能使棉结去除率提高30%。

130度棉精梳机整体锡林系列产品适用于

高速高产需求,齿面圆心角在112度的基础上增加18度,能有效满足小卷定量75~80g/m,速度450~500钳次/分的高速高产精梳机配套使用。该产品可以满足用户高质量要求。锡林总齿数达62000齿以上,梳理更充分,质量指标提升20%以上;7分割的梳理齿条排列,齿条密度分布均匀,齿密变化更缓和,前排穿刺开松更充分,有利于纤维的柔性梳理,减少对纤维的损伤,降低落棉率,为用户更好地节约成本。130度系列整体锡林产品齿条采用模块化设计,齿条可通过互换组合系列密度配套形式,分别适合中短纤维、中长纤维和特长纤维梳理需求,适纺性强。

双联固定盖板结构适用于JSC326、JSC330(SC60)、JWF1204、JWF1206、JWF1211、JWF1213、DK903、TC11、TC15、C60等高产梳棉机的固定盖板配套,使用的齿条为双排稀密型带夹角的结构齿条,满足齿距、齿密从稀到密的梳理原理,较单联产品增加了1倍的梳理点,提高纤维的梳理效果、成纱质量。



起毛针布采用横向加密设计,针密达到470以上,起毛后布面绒感细腻、密度好、手感软,在短密风格使用中效果更好。

粗毛纺针布为发泡面强力道夫针布,选用优质、高弹性底布,对钢针握持力好,易抄针;常用于梳毛机中车或末车,适纺16~32支毛纤维、毛型化纤的梳理。(康佳媛)

锦峰纺机:高端梳理器材备受市场认可

展位号: E2B30

本报讯 在本届展会上,浙江锦峰纺织机械有限公司重点展示了JF320G3带踵趾差固定盖板齿条、130°分体式整体锡林组合件(JF136)、高速钳板组合件(JFE80)等产品。

JF320G3带踵趾差固定盖板齿条(简称锦峰G3齿条)适纺机采棉。其模拟活动盖板针布设计,齿条带有踵趾差,并留有纤维提升释放区;利用踵趾差对纤维实现渐进梳理,工作齿作用齿数多,梳理能力更强。产品兼容性及互换性好,特别适用于纺纯棉中高支纱。目前,带踵趾差齿条已在棉纺厂批量应用。在纺机采棉纯棉环锭纺纱(32

支~60支)时,同等条件下,与普通固定盖板齿条相比,带踵趾差齿条可以改善成纱+200%棉结10%~15%左右。

锦峰130°分体式整体锡林组合件是适用于高速精梳的整体锡林组合件。其梳理区增大40%,在纱线质量不变的前提下,能使产量提高13%,可调梳理隔距在0.50mm以内。高速精梳机在维修更换锡林座体组合件时,不用卸轴,新型锡林座体组合件安装、拆卸方便。锡林齿条组磨损后只用更换相应的齿条组,齿条更换便捷,为棉纺厂降低了生产成本。

锦峰高速钳板组合件(JFE80)是适用于

高速精梳机的钳板组合件。JFE80钳板组合件材料为轻质合金材料,整体重量减轻25%。钳板组合件下钳板座体增加了加强筋,大大降低了下钳板座使用过程中断裂的风险。钳板组合件的下钳板钳口下沉,避免了因梳理角度的增加会触碰到下钳板的底平面,而导致锡林接针的现象。

据该公司总经理戴美磊介绍,尽管今年纺织行业整体运行情况并不乐观,但公司经营情况整体良好,销售额实现稳定增长。公司新厂房也将于今年12月开工建设,届时公司生产能力还将实现进一步提升。(康佳媛)



浙江锦峰纺织机械有限公司董事长戴步忠(左一)向中国纺织工业联合会党委书记兼秘书长高勇(左二)介绍公司产品。

NYCO[®] 天齐平带

第十九届上海国际纺织工业展览会 展位号E3A01

ISO9001

新型节电龙带

适用于包覆纱机、倍捻机、超长细纱机、气流纺纱机

天齐平带

高速龙带 Tangential Belts 糙面橡皮 Roller Coverings 节电锭带 Spindle Tapes 传动平带 Transmission Flat Belts 同步带 Synchronous Belts

400-677-8679

地址:济南市济齐路92号

邮编:250023

电话:0531-85603866 85961745

传真:0531-85977449

邮箱:mkinfo@nybelt.com

www.nybelt.com



济南天齐特种平带有限公司
JINAN TIANQI TECHNICAL BELTS CO., LTD.

