

导读

6版

主办方访谈
展会新亮点、新特色

7版

系列精彩活动一览

8版



智能展品

10版



环保展品

11版



节能展品

12版



高效展品

展报联络

新闻采访:13621248160
E-mail:fzbfj@163.com
广告电话:18310616330
010-87751072

展报



上海国际纺织工业展开幕

- 展出面积超过 10 万平方米
- 9 大展馆诠释“智汇纺织 跨出更好生活”主题
- 1200 多家纺机企业参展



本报讯(记者 王继征)由东方国际(集团)有限公司、中国国际贸易促进委员会上海市分会和中国国际商会上海商会主办,上海纺织技术服务展览有限公司、上海市国际展览有限公司和雅式展览服务有限公司承办的第十九届上海国际纺织工业展览会今天在上海新国际博览中心揭开帷幕。本届展会展出面积超过 10 万平方米,9 大展馆汇聚 1200 余家中外参展商,展示一系列智能化纺织机械及创新环保材料。

今年展会以“智汇纺织 跨出更好生活”为主题,除了展示全球纺织业顶尖科技成果外,还将重点推出“Textech Galaxy 纺科银河”等同期活动,聚焦纺织时尚新领域:人工智能、可穿戴技术及初创企业,透过展示、论坛、比赛和商贸配对等探索前沿创新技术,为纺织、时尚与科技行业搭建桥梁,共同开拓纺织的无限可能,启发未来。本届展会引入人工智能、云计算、工业互联网、远程运维等纺织行业跨界热点,将纺织智能制造解决方案提供方、院校前沿和传统纺企进行三方对接,推进纺织行业智能制造标准制定和项目落地,搭建行业技术交流平台。

作为本届纺机展一大亮点,第二届上海国际纺织智能制造高峰论坛将紧扣“纺织”与“智造”。此次论坛以“跨界+纺织”为切入点,将带来涵盖棉纺、染整、针织、化纤全领域的智能制造示范项目经验分享,剖析智能制造在纺织行业落地痛点,并配套设置纺织智能制造专区进行实体展示,引领工业 4.0 在纺织行业的落地,以创新推动纺织大国迈向纺织强国。

第十九届上海国际纺织工业展览会将

在 W5 馆推出“纺科初创星球专区(Textech Startup Planet)”,专区设有展示及纺科创新讲座两大活动。时尚和纺织科创领域的专家将向大家介绍他们的最新产品和科技,论坛和展示主题包括发热织物、3D 定制牛仔裤、人工智能生产管理方案、光自洁纱线及衣物防虫技术等。专区将为世界各地纺织及时装相关的初创企业提供展示平台,全方位呈现一系列新型纱线布料、革新可穿戴科技、创意新零售方案、AI 人工智能、物联网(IoT)、3D 量身、衣服回收重造等科技。

第十九届上海国际纺织工业展览会将继续举行 WTTDC 智汇纺织设计比赛,以此推动年轻设计师及业界发挥创意创造智能材料及跨界新技术应用,将科技与纺织时装完美结合,为消费者带来更美好的生活体验。展会期间还将举办“时尚牛仔新生态—可持续发展论坛”等一系列专题论坛,企业代表及业界专家将就纺织工业 4.0、环保、自动化生产、时尚潮流走势等结合各自的研究领域和实践发表观点看法,帮助观众寻找高增值、高利润的生意灵感。此外,中国保健协会健康纺织分会将联手雅式展览服务有限公司在展会期间举办“2019 国际健康纺织科创大会”,并组织 and 推荐优秀科技创新企业参加本届展会“健康功能纺织专区”,展示新兴技术及健康纺织科创产品。值得一提的是,展会现场将提供商贸配对服务,迅速联系买家及供货商,共抓商机。

第十九届上海国际纺织工业展览会的一大创新点——展会主办方与香港理工大学纺织及服装学系合作举办的“第二届时尚与纺织人工智能国际会议(AIFT 2019)”作为

第十九届上海国际纺织工业展览会“纺科银河”的重点活动,将于 2019 年 11 月 26 日~11 月 27 日在上海举办。AIFT 2019 的演讲嘉宾包括香港理大纺织及服装学系教授郑翼雄、黄伟强,皇家艺术学院纺织设计系系主任 Anne Toomey,新加坡国立大学计算机学院 KITHCT 讲座教授蔡达成,演讲重点主题包括物联网、纺织和服装供应链建模、纺织材料缺陷检测、纺织材料颜色测量、智慧纺织品和服装/可穿戴设备、3D 建模及虚拟试衣、零售销售智能管理及时尚销售预测等,全面分析 AI 为纺织及时尚业界带来的机遇和挑战。除主题演讲以外,AIFT 2019 还向全球 AI 和时尚纺织领域的研究者征集论文,邀请他们就人工智能的基本理论、原理和技术及其在时尚和纺织领域的应用等发表意见,推动其技术在相关领域的研究发展。

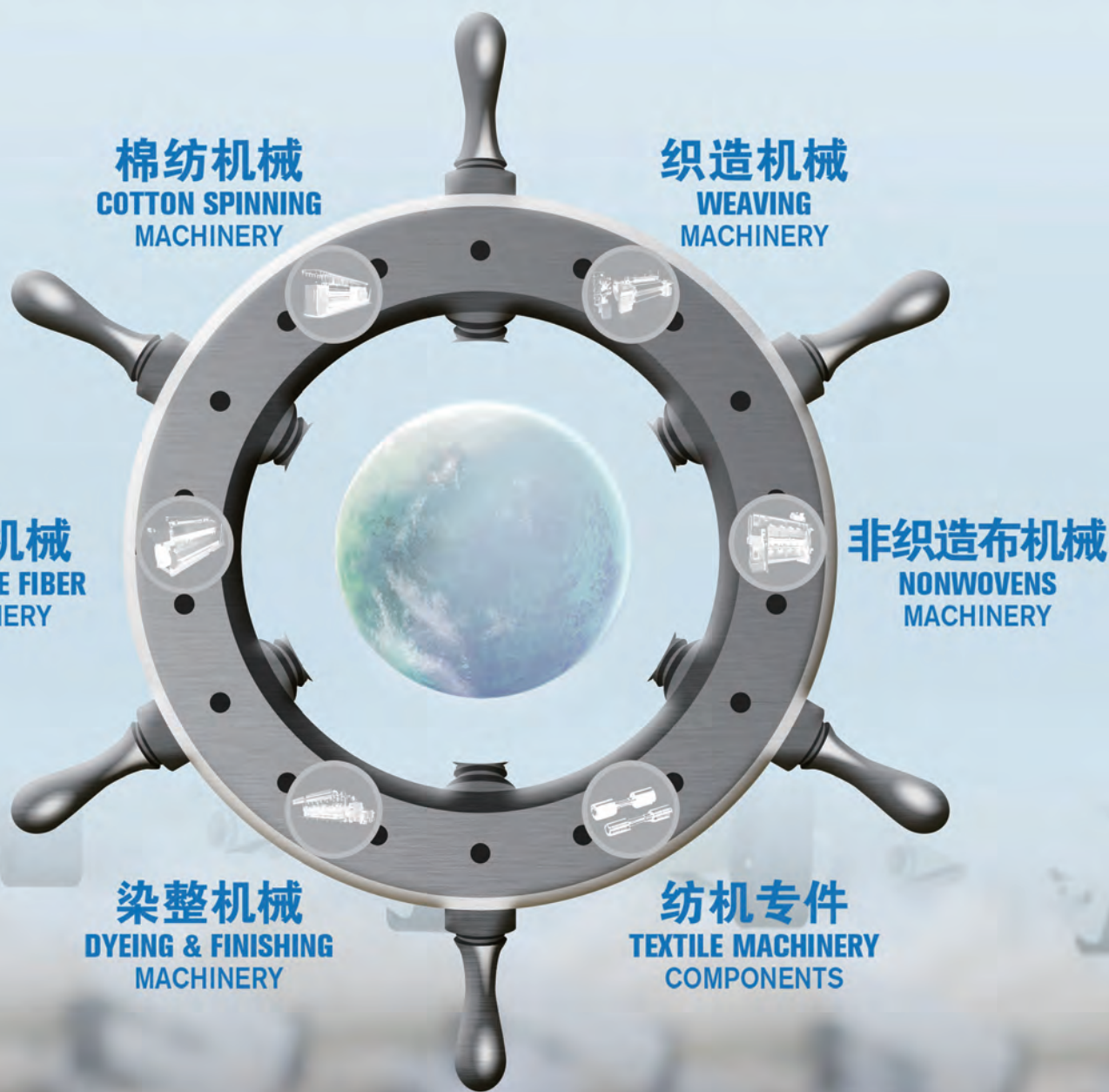
作为历史悠久、经验丰富的专业纺织展览会,上海国际纺织工业展览会以其覆盖面广、行业资源丰厚、专业性强、效果显著等特点,赢得了业内人士的肯定与青睐。本届展会一如既往得到了广大专业客商的支持,国内多个知名产业集群地的行业协会确认组团参观,中国台湾、韩国、泰国、越南、斯里兰卡、印度尼西亚等国家和地区都有协会决定安排参观团前来参观展会。

此外,本届展览会加大了新媒体的应用,利用新媒体进一步加强了对展览会和参展企业的介绍和宣传。在专业观众组织方面更注重各纺织产业集群地的联络和宣传,让展览会的各项信息能更有效地传递到各个重要的地区和企业。另外在展览会的现场也会有不少新的做法和安排,让参展商和广大观众能有更好的体验和更多的收获。



中国纺织机械(集团)有限公司

CHINA TEXTILE MACHINERY (GROUP) CO., LTD.