友联装备:以技术创新和优化赢取新价值

本报讯(记者 王继征)在本届展会上,苏州友联纺工装备科技股份有限公司展示了围绕毛粗纺中的梳毛和细纱工艺工序技术创新和优化提升的新产品。

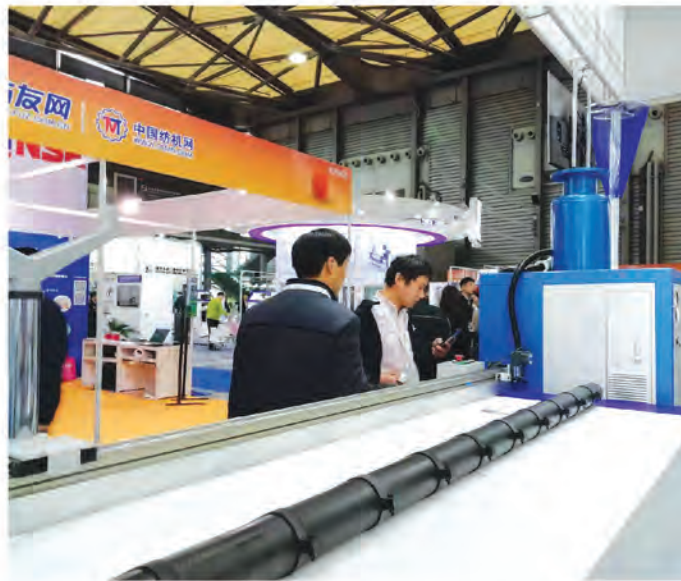
据苏州友联纺工装备科技股份有限公司总经理钱旭星介绍,今年毛纺市场整体疲软,行业不景气,明后年也有许多不确定的因素。针对目前的行业现状,友联这次展出的新产品主要围绕如何帮助客户提升产能和效率,降低人工成本,以及帮助他们开发新产品,增加附加值展开。“像梳毛机机头的改造、嵌入式莱卡纱装置等都能满足客户开发新产品的需求;包针机、高速单轨磨针机、固定式和移动式真空抄针机和单面驱动全伺服龙带走架细纱机,则是更多地帮助客户降本增效,提升产能。针对细纱机,我们这次展示了单面驱动全伺服龙带走架细纱机,这是我们现有全伺服龙带走架细纱机的升级机型。为满足市场对于各种新型弹性、花式或包芯纱线的需求,我们专门开发了嵌入式莱卡纱装置。”钱旭星说。

单面驱动全伺服龙带走架细纱机是友联原全伺服龙带走架细纱机的升级机型,龙带由原来的中间一个

电机传动改为两头两个电机传动,罗拉滚筒也从边上传动,另外可增加莱卡装置等。其龙带由两个电机传动,消除了龙带松边和紧边对锭子速度的影响,使得卷绕的松紧度差异更小;龙带传动装置的轴承加大,使得锭子速度增加10%~20%,产量和效率都会提高。机器占地面积减小,同样的锭数,宽度方向的尺寸可以减少1米左右。

高速单轨磨针机主要用于梳毛机锡林、道夫、风轮、工作辊、剥毛辊表面针布的磨削,以满足针布的锋利度、圆跳动及直线度要求,以获得最佳的梳理效果,从而提高纱线品质。高速单轨磨针机的磨头纵向做往复运动,磨头安装1个平磨砂轮,平磨砂轮高速旋转与弹性针布上的钢针进行磨削,从而实现整体磨平钢针的工艺要求。这是友联2019年新研发的产品,上市后获得了行业客户的一致认可。

固定式真空抄针机是友联装备在原有梳毛机配套辅助设备机房式真空抄针机基础上做了优化。该产品用于定期对梳毛机锡林、道夫、工作辊、剥毛辊等处的弹性针布进行抄针,以清除沉积在针布底部的短纤维、油泥等,保证弹性针布的梳理质量。