棉纺机械
COTTON SPINNING
MACHINERY

织造机械
WEAVING
MACHINERY

化纤机械
MAN-MADE FIBER
MACHINERY

非织造布机械
NONWOVENS
MACHINERY

染整机械
DYEING & FINISHING
MACHINERY

纺机专件
TEXTILE MACHINERY
COMPONENTS

全球纺织业的朋友 中国制造业的骄傲

FRIEND OF GLOBAL TEXTILE INDUSTRY PRIDE OF CHINESE MANUFACTURERS

第十九届
上海国际纺织工业展览会
展位号E1B20

网址: www.ctmgc.com.cn
地址: 北京市朝阳区建国路99号中服大厦
邮编: 100020
电话: 86-10-84534078/79/80
传真: 86-10-84534135



YóANTION®

铸就远信品质 成就远信品牌

高新技术企业 · 浙江省重点企业研究院

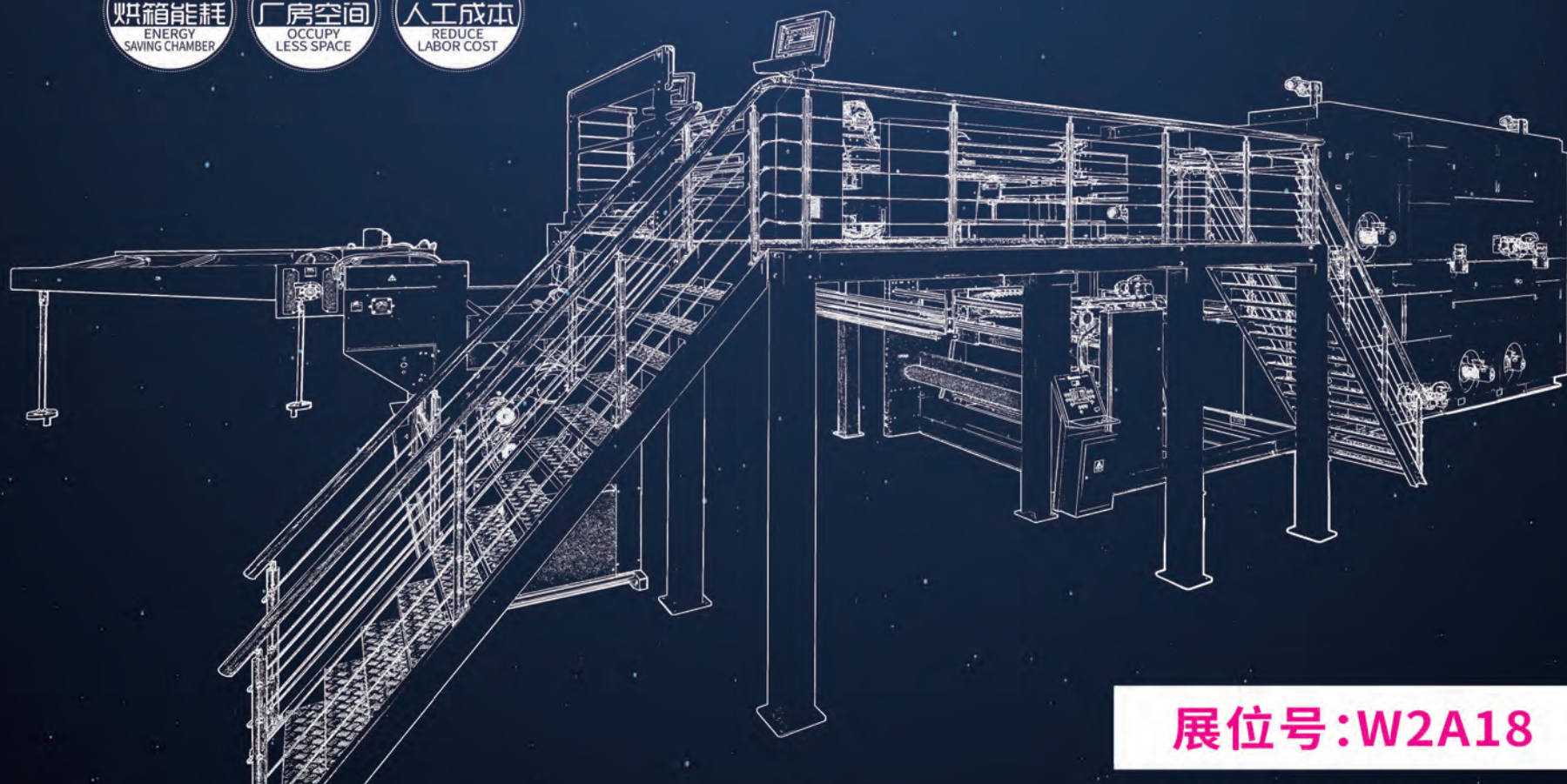


Y2088 Energy Saving and Environmental Protection Stenter
Y2088节能环保热风拉幅定形机



Y9000 Double-layer Energy Saving Hot Air Stenter

Y9000双层节能热风拉幅定形机



展位号: W2A18

电话Tel: 0575-86068888 86059888

欢迎莅临第十九届上海国际纺织工业展

展位号：E2A18 上海新国际博览中心 2019.11.25-28



湖北天门纺织机械股份有限公司
HUBEI TIANMEN TEXTILE MACHINERY CO.,LTD.

“并条专家”
竭诚为您架起成功的桥梁！



公司地址：湖北天门经济开发区天仙大道11号

销售电话：0728-5250688

邮 箱：tmfj@tmfj.com

网 址：www.tmfj.com

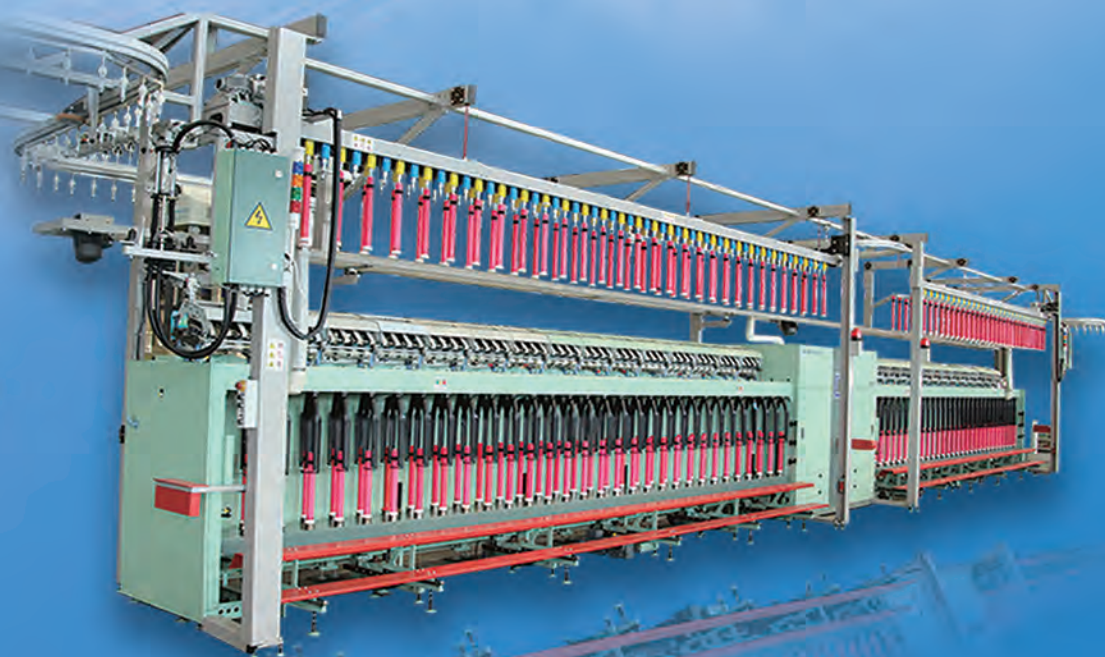
HICORP 环球集团
HICORP GROUP

全球纺机智领未来

HCP2025智能粗纱机

青岛环球集团中外专家团队历时10年匠心打造的新一代智能粗纱机，改变了粗纱机传统结构，突破原结构瓶颈，使锭数最长480锭（小锭距），操作更智能。

- ◆ 适用多品种纺纱
- ◆ 废花可分品种回收，提高废花回收率
- ◆ 全电子牵伸，取消所有工艺齿轮
- ◆ 专家数据库系统使纺纱更简单
- ◆ 可同时纺两个完全不同的品种，品种组合更加灵活
- ◆ 更小占地面积，更少用工
- ◆ 环球云和远程运维系统无缝对接



筒纱自动包装生产线



环球中外专家团队历时多年研发成功的筒纱自动包装生产线拥有完全自主知识产权，该装备能够实现单纱筛重、单纱套膜、自动包装、自动打包、自动称重、自动贴标、自动码垛以及智能入库，减少了用工、降低了劳动强度。该装备也可以根据客户不同包装要求进行个性化设计，包装流程也可以实现个性化定制。



青岛环球集团股份有限公司
QINGDAO HICORP GROUP CO.,LTD.