展位号: E3C19

常州吴越:喷气箱箔片满足用户不同需求

本报讯 本届展会期间,常州吴越纺织器材有限公司重点展示了喷气织机钢箔、箔片、钢片综、停经片等产品。

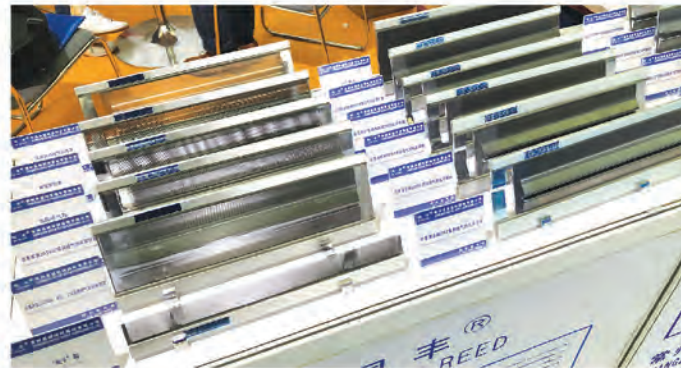
据常州吴越纺织器材有限公司总经理马青锋介绍,公司此次展示的喷气箱箔片根据流体力学设计最佳箔片几何形状,冲切的异形箔齿经过特殊抛磨工艺处理,使其表面呈镜面状,使产品气流稳定,并节约能源,产品表面特殊处理的箔片硬度达到HV700~900,使钢箔有良好的耐磨损效果。

停经片的主要技术参数为:硬度HV410~510;不锈钢或碳钢表面镀铬,镀层厚度>0.003mm;停经片平直光滑,穿纱眼四周应圆滑,无毛刺。

钢片综适用于各类无梭织机,供织造各种棉麻毛化纤织物选用。该产品由不锈钢或碳钢电镀两种材质制成,有开式和闭式两种,规格齐全,系列标准,用户可根据使用条件选用。

马青锋表示,公司装备了具有最新水平的喷气钢箔异型箔片及自动化编箔生产线,采用了先进的气流检测及修复设备。产品箔面平整,箔眼均匀,送纬气流稳定,完全符合国家标准,可满足已进入国内的丰田、津田驹、毕加诺、道尼尔等各种型号进口喷气织机及各种国产喷气织机不同织物、不同车速的使用要求,公司“同丰”牌纺织器材配件全力服务于纺织行业。

(康佳媛)



展位号: E3C19

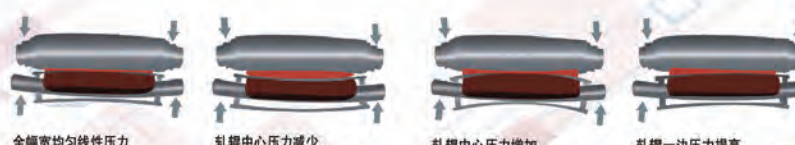


BROADENWIN®
博路威

全国辊压光泽与花纹处理装备工程技术研发中心

Roller&Padder&Calender&Embossing&Slitter&Rewinder

展位号: W3D65



全幅宽均匀线性压力
Even linear pressure across

轧辊中心压力减少
Pressure reduced at center of rolls

轧辊中心压力增加
Pressure increased at center of rolls


轧辊一边压力提高
Pressure raised on one side of the rolls



BENDCON 分区可控中高轧光机
BENDCON Controllable Middle-high Calender



S-Roll无级调压均匀辊轧光机
Stepless Pressure Regulation-Roll Calender



加热镜面辊
Heating mirror-roller

织物
Fabric

可控中高尼龙辊
Controllable middle-high Nylon roller

加热镜面辊
Heating mirror-roller

织物
Fabric

可控中高尼龙辊
Controllable middle-high Nylon roller

棉花辊
Cotton roller



地址: 江苏省 江阴市璜土工业园小湖路19号
Add: No.19 Xiaohu Road Huangtu Industrial Zone, Jiangyin City Jingsu Province
Tel: +86-510-86657338,86658338 Fax: +86-510-86659338

江苏海马: 自动化落纱提高劳动生产率

展位号: E2B22

本报讯(记者 魏诗雯)在本届展会上,江苏海马纺织机械有限公司的展位吸引了不少专业观众驻足问询, HM-JL790 新型推杆式横动智能落纱系统是该企业此次参展主推的“拳头展品”。

“这款设备凭借着出色的性能备受客户认可。”江苏海马纺织机械有限公司副总经理、总工程师唐萍表示, HM-JL790 新型推杆式横动智能落纱系统(全自动集体落纱)是适应市场需求应运而生的产品。在研发过程中,江苏海马本着从客户企业的痛点出发,解决人工落纱带来的一系列问题。

据介绍, HM-JL790 新型推杆式横动智能落纱系统在整个落纱过程中可全自动完成操作,省去传统人工落纱的麻烦,避免碰头落纱造成的产量损失,缩短落纱时间,省去空纱管整理及满纱人工落

纱及空管插入,使管纱质量明显提高,不仅大大减轻工人劳动强度、减少用工,还提高了劳动生产率,降低了人工成本。该系统适用于细纱机旧车的技术改造和新车的出厂配套,性能稳定,落纱可靠,在国内细纱机短车集体落纱技术改造领域处于领先地位。尤其是在改造 FA507 系列机型时,该机无须拆换中墙板和破坏原机结构。

技术创新方面,唐萍介绍,该系统应用了海马自主研发、创新设计的具有完全自主知识产权的三项专利技术:人字型推杆式滑台驱动机构;十字型单导柱框架式直推滑台横动机构;集约翻斗式自动理管机构。以上三项专利已经申报或获得国家发明、实用新型专利。

此外,该设备还具有几大优势。

一是新型推杆式横动筒管握持装

置。握持梁(气架)采用自主研发、创新设计的具有完全自主知识产权的人字型推杆式机床滑台驱动装置和十字型单导柱框架式机床滑台横动机构,可以实现握持梁(气架)水平收放。二是气架升降机构。握持梁(气架)采用自主研发、改进创新的人字型举升臂和滚珠丝杆举升动作推进机构,握持梁可以垂直升降。结构更牢固,动作更精准,定位更准确。三是垂直钢带式筒管输送系统,采用自主研发、创新设计的垂直钢带双锭杆输送盘复合型式筒管输送机构,筒管输送更平稳、快捷,输送盘与锭子定位精度更精确;采用双锭杆输送盘可以省却中间位筒管寄放站,使得落纱动作更简洁、落纱时间更节省、落纱机构更稳定、落纱性能更可靠。四是集约翻斗式自动理管系统,采用自主研发、创新设计的具有完全自主知识产



权的 HM-LG402F 型集约翻斗式自动理管机,无须人工翻倒,自动化程度高,真正做到省工省力,机器替代人工;也可以根据用户现场实地状况和用户需求配装。五是附属技术升级改造装置。六是高效物流周转系统。七是双工操控模式。

桑德森力玛: 新设备提高面料后整理质量

展位号: W1C20

本报讯 在本届展会上,桑德森力玛集团重点展示了 Sperotto Rimar 品牌最新最先进的设备:VELURA 起毛机和 DECOFAST3.5 连续加压蒸呢机 3.5。

VELURA 起毛机可以通过双鼓/单鼓、24 辊/28 辊应用在各种针织及机织面料上,通过张力控制给予面料特殊处理,设备内各部件之间精密的控制能够避免中心至布边之间的不均匀性,从而使面料获得密集的长绒或短绒效果。机器配备高质量起毛辊驱动

皮带,相比较大尺寸的皮带,更具灵活性和耐久性,使用 5 根驱动皮带支撑起毛辊驱动,以确保完全的附着力以及最大的能量传输,从而获得更加高效的起毛效果。顶级的起毛针布能够保证在任何面料上达到最佳以及持久的起毛效果。可调速的三层扩幅辊能够避免在生产过程中面料表面折痕或不均匀。

DECOFAST3.5 连续加压蒸呢机 3.5 广泛运用于针织及机织的精纺毛织物、仿毛类

产品以及丝织品等面料。蒸汽蒸呢的压力可达 2 巴(可调),温度最高可达 135 度。蒸汽、蒸汽抽吸单元及冷却单元均可控制。其使用的织物呢毯为渗透性呢毯,张力可调;可连续整理,操作简单,实现工艺的连续性。相对于传统的间隙式罐蒸机,该设备解决了包布印、搭头印以及色差等一系列问题,提高织物的定制质量并引领市场流行趋势。

(康佳媛)





长岭纺电

CHANGLING

高技术 高质量 优质服务

展位号: E2H68



陕西长岭纺织机电科技有限公司

地址: 陕西省宝鸡市高新大道188号 邮编: 721013
 销售电话: 0917-8620200 传真: 0917-8620234
 技术服务: 0917-8620393 质量热线: 0917-8855566
 http://www.cltme.com E-mail: fdxs@cltme.com



欢迎莅临第十九届上海国际纺织工业展

展位号：E2A18 上海新国际博览中心 2019.11.25-28



湖北天门纺织机械股份有限公司
HUBEI TIANMEN TEXTILE MACHINERY CO.,LTD.