咨询电话：135 0648 7551

展位号：E2F01

作为纺织机械领域的品牌展览会,上海国际纺织工业展览会的权威性和汇聚众多国内外知名企业的规模效应,一直以来都得到国内外众多企业的认可。第十九届上海国际纺织工业展览会今日在上海新国际博览中心开幕。以“智汇纺织 跨出更好生活”为主题的本届展会有哪些新看点?《中国纺织报》记者分别采访了展会主承办单位负责人——上海纺织技术服务展览有限公司总经理刘卫平、上海市国际展览有限公司副总裁卞国荣、雅式展览服务有限公司总经理钟致贤,请他们悉数了 ShanghaiTex 2019 的创新点。

助力行业调整升级

上海纺织技术服务展览有限公司总经理刘卫平



“纺织是有着巨大需求和广阔拓展空间的行业,随着全球科技的高速发展,新材料、新工艺、新技术、新需求和新理念的不断涌现,纺织业面临着新的机遇。”

《中国纺织报》记者:今年以来,受中美贸易摩擦等因素影响,中国纺织业以及纺机业都进入调整期,您如何看待当前的行业发展形势?您认为 ShanghaiTex 2019 能在哪些方面为行业升级发展助力?

刘卫平:今年以来,中美贸易摩擦的反复和由此带来的不确定性给中国纺织业带来不小影响,加上产业转移、生产成本上升、环保压力加大等因素,都加速了纺织业的调整升级。虽然纺织是一个传统行业,但也是有着巨大需求和广阔拓展空间的行业。随着全球科技的高速发展,新材料、新工艺、新技术、新需求和新理念的不断涌现,纺织业面临着新的机遇。

面对这种局面,展会主承办单位密切结合时下热点,不断创新办展思路、拓展新的展览板块,力求打通纺织业全产业链。展会以前沿视角、多元形式为切入点,汇聚全球顶尖纺织机械,为中国纺织业的技术革新、合作交流、贸易往来构建专业性、权威性和前瞻性的展示平台。

《中国纺织报》记者:今年展会将如何突出“智汇纺织 跨出更好生活”的主题?

刘卫平:过去的二十年,计算机技术尤其是人工智能技术的快速发展,改变我们的生活方式及社会面貌。纺织时尚行业将迎来第四次工业革命,现有的成熟技术向产业生产的转移将会在未来数年逐步展现出来,技术也将根据最新的市场需求做进一步的优化与创新。

本届展会的主题为“智汇纺织 跨出更好生活”,首先将积极展示全球各主要纺机制造商在智能制造领域的技术和成果。其次通过上海国际纺织工业展览会,让许多业外从事智能制造的企业将相关技术分享到纺织业。ShanghaiTex 2019 将紧跟行业发展热点和重点,推出一系列专区活动和论坛,包括第二届时尚与纺织人工智能国际会议、第二届上海国际纺织智能制造高峰论坛、未来工厂、运动科技、纺织新技术新装备等各类论坛和活动,从多个方面展示纺织智能制造的发展现状和理念,以及纺机制造行

业在绿色生产、健康生活等方面所取得的成果。

《中国纺织报》记者:与往届展会相比,本届展会有哪些创新和提升?

刘卫平:展会要常办常新,ShanghaiTex 2019 的一大创新点是,将与香港理工大学纺织及服装学系合作举办“第二届时尚与纺织人工智能国际会议(AIFT 2019)”。

AIFT 2019 将为 AI 和时尚纺织领域的研究人员、工程师和业界人士提供开放平台,就前沿人工智能技术的发展,及在时尚和纺织行业的实际应用进行广泛的交流探讨,为学界和工业界建立合作关系,寻找未来全球合作伙伴创造机会。

此外,本届展览会加大了新媒体的应用,利用新媒体进一步加强对展览会和参展企业的介绍和宣传。在专业观众组织方面更注重各纺织产业集群地的联络和宣传,让展览会的各项信息能更有效地传递到各个重要的地区和企业。另外在展览会的现场也会有不少新的做法和安排,让参展商和广大观众能有更好的体验和更多收获。

搭建桥梁促进沟通融合

上海市国际展览有限公司副总裁卞国荣



“在纺织行业推行智能制造,对于培育我国纺织经济新的增长动能,抢占新一轮产业竞争制高点意义重大。”

《中国纺织报》记者:与往届展会相比,本届展会有什么突出的特点?

卞国荣:ShanghaiTex 2019 以“智汇纺织 跨出更好生活”为主题,展览面积超过 10 万平方米,9 大展馆将汇聚 1200 余家中外参展商,集中展示一系列智能化纺织机械和全球纺织业顶尖科技成果。

作为本届纺机展一大亮点,“第二届上海国际纺织智能制造高峰论坛”紧扣“纺织”与“智造”进行升级。智能制造是纺织行业进行转型升级的必由之路,在纺织行业推行智能制造,对于培育我国纺织经济新的增长动能,抢占新一轮产业竞争制高点意义重大。此次论坛以“跨界+纺织”为切入点,将带来涵盖棉纺、染整、针织、化纤全领域的智能制造示范项目经验分享,剖

析智能制造在纺织行业落地痛点,并配套设置“纺织智能制造专区”进行实体展示,引领国家工业 4.0 在纺织行业的落地,以创新推动纺织大国迈向纺织强国,开拓纺织的无限可能。

《中国纺织报》记者:本届展会在促进行业间的相互交流方面有哪些新举措?

卞国荣:针对纺织行业控本增效的强烈需求,助力传统纺企向数字化、网络化、智能化转型升级,本届展会将引入人工智能、云计算、工业互联网、远程运维等纺织行业跨界热点,将纺织智能制造解决方案提供方、院校前沿和传统纺企进行三方对接,推进纺织行业智能制造标准制定和项目落地,搭建行业技术交流平台。

《中国纺织报》记者:经过多年发展,展会的

功能发生了很多变化,比如贸易功能逐渐淡化,您认为上海国际纺织工业展览会应如何适应这种变化?

卞国荣:在展会贸易功能逐渐淡化的大背景下,ShanghaiTex 2019 坚持自主创新,在业内建立牢固的市场地位和品牌优势,不断拓宽对外贸易形式。我们多次走访各省市纺织及相关行业协会和产业集群地,与企业进行沟通交流,对接企业生产和贸易需求,积极邀请其组团前往展会现场进行参观、采购。我们还与各国驻沪领事机构建立了长效沟通联络机制,并以此为契机,紧抓“一带一路”发展机遇,增进与各国企业之间的商业往来,邀请相关企业到展会现场开拓海外市场,寻求新的商机。展会现场将提供商贸配对服务,迅速联系买家及供货商,共抓商机。

跨界+纺织带来全新视角

雅式展览服务有限公司总经理钟致贤



“推动业界跨界创新,探索任何纺织时尚相关的新点子是 ShanghaiTex 的理念。我们专注于纺织、时尚和科技的跨界创新,促进产业融合,为业界人士提供一个开放的国际性平台,共同开拓纺织及时尚的无限可能。”

《中国纺织报》记者:每届上海国际纺织工业展览会都会安排丰富的活动,本届展会又有哪些同期活动值得关注呢?

钟致贤:推动业界跨界创新,探索任何纺织时尚相关的新点子一直是 ShanghaiTex 的理念。ShanghaiTex 首创纺科银河 Textech Galaxy, 纺科银河专注于纺织、时尚和科技的跨界创新,促进产业融合,同时为业界人士提供一个开放的国际性平台,共同开拓纺织及时尚的无限可能。

纺科银河 Textech Galaxy 作为本届展会的同期活动,今年将于 W5 展馆举行,分别进行第二届时尚与纺织人工智能国际会议(AIFT 2019)、纺科创新讲座及第二届智汇纺织设计大赛(WTTDC 2019),以及纺科初创星球及 WTTDC 2019 入围作品展示。

人工智能技术(AI)在时尚纺织行业中的应用高速发展,时装纺织界的从业者已经逐渐意识到,如何在现有的传统商业模式和生产模式中赶上尖端的人工智能,逐步把 AI 应用在材料缺陷检测、测量颜色,甚至精确的规划库存,

应用在智能服装、销售预测和 3D 建模及虚拟试衣等。第二届时尚与纺织人工智能国际会议将集结来自英国、新加坡、韩国、中国香港及大陆超过 30 位专家发表多个时尚纺织 AI 的应用与技术话题,众多国际及国内知名时尚纺织品牌的专业听众已经确认参与。

在 Textech Inno Talk 纺科创新讲座中,时尚和纺织初创的专家将向大家介绍他们的崭新产品及科技,讲座主题涵盖导热纺织品、3D 定制牛仔裤、3D 试身、人工智能生产管理方案、光自洁纱线及衣物防虫技术等。

ShanghaiTex 2019 诚邀大学生及年轻设计师参与第二届智汇纺织设计大赛,发挥创意,将可穿戴科技与纺织融合,设计一款可改善人类生活的智能纺织品。

第二届智汇纺织设计大赛将于 11 月 25 日举行决赛,届时五队总决赛参赛队伍上台演示他们的可穿戴研究,由评审选出冠亚季军。同时 ShanghaiTex 展会现场将设展板展示决赛队伍的设计理念。

雅式展览服务有限公司还将联手中国保

健协会健康纺织分会在展会期间举办“2019 国际健康纺织科创大会”,将组织和推荐优秀科技创新企业参加 ShanghaiTex 2019“健康功能纺织专区”,展示新兴技术及健康纺织科创产品。

《中国纺织报》记者:上海国际纺织工业展览会一直以来都受到国际同行的广泛关注,雅式如何利用多年办展经验及丰富的海外资源为本届展会招揽海外观众呢?

钟致贤:雅式加强了与目标国家行业协会的合作,邀请了不同的协会组织专业买家参观团,例如中国台湾、韩国、泰国、越南、斯里兰卡、印度尼西亚等国家和地区都有协会决定安排参观团前来参观展会。

除了行业协会外,我们也通过不同的海外媒体接触展会的潜在买家,利用媒体的平台把展会信息发布给他们的读者群。另外,雅式还重点与一些国际品牌合作,邀请大型的海外 OEM 厂商前来参观。众多跨国品牌将会在展会现场进行多场商贸配对,让买家及供应商物色优质的合作伙伴,配对出庞大商机。

■ 本组报道由本报记者王继征采访

时尚与科技为翼 振翅“智汇”空间

第十九届上海国际纺织工业展览会围绕“纺科银河”、“数字化”、“物料与跨界创新”及“环保”的四大主题举行一系列具行业前瞻性的专题论坛及活动,提供一个让观众紧贴“数码纺织时尚趋势”的交流平台。

对于大家关注的纺织机械智能化发展问题,“第二

届上海国际纺织智能制造高峰论坛”紧扣“纺织”与“智造”进行重磅升级,以“跨界+纺织”为切入点,带来涵盖棉纺、染整、针织、化纤全领域的智能制造示范项目经验分享,剖析智能制造在纺织行业落地痛点,并配套设置“纺织智能制造专区”进行实体展示。

展会期间举办的“第二届时尚与纺织人工智能国际会”将为AI和时尚纺织领域的研究人员、工程师和业界人士提供一个开放的平台,就前沿人工智能技术的发展,及在时尚和纺织行业的实际应用进行广泛的交流和探讨,为学界和工业界建立合作关系创造机会。

11月25日(星期一)

10:00-11:30 上海国际纺织工业展开幕典礼 ----- 入口厅
13:30-17:00 上海国际纺织智能制造高峰论坛 ----- W5-纺织智能制造专区
12:30-14:00 纺科创新讲座(I) ----- W5-纺科银河
14:30-16:00 WTTDC 智汇纺织设计大赛决赛+颁奖典礼 --- W5-纺科银河

11月26日(星期二)

9:00-12:00 AIFT 2019 第二届时尚及纺织人工智能国际会议开幕典礼+主题演讲 ----- 上海卓美亚喜玛拉雅酒店
10:00-17:30 上海国际纺织智能制造高峰论坛 --- W5-纺织智能制造专区
12:45-14:00 纺科创新讲座(II)——香港科技园展团 --- W5-纺科银河
14:00-16:50 AIFT 2019 第二届时尚及纺织人工智能国际会议专题分享/论文征集演示 (I) ----- E2-M17、E2-M19
14:30-17:00 可持续时尚纺织论坛——牛仔篇 ----- W5-纺科银河

11月27日(星期三)

09:30-17:20 AIFT 2019 第二届时尚及纺织人工智能国际会议专题分享/论文征集演示 (II) ----- E2-M17、E2-M19
10:00-16:00 2019 国际健康纺织科创大会 ----- W5-纺科银河
13:00-17:00 2019 时尚印花全球数码印花高峰论坛 ----- W2-M9
18:00-20:30 AIFT 2019 第二届时尚及纺织人工智能国际会议晚宴暨颁奖典礼 ----- 上海卓美亚喜玛拉雅酒店



太平洋机电集团 (上海) 科技有限公司
PACIFIC MECHATRONIC GROUP (SHANGHAI) TECHNOLOGY CO., LTD.

PTZM1701 细纱机智能在线监测系统

Intelligent On-line Monitoring System for Spinning

特点 features

- 1、单锭检测, 反应灵敏;
Single ingot detection, sensitive response.
- 2、粗纱自停, 2秒响应;
Automatic stop of roving, 2-second response.
- 3、提高原料制成率, 降低能耗, 减少用工;
Improve raw material production rate, reduce energy consumption and labor consumption.
- 4、智能物联网数据系统, 服务用户, 可定制化设计;
The intelligent Internet of things data system serves users and can be customized.
- 5、免打孔方式, 适应市场各种细纱机安装;
No punching; suitable for all kinds of spinning machines in the market.
- 6、降低细纱机生产成本, 系统投资回收期1年左右;
Reduce the production cost of the spinning machine, and the system investment recovery period is about one year.

太平洋机电集团 (上海) 科技有限公司
PACIFIC MECHATRONIC GROUP (SHANGHAI) TECHNOLOGY CO., LTD.

地址: 中国上海市宝山区蕴川路6号 (智慧湾1号楼3M07)
Add: No.6 Wenchuan Road, Baoshan District Shanghai,
P.R.China (No.1 floor 3M07 WisdomBay)

电话及传真 (TEL/FAX): +8621 65318888
邮编 (P.C): 201906
网址 (WEB): <http://www.pmt-sh.com>



展位号 E2B20

平台助力 科技未来

展品推介

智能 实现全面优化

■ 本报记者 康佳媛

智能制造是引领纺机设备发展的一个重要抓手。“十三五”期间,纺机行业的一个重要任务是应用先进数控技术提高装备的智能化水平,并逐步建立数字化、智能化纺织车间和工厂。如今,智能化设备的应用、智能工厂的建立,扭转了劳动力成本激增、招工难等困局,纺织企业凭借智能化下的稳定质量,弥补了与越南等东南亚国家的人力成本差距等不足,奠定了中国纺织行业的生产优势。

具体来看,连续化纺纱机械的智能化发展,要应用高新数控技术,实现成套棉纺设备的网络化数据传输和在线检测与在线控制,实现生产过程的连续化和生产管理的智能化,提高设备利用效率,提高设备和专件的可靠性、成纱的稳定性和一致性。业内专家表示,纺纱机械不仅要在单个设备上实现智能化,还要实现在整个纺纱流程中各环节间的

无人化衔接。

化纤机械的智能化发展,是要实现全流程的自动化,化纤长丝生产线实现数字化自动控制,采用在线检测、数字控制等技术,提高单机的技术水平,应用计算机通讯技术、嵌入式专家智能系统研发智能机器人和数据库,提升全自动高速卷绕头、全自动高速加弹机和卷装物流的智能化水平。

针织机械的智能化发展,要利用信息、自动化、云计算等技术,对针织设备、工艺流程以及物料仓储等辅助生产系统进行智能化改造,从单机控制向多机控制发展;装备与企业信息管理系统集成协同,形成集中管控、资源共享的现代化针织智能制造模式。

印染机械的智能化发展,要适时发展智能化银滩设备辅助机器人技术,包括物料搬运机器人、平网装卸机器人等;开发布料输

送、筒纱输送智能化物流系统和输送车辆;同时还要开发印染车间数字化监控系统,全流程数据采集,对质量、产量和能源消耗进行全程监控,建立数字化示范车间。

非织造机械的智能化发展,要积极采用模块化设计,满足各生产线灵活组合的要求,重点研发多种工艺在线复合成型和混合型非织造装备、弹性非织造布成套生产线以及多功能非织造布添加剂装备及传输系统。

业内专家指出,纺织机械的智能制造,其实是要有一个过程,关键是投入产出比要合理。另外,实现智能制造需要一定基础,包括各生产工艺环节的数据积累,设备数据信息的采集和分析等,做好这些基础工作很重要。用户在工艺流程环节采集积累数据,然后在分析数据后有针对性地提出解决方案是实现智能制造的较现实的路径。

纺纱机械

参展企业 赛特环球机械(青岛)有限公司

参展产品 筒纱智能包装物流系统纸箱包装、智能配重系统、HCP2025 智能粗纱机

筒纱智能包装物流系统是唯有一款真正实现编织袋筒纱包装无人化的智能包装系统,拥有完全自主知识产权,实现筒纱智能全流程无人化、智能化生产。

筒纱智能包装物流系统——纸箱包装,开箱方式可选立式开箱或卧式开箱,筒纱排列:2x3、3x3、3x4,筒纱直径:170~240mm(立式)、170~300mm(卧式)。纸箱最大规格为700x490x700mm(立式),特殊规格可定制;纸箱最小规格500x350x350mm,特殊可定制。装箱层数可为2~4层,采用自动封箱方式,光电胶带检测,胶带宽度:48mm、60mm、72mm;微风胶尾控制,自动漏纱检测;装箱速度达到500筒纱/小时。



筒纱智能包装物流系统——智能配重适应范围:12或15/组,筒纱直径170~300mm,配重精度为±50克/组,配重模式:9选N,生产速度为50秒/组。

HCP2025智能粗纱机是青岛环球集团中外专家团队历时10年匠心打造的最新一代智能粗纱机。全球首创技术,颠覆了粗纱机传统结构,突破原结构瓶颈,使原先最长

锭数(216锭)成倍增加,操作更智能;锭数最长可达480锭;适用多品种纺纱;专利废花回收系统,分品种回收,提高废花回用率;全电子牵伸,取消所有工艺齿轮;专家数据库系统使纺纱更简单;可同时纺两个完全不同的品种,品种组合更加灵活;更小占地面积,更加减少用工;环球云和远程运维系统无缝对接。

参展企业 铜陵松宝智能装备股份有限公司

参展产品 AYL18A型络筒智能投纱机、S9D智能落纱机器人、全数控细纱机系统解决方案

AYL18A型络筒智能投纱机,适用于纱库式络筒机的改造升级,可代替人工找头和投纱。AYL18A型络筒智能投纱机实现管纱入库后自动提升、自动识别并整理大小头、自动找头、识别多品种、自动输送、自动投纱入库的全流程自动化,合理的底部输送系统不影响主机单锭维修。产品占地面积小,且不改造络筒机原有纱库;多品种系统可选配;管纱精准投喂;独立的单锭快速投纱模块,不影响主机单锭维修;可靠的管纱大小头区分;管纱尾纱预处理;异料剔除收集;投喂尾头吸控功能;人机交互系统实现各部件速度参数可调;空管对接;维修方便,可在线保全维护;大容量管纱存储空间;可选配自动理管系统。

S9D智能落纱机器人由松宝智能自主开发并在2010年推向市场,历经10年多的市场实践,助力全球数百家纺纱企业实现了省工、省力问题的改善,得到客户的认可与好评。S9D智能落纱机器人主要取代了人工拔、插、落纱环节,减轻了落纱工的劳动强度。同时方便老机改造,无需改变锭子和筒管;服务于多台落纱,最大限度地利用了落纱机使用效率;操作简便、使用灵活、成本低。开创性应用先进的可编程自动化运动控制器(PAC)、电气控制系统、交流伺服电

机驱动控制系统,及三维直角坐标机器人控制平台技术,实现全程自动化。

全数控细纱机系统解决方案,实现传统细纱机工艺数字化+设备智能化。应用于改造细纱机主轴变频、电子升降、电子牵伸。具有传动结构简单,维护方便,可根据纱线品种需求实现工艺参数需求定制化、可控化、数据化等优点。全数控细纱机系统解决方案可适用老机改造及新机配套。

参展企业 江阴市凯业纺织机械有限公司

参展产品 络筒智能投纱系统、智能集中理管系统、细络联物流管理系统

络筒智能投纱系统将纱库式络筒机手工投纱改为自动投纱,减少用工,提高效率。适合与各种型号的纱库式络筒机改造,并保证原机生产效率不变和提高。适用单锭退绕60秒以上的纱支,可实现2个品种纱穗同时生产。中央处理器找头综合效率90%以上(手工落纱),络筒锭位再找头率99%。具有单锭控制、系统故障显示等功能便于操作和维护保养。结构紧凑、占地小、适应性强、改造方便快捷。与理管机配套使用,可实现分拣大纱、尾纱和纱管的分色与整理。

智能集中理管系统将络筒机出来的尾纱管、纱管集中运输至集中理管中心,集中理管机将各类纱管自动分色、自动整理大小头、自动分拣尾纱管,减少操作巡回,减少用工。适用于纱管品种多、生产批次更换频繁、产量高、用户场地小无法安装单台理管机等场合。与每台络筒机配套的提升装置自动分拣大纱管。具有防纱线缠绕的纱管运输系统。理管效率高,单套实际效率140根/分钟以上。集中区具有自动分离多种颜色纱管、自动理管、自动换管、自动换插片等功能。细络联物流管理系统用于细纱与络筒工序之间纱穗和纱管的自动抓取、自动搬运、自动识别,减少错支,减少用工,降低劳动强

度。可根据客户原有物料筐定制外筐架,以适应轨道运输系统方便快捷的装卸物料。根据细纱机和络筒机的工作状态,模块化灵活配置。充分利用轨道架空运行的优势,占地小,安装简便。智能管理系统可根据生产工艺要求设定细纱和络筒机之间的关联关系。系统达到工单落纱数量后自动呼叫人工检查清盘,以适应生产品种的快速切换。

参展企业 陕西长岭纺织机电科技有限公司

参展产品 长岭BS系列多色自动理管机、YM-1细纱机单锭监控系统

长岭BS系列多色自动理管机是专为解决纺织企业用工困难,降低工人劳动强度,提高纺织企业生产效率而自主研发生产的全自动高速理管机。它采用CCD图像识别、自动控制检测等技术,将络筒机出来的细纱空管、尾纱纱管等自动分离,并将不同颜色的纱管自动分色,同时按照纱管的大小头顺序自动摆放到相应的纱管箱内,提高细纱空管的分拣效率。理管速度高达单机3600根/h,正管率达99%以上,识别准确率达99%以上,经过用户单位长时间的使用验证,运行效果良好,操作简便,自动化程度高,性能稳定可靠,在减少用工、降低成本等方面效果显著。新一代理管机预留了尾纱处理通道,为将来添加尾纱处理装置做好了准备。

长岭YM-1细纱机单锭监控系统是专门解决纺纱环节用工成本高,劳动强度大的智能纺纱产品,它应用光电式传感器、独特的检测电路和软件算法,完善的加持机构对粗纱至细纱工序中的牵伸、加捻过程实施全程在线监控,具有细纱监控、粗纱自停、数据统计、改善管理等功能,可以提供各种生产信息及分析报告,便与精准管理,应用局域网或因特网传送信息,提升企业信息化管理水平。适配主机锭数:4n锭,24≤n≤300,适用锭速:≤32000rpm,适配主机锭距:70mm。

纺纱机械

参展企业 Fadis 公司

参展产品 高密度电子导纱精密络纱系列 SINCRO PLUS

高密度电子导纱精密络纱系列 SINCRO PLUS 拥有优异质量、高生产率、低运营成本和多功能性:TENS CONTROL 电子在线纱线张力控制系统;优异的在线密度控制技术;集成的自动落纱系统,用于松络纱、倒筒和并线络纱,能够大幅降低人工成本。



控制系统

参展企业 德国门富士 MONFORTS

参展产品 Qualitex 控制系统

德国门富士 MONFORTS 最新的 Qualitex 全触摸面板控制系统,其数字化结对功能,智能检测和智能支援等应用程序,并通过全面的 Monforts 智能传感器机器监控系统得以加强。在最新的 Monforts 机器上,Monforts 智能传感器技术可控制选定的处理参数和组件,从而可以使用智能支援和智能检测应用程序从任何位置访问全面的技术机器数据。数据实时储存在云端,并提供机器性能的即时状态概览。



参展企业 深圳市英威腾电气股份有限公司

参展产品 SL212 织机专用二合一卷取送经系统、AX70 可编程控制器、DA180 系列基础型交流伺服、WS900 智能一体化喷水织机电控系统

SL212 织机专用二合一卷取送经系统功能与 SL320 系列相似,创新地将卷取和送经两个伺服控制器合二为一,相较两个单轴伺服驱动器,总体积更小,效率更高,主要配套于 WS900 系列一体化喷水织机电控系统和 AS1000 系列智能喷气电控系统。采用最新 DA200 底层平台,实现快速精确的位置控制、速度控制、转矩控制,优化的算法使张力控制更加平稳,对各种停车档有更好的抑制作用。

AX70 可编程控制器采用高速处理器和 EtherCAT 高速总线,支持大规模分布式 I/O,1 纳秒基本指令处理速度有效提升了数据处理效率;标配多种通信接口,具备强大的组网能力,适用于多种应用场合。此外,AX70 系列可编程控制器还集成了丰富的运动控制功能,CPU 本体支持 32 轴伺服控制,通过 EtherCAT 总线或脉冲可以实现同步控制、电子凸轮、电子齿轮、定位等多种高级运动控制功能,广泛应用于电子制造、印刷、包装、纺织、通用机械制造等行业,为客户提供灵活可靠的应用解决方案。

DA180 系列基础型交流伺服驱动器是英威腾新一代精简版单轴伺服产品,既保留了 DA200 高性能交流伺服驱动器的主要功能和优点,又极大地减小了体积。DA180 以实用为导向,回归制造本源,妥贴响应客户

需求,扩展无忧。对于通用设备智能化、简化、网络化和高效化,提供高效、有竞争力的解决方案。

WS900 智能一体化喷水织机电控系统 是英威腾为了满足织造行业市场与用户需求,以提高智能化、一体化水平为出发点,集织机控制器、储纬器花型控制、电子卷取、电子送经、主轴变频驱动于一体的全新模块化设计、高性价比的高速喷水织机电控系统整体解决方案。

参展企业 深圳新视智科有限公司

参展产品 纺织表面管理系统、“物联网+大数据+云”服务方案

纺织表面管理系统涵盖了纺织多个生产场景,从纺织工艺前端到后端,致力于从纺纱、织机、后整理、成品、服装等提供端到端整套服务解决方案,面料瑕疵检测迎来 AI 解决新时代。这套纺织表面管理系统,主要由 3 个部分组成,分别为机器视觉部分(图像采集)、机械传输部分、机柜部分(图像处理即布匹瑕疵检测算法运行、结果显示、告警输出以及数据记录管理等);基于深度学习算法的人工智能验布系统,机器拥有自主学习的功能,通过对疵点的不断学习和认识,检出率达到 95% 以上。

“物联网+大数据+云”服务方案,可将 5G 技术、云计算、大数据分析、人工智能技术融入纺织表面管理系统,高清面料照片通过 5G 网络传送到云端智能分析平台的时延缩短至 25ms 以内,在 1m/s 的验布速度下,实时检测响应时间不到 100 ms,验布效率大幅提升,远高于传统的人工验布方式,既节约人力成本,又提升了工作效率和检测精准度;另一方面,新视智科率先提出并应用纺织产线的多环节检测才能有效把控布匹质量,现有的智能验布大多是出于布匹生产的尾端,一旦发现布匹质量问题,布匹修复难度加大。若在生产的前后多个环节上都加入机器视觉的智能检验功能,将会更有利于提高布匹生产质量提升和效率。

参展企业 太平洋机电集团(上海)科技有限公司

参展产品 PTZM1701 细纱机智能在线监测系统

PTZM1701 细纱机智能在线监测系统具备以下特点:单锭检测,反应灵敏;粗纱自停,2 秒响应;提高原料制成率,降低能耗,减少用工;智能物联网数据系统,服务用户,可定制化设计;免打孔方式,适应市场各种细纱机安装;降低细纱机生产成本,系统投资回收期 1 年左右。



参展企业 Sedo Treepoint 集团

参展产品 Sedomat 8000 系列控制器

Sedomat 8000 系列智能工厂控制器具备三种不同的尺寸和许多新的尖端功能,以满足所有客户的需求。其中 Sedomat 8007 具备 7 英寸显示屏,Sedomat 8010 具备 10.1 英寸显示屏,Sedomat 8015 具备 15.4 英寸显示屏。新系列控制器更为灵活,并提供不同的接口,如 CANopen、Profibus-DP,以及 Modbus-RTU。OPC UA 接口将增强数据以改善不同生产系统之间的通信。SedoMaster 是生产车间的核心,印染后整理设备的集成,使所有操作人员和管理人员都能进行中央智能化生产计划、控制、监控和报告。SedoMaster 是一个 MES 生产执行控制系统,其强大的报告功能提供有关生产力、资源成本和 OEE 设备综合效率的信息。该系统还连接所有周边设备,如染化料分配器、溶解器或 ERP 系统。通过新的 SedoAPP,也可以在移动设备上显示实时生产数据。此外,Se-

doExpert 是一个 PPS 生产计划系统和纺织厂的管理平台,它将 ERP 系统连接到 MES 生产执行控制系统。用户生产订单按照标准程式进行管理,而实时跟踪和监控生产,确保生产车间组织清晰,所包含的 TMS 纺织厂管理模块可以对整个生产车间规划生产能力,并模拟生产计划。通过实现最佳的生产计划,可减少机器停机和等待时间,提高机器利用率和效率。



参展企业 德国智达集团

参展产品 C390 系列控制系统

C390 系列控制系统能帮助用户建立真正的智能工厂、无人车间,以及工业 4.0 环境。C390 提供三种荧幕尺寸:9"(数据收集)、12"(机械控制)、21"(工厂总览)。分屏和网络摄像机监控技术让工厂所有机械在总览图上一目了然,尤其是定形机和水洗机等长车。此外,特别设计的动态视觉图像、刷屏、滚动荧幕等技术,提供了人体工程学的舒适操作方法。C390 也是工业物联网(IIoT)设备,手机或平板不需要安装 App 应用软件,直接扫描 C390 产生的二维码就可以登入。人员可以从会议室走到工厂的楼层获取制造数据,将该数据转换为可操作的信息,使用可操作的信息来改进机械的效率。C390 内建 OPC UA 用户端(统一体系结构标准),后整理机器不用依赖任何平台,借助此标准便能在不同的网络中以 C/S(用户端/服务器)的模式进行通信,例如连上 OrgaTEX 中控,和西门子 PLC 整合。



织造机械

参展企业 永旭晟机电科技(常州)有限公司

参展产品 YXS-A 高速自动穿经机

YXS-A 高速自动穿经机以高速性能为根本,对分纱模组、停经片模组、综丝模组及钢筘模组进行了优化设计,同时配合新开发的智能相机对钢筘进行实时检测定位,保证穿经的正确性。YXS-A 高速自动穿经机开发了电子双经检测装置,可以不再分经的情况检测出双纱并自动停机,可以有效提高织物质量。YXS-A 高速自动穿经机通过智能化电控系统的优化设计,选用运动控制器作为整个设备控制核心,同时采用符合 IEC61131-3 标准的运控,支持多种高速总线,选用 RTECH 高速总线型伺服,通讯速率达 100Mbps,实现穿经的稳定性,可以从容完成从 7 支纱到 100 支纱穿经。设备操作界面图文并茂,选用 Windows 平台,相机软件和自主研发的操作软件都安装在该平台上,操作简单。



纺织仪器

参展企业 温州市大荣纺织仪器有限公司

参展产品 YG(B)812T 纺织品耐静水压测试仪器等

温州市大荣纺织仪器有限公司首次发布的 6 款新仪器中,YG(B)812T 纺织品耐静水压测试仪器用于经过防水处理的各种织物抗渗水性的测定。该仪器是为适应产业升级,智能制造的需要,在传统的仪器基础上创新的产品,主要有以下创新点:国内首创图像识别技术,自动判定测试结果;气体加压,加压速度均匀,反应快,不受动程限制;测试结果自动等级评价协助系统;气动夹持试样,方便、快捷,稳定一致;采用 16 位高精度 AD 转换芯片采集实时压力值;7 寸彩色触摸屏加上微机显示操控,中英文菜单自由切换;内置 3 种测试方法,可最大程度满足不同标准的测试要求;多种压力单位可自由切换,可满足不同要求。



参展企业 陕西长岭纺织机电科技有限公司

参展产品 长岭 CT4000 条干均匀度测试分析仪

长岭 CT4000 条干均匀度测试分析仪是集光、机、电、气等技术于一体的全自动精密纺织测试仪器。它用来测试纱线的条干线密度不匀、直径大小及变化、表面毛羽丰富程度、杂质尺寸及含量等,全面评价纱线质量,是纺织企业进行质量检测和控制的测试仪器。主要特点:电容式与光电式检测并举,线密度不匀与外观不匀同时测量,更加全面科学的评价纱线质量;全自动测量,自动引纱、自动换槽、罗拉自动往复;实时测量 CVm%、Um%、H、SH、D、CVD% 和各档疵点值;纱条牵引系统采用高速双主动机构,最高测试速度可达 800m/min;提供条干和毛羽的不匀曲线图、波谱图、变异-长度曲线、线密度频率分布图、偏移率-门限图;提供杂质测试功能,提供杂质尺寸及分布、杂质含量等指标。

参展企业 意大利 TOMSIC 集团

参展产品 “easy”均匀度测试仪

“easy”均匀度测试仪内置软件可提供无与伦比的简便性,操作人员只需在一个软件视窗中设置、运行测试。与世界标准一致的图形和数值结果仅显示在一个视窗中,可以直接进行试验比较。这种灵活的软件安装在装有 Windows 10 的普通 PC 上,可以直接从总公司 TOMSIC 服务站自动更新最新功能,这一优势可确保客户设备始终采用前沿的技术进行全面更新。“easy”数据检索基于开放的 SQL server 数据库。该数据库采用 SQL 原理,可以轻松地将所有数据导出到其他程式/数据库。



展品推介

环保 绿色贯穿始终

■ 本报记者 康佳媛

越来越严苛的环保督查,加快了纺织企业转型升级脚步。对于纺织企业来说,这既是对常规发展理念的挑战,也是转型升级的绝佳机遇。随着环保理念逐渐深入人心,纺织机械在环保方面也有了很大提升。

印染行业由于高耗能、高耗水、高污染,一直是环保整治的重点。为应对可能出现的高端装备需求潮,染色机、定形机、印花机等主要印染机械的发展方向,应该是在保证织

物整理质量要求的同时,继续降低能耗,提高生产效率,实现环保采用新技术提高机器的自动化水平和实时监控能力。

织造设备中主要涉及污染的设备是喷水织机。在倡导绿色环保,实现可持续发展的形势下,靠牺牲环境来换取经济发展的路径显然走不通,喷水织机企业要想生存下去,必须转型升级,从技术工艺创新等方面寻求突破。

我国化纤行业注重生产装备大容量、精

细化、低投入高产出、数字化和控制智能化、高精度、可靠性方面发展,在细化常规产品的同时,注重发展与特种纤维、功能性纤维工艺相匹配的设备及成套工程技术,以减少污染。

环保对于纺织行业来说是“当下”。绿色生产,不是环保政策日渐严苛下的无奈之举,而是企业升级转型的必由之路。因此,纺织企业在还须进一步创新环保技术,研发环保机型,让环保理念贯穿于每个生产环节。

印染机械

参展企业 远信工业股份有限公司

参展产品 节能环保热风拉幅定形机

节能环保热风拉幅定形机发明的自动过滤网装置,通过回转式滤网,实现在线式、间隙式毛尘自动过滤并集中处理,保证烘房内风道的畅通,同时降低员工劳动强度;发明的热风喷嘴,利用喷嘴风筒上多个吹风口,使得热风能均匀扩散到布面,烘干定型效率高;研制的静压装置,上下风管各由独立的变频电机控制,调节方便;发明的热能再利用装置,通过换热筒中的热交换液进行高效热交换,实现热能回收利用,有效降低能耗和排放;创新设计了新型的扩幅对中装置,采用涡轮蜗杆变速箱进行调节,使布面扩幅对中效果更好;优化了送布辊道的结构设计,避免布料的油渍污染。

参展企业 杭州宏华数码科技股份有限公司

参展产品 VEGA3000DT 高速数码直喷印花机 T、Model X 和 Model Y 高速纸转印数码印花机

VEGA3000DT 高速数码直喷印花机 T 是宏华 VEGA 系列的旗舰级机器,拥有省墨低成本的产品优势,采用稳健的整机构造。可搭载 48 个工业级京瓷喷头,打印速度有巨大的提升,可做到日产万米。设备可支持 4 色、6 色、8 色和 12 色印花生产,并支持 1.8 米、2.5 米、3.2 米宽幅规格打印。设备加强了打印时机头直线电机扫描的驱动功率,支持喷头高速横移。

Model X 高速纸转印数码印花机产能能达到 400 米/小时,日产万米;8/16 个工业级喷头,支持超薄纸打印,幅宽 1800mm/2650mm。Model Y 高速纸转印数码印花机产能为 260 米/小时,配备 8 个工业级喷头,支持超薄纸打印。



参展企业 杭州开源电脑技术有限公司

参展产品 互联网云平台“ENTER-IOT”

开源互联网云平台“ENTER-IOT”结合 5G 技术发展趋势及智能制造和数字化技术最新成果,开源以“一云两方案”为发展战略,全新打造纺织工业互联网云平台“ENTER-IOT”,为纺织智慧科技和数据应用提供载体,实现企业对内与对外的数字化应用与服务;依托全自动调浆 & 染液/助剂自动配送系统等,构建纺织行业染整化学品智能解决方案;依托数码印花系统 & 数字制网系统,构建纺织印花整体解决方案。

参展企业 恒天立信集团

参展产品 TECWIN 高温染色机、高乐 GOLLER 新型双带液机构冷轧染机

TECWIN 高温染色机具备以下各项专利设计:可向客户提供两个不同配置的前雾化喷嘴;在标准配置里,织物在提升入主喷嘴前,增加一次液体与织物接触,可避免织物产生折痕。在任选配置里,风喷嘴搭配前雾化喷嘴,可助解决某些布种染色问题。自动可调节间隙喷嘴,由牙箱马达带动,改变喷嘴流量,无需更换喷嘴,操作更便捷。

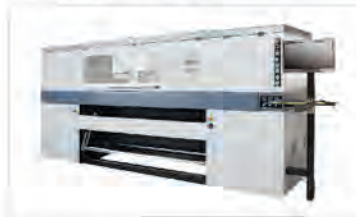
高乐 GOLLER 新型双带液机构冷轧染机 ECONOMICA Nip-in-Trough 的优势在于为针织面料提供均匀的染色效果而不会引起起皱和纬斜的问题。新设计的高效双带液机构在提高带液效率的同时,也实践了更低的行机张力。透过运用 ECONOMICA 的染色原理于实际生产上,染色以后的针织面料高水准、一致重现性和顺滑平整的布面效果得以保证。双带液机构包含了低容积的工作液浸槽,内含轧车,能确保针织面料在低张力的输送条件下达到带液充份的效果。

参展企业 北京金恒丰科技有限公司

参展产品 JHF-T3700 宽幅直喷数码印花机、JHF-T1800C 数码印花机、JHF-P2200Max 高速数码印花机

金恒丰 JHF-T3700 宽幅直喷数码印花机打印最大幅宽为 3.2m,是一款可应用于纺织印花与广告的设备,同时具备直喷和热转印两项功能,为客户提供了更多的选择。配备环保型分散墨水,专业的色彩管理软件,多色组合的广阔色域,使数码印花的色彩细腻丰富。其采用京瓷工业级水性喷头,5pl 可变速墨滴打印,产能高达 200m²/h。

JHF-T1800C 数码印花机的打印最大幅宽为 1.8m,采用高性能京瓷工业级双排喷头,打印速度更快,可达 367m²/h,精度也更高。该设备采用后放后收的连续走料方式与高精度打印平台等高端配置,满足用户大批量数码印花工业生产需求。



JHF-P2200Max 高速数码印花机幅宽 2.2m,配置全新 EPSON 工业喷头,独特墨路循环系统,超大卷料工业生产,最高速度可达 245m²/h。

参展企业 无锡惠泽通用机械有限公司

参展产品 HZ-652 系列高温高压低浴比喷射染色机

HZ-652 系列高温高压低浴比喷射染色机系列产品避免了 O 型染缸适用范围少、L 型染缸耗水多的问题,将二者的优点(低浴比、适染布种范围广)相结合,对印染企业的绿色可持续发展起到助推作用。该机适用范围广,适合染棉+氨纶,锦纶+氨纶,涤纶+氨纶,粘胶+氨纶,T/C、T/R 等各种混纺及纯棉针织布,以及桃皮、塔丝龙、雪克、N/C、N/R 等平织布和各种经编布。该机超大容量,超大筒身直径,通过筒体内部储布槽结构改进,可大幅提升容布量。



参展企业 黑迈数码科技(上海)有限公司

参展产品 P-Jet 高精度户外写真机、P-Press 高性价比、高速度导带数码印花机

P-Jet 高精度户外写真机具有简洁、高稳定、高质量等功能特点,可以实现高速度高精度批量打印,最小 3.5 皮升,可变速打印,采用高精度爱普生 S3200 喷头,可大容

量供墨和缺墨报警。该机还具有自动喷头清洗和维护,缺料、缺墨暂停,支持更多可扩展功能运用等功能。该机打印参数为:高质量 200 平方米/小时,高速 400 平方米/小时。

P-Press 高性价比、高速度导带数码印花机具有简洁、高稳定、高质量等功能特点,可以实现高速度高精度批量打印,6 皮升,可变速打印,人性化应用台面设计,高速印花输出,该机采用爱普生高速循环工业头,可扩充批量生产型机架,大容量供墨和缺墨报警,自动喷头清洗和维护,快速烘干不串色。设备采用高精度爱普生 S3200 喷头,可大容量供墨和缺墨报警。

参展企业 EFI Reggiani

参展产品 EFI Reggiani VOGUE 工业纺织品印花机

EFI Reggiani VOGUE 工业纺织品印花机,专为时尚和运动领域的直喷应用而设。VOGUE 有 16 个列印喷头,8 种颜色,墨滴大小为 4~72 皮升,列印解析度高达 2400 dpi。VOGUE 印花机还配备创新再循环系统,可节省墨水,减少机器运行期间和停机之间的维护工作。再循环系统还减少了对特定空调和湿度控制的需求,从而节省能源,降低总体使用成本。VOGUE 印花机几乎可以使用任何类型墨水。

后整理机械

参展企业 桑德森力玛集团

参展产品 VELURA 起毛机、DECOFAST3.5 连续加压蒸呢机 3.5

VELURA 起毛机可以通过双鼓/单鼓、24 辊/28 辊应用在各种针织及机织面料上。通过张力控制给予面料特殊处理,设备内各部件之间精密的控制能够避免中心至布边之间的不均匀性,从而使面料获得密集的长绒或短绒效果。机器配备高质量起毛辊驱动皮带,更具灵活性和耐久性。

DECOFAST3.5 连续加压蒸呢机 3.5 广泛运用于针织及机织的精纺毛织物、仿毛类产品以及丝织品等面料。蒸汽蒸呢的压力可达 2 巴(可调),温度最高可达 135 度。蒸汽、蒸汽抽吸单元及冷却单元均可控制。使用的织物呢毯为渗透性呢毯,张力可调。可连续整理,操作简单,实现工艺的连续性。

展品推介

节能 把握智控核心

■ 本报记者 滕卉荣

对于纺织工业来说,节能的源头在纺织机械装备。纺机企业在注重产品自动化、智能化和稳定性的同时,也在考虑如何通过技术改进提高纺织机械的节能、降耗等性能,减少由于成本上升问题对企业产生的不利影响。

为了应对复杂的市场状况,山东日发将节能电机的应用从以前的毛巾、剑杆拓展到了喷水、喷气织机,面向市场推广,在节能方面的市场反馈良好,获得了客户认可。青岛海

佳研发的HA9010-190-C6高速喷气织机在电气方面优化了织造程序,提高了电器元件的运行速度,实现了设备快速、高效运行。海佳研发的HW8010-230-D10新型高速高密喷水织机采用伺服直驱电机,节能效果可达25%~30%。

纺织机械的节能性应该是贯穿整个生产过程始终。在这方面,国外纺机企业对于整条生产链上各环节节能环保工作的完善程度值得学习借鉴:意大利ACMIT协会的绿色标签

项目是一个评估其成员公司技术的关键环境绩效数据的认证过程,项目鼓励他们的成员设计节约用水、能源和声学污染的新技术;德国的可持续蓝色效能技术将其贯穿于纺织生产供应链的全过程,通过更高能效、更可靠的生产技术,帮助纺织品生产商节约成本,提供更高利润回报。

实现纺织机械的节能化发展,还要实现设备的集中控制、联网管理与远程监控制造过程,有效提高生产效率,节约能耗。

纺纱机械

参展企业 无锡万宝纺织机电有限公司

参展产品 脉聚纺装置

结合陆S纺纱工艺的高效节能“脉聚纺”紧密纺装置,采用高效纺纱系统,在综合节电、低耗、省工上效果显著,运行稳定,成纱CVb和干锭时断头指标大幅度改善,适合任何纺纱品种和形式。

新型脉聚纺可有效降低负压能耗,脉聚纺短车(以480锭为例)配置3.5KW风机,长车(以1008锭为例)配置7.5KW风机,总体集聚负压能耗实际降低大于40%以上,减少运行成本;可减少空调负荷,降低每锭和整机的集聚能耗及整个车间的气流排量;延长网格圈寿命,脉聚纺网格圈使用寿命8个月以上,普通紧密纺网格圈使用寿命6个月,网格圈使用寿命延长20%以上;脉聚纺自清洁功能延长网格圈清洁周期200%以上,同品种对比,普通紧密纺揩车周期为8天,脉聚纺揩车周期达15天以上;脉聚纺采用齿轮联轴驱动技术,前罗拉不需要更换;废除每节下罗拉、阻捻下罗拉齿轮和过桥传动齿轮,减少人工维护及物料消耗等运行成本。

印染机械

参展企业 立信门富士纺织机械(深圳)有限公司

参展产品 门富士MONFONG'S烘干机



Mongfongs Strahm 烘干机是一款节能的板式平网烘干机,适用于开幅及圆筒针织物。该机显著设计特色还包括热能回用系统,比标准的烘干机更加节能。

该机分为进布区、超喂区、震荡区、出布区等四个部分。设计独特的箱体结构确保空气循环方向归一性,并可防止热能流失;整体空气管理式热回收系统,可在降低热能需求的同时,保持干燥效果。能源节约和能源回收系统设计独特,新鲜冷风从最后一节烘箱尾部进入,混合烘箱气流并且相对于织物运行方向逆向运动,这种设计使得只有一半

的鲜风需要加热至烘干温度,同时仅有不到一半的饱和热空气排走,其排气量只有普通系统的50%。因此,可减少能源消耗和降低成本。

参展企业 东莞多普森机械科技有限公司

参展产品 DT616 椭圆印花机



DT616 椭圆印花机具有持续稳定性、机器不易变形、高精度套色、智能操作系统、节能等性能。该机以高品质、高精度、高产量、低能耗等“3高1低”为主要研发方向,对机架结构、焊接工艺、操作系统等方面进行优化设计,适用于T恤、皮革、服装、裁片等材料的智能印花,可增配数码直喷打印机、植绒机、压烫机等功能,多种印花工艺在同一台机器上完成,满足市场各种印花需求。

参展企业 江苏赛格纺织机械有限公司

参展产品 MATE10 直立管组绳状水洗机



MATE10 直立管组绳状水洗机采用小型化设计、全封式、小浴比、循环喷淋、逐格倒流,间接加热,管道过滤,同步自动控制、工艺选定、程序设定、温度自控、热能回收、管道排液等技术结构,使织物在水洗过程中能够快速交换,充分交换,稳定工艺效果,用少量的水循环,高效的布液转换,达到节能、环保、清洁生产的目的。

MATE10 直立管组绳状水洗机包括进布架、轧车机组,直立多管式喷淋水洗机组,U型皂煮机组和出布架组成。该机颠覆了以往国产绳状连续水洗设备的认知,创造性将平幅连续生产的同步方式成功地运用到绳状连续生

产上来,和传统的绳状水洗机相比,解决了国产设备在绳状容布箱内布量难以控制的难题,工艺重现稳定,实现智能控制连续无故障生产,最大可节水70%以上。

织造机械

参展企业 陕西长岭纺织机电科技有限公司

参展产品 CA182 喷气织机



长岭CA182喷气织机高达1000rpm以上的运行车速、低能耗和丰富多样的可选功能,可满足客户的需求,同时极具性价比。全新设计的机架高度和进深尺寸合理,传动平稳可靠,可满足高速运行。优选的主喷嘴、辅助喷嘴、全套进口气路元件和合理的气路布局,配合先进的模糊引纬控制算法,最高可带来10%的节能效果。

针织机械

参展企业 徐州恒辉编织机械有限公司

参展产品 KBL 系列编织机

KBL 系列编织机使用变频无级调速,可配置触摸屏,设置与调整方便直观,显示语言采用中、英双语界面;报警灯可提示故障,断纱停车灵敏,包心同步送料,包心断纱控制,具有低能耗、高产出等特点。机台运转稳定性高、容易保养、操作简单。该机占地面积小,节省空间电器箱面板操作简单易懂,编织出的产品最大优点是不会沾到油渍,对于生产透明线、编织铜带及铁弗银线等高品质之线种有极大帮助。

辅助设备

参展企业 苏州友联纺工装备科技股份有限公司

参展产品 固定式真空抄针机、移动式真空抄针机、游走支架

固定式真空抄针机通过管道与梳毛机游走支架连接,完成对梳