“并条专家”
竭诚为您架起成功的桥梁！



公司地址：湖北天门经济开发区天仙大道11号

销售电话：0728-5250688

邮 箱：tmfj@tmfj.com

网 址：www.tmfj.com

YONANTION®

铸就远信品质 成就远信品牌

高新技术企业 · 浙江省重点企业研究院



Y2088 Energy Saving and Environmental Protection Stenter
Y2088节能环保热风拉幅定形机

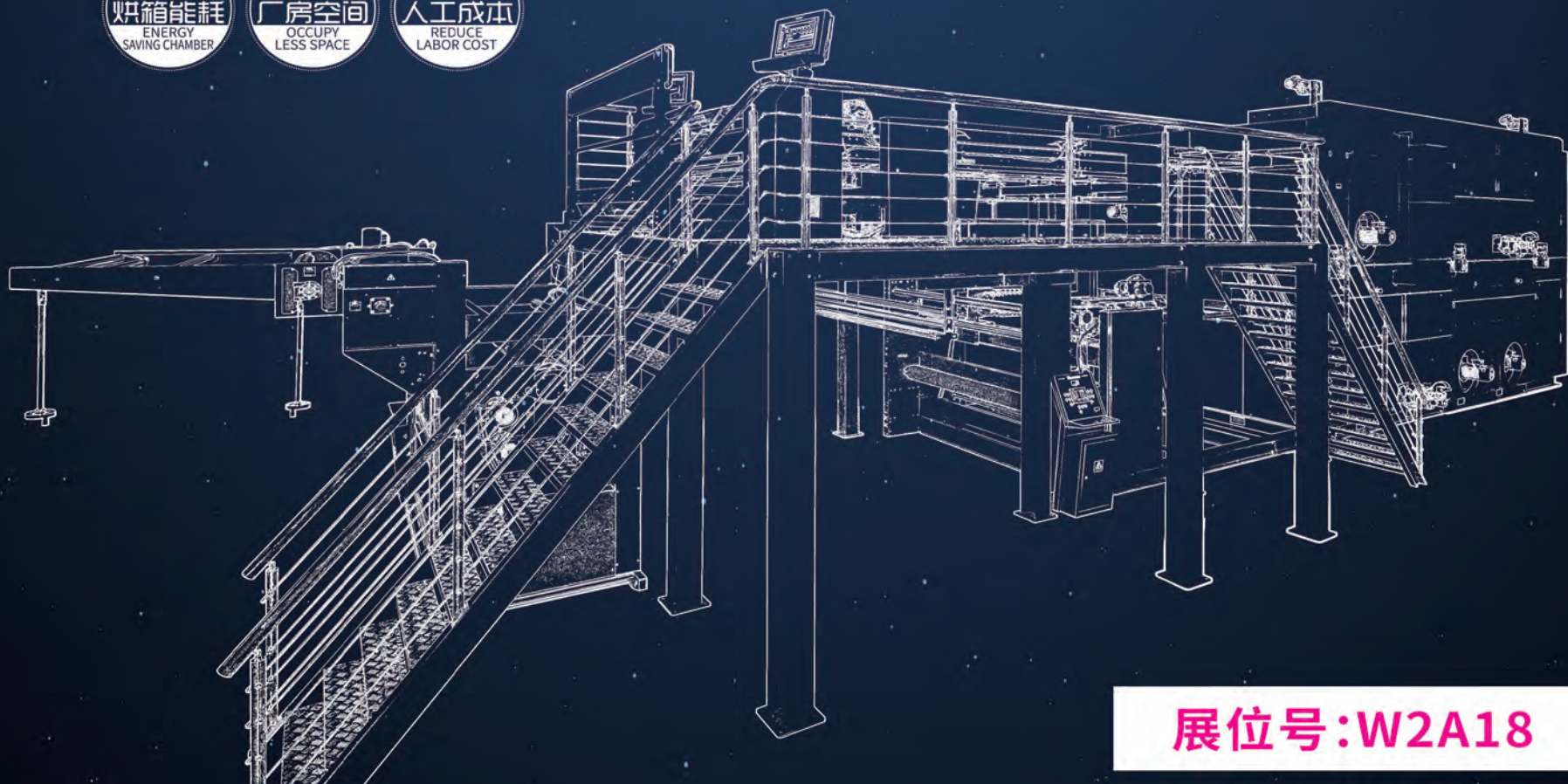


Y9000 Double-layer Energy Saving Hot Air Stenter
Y9000双层节能热风拉幅定形机

节省
烘箱能耗
ENERGY
SAVING CHAMBER

提升
厂房空间
OCCUPY
LESS SPACE

降低
人工成本
REDUCE
LABOR COST



展位号:W2A18

电话Tel: 0575-86068888 86059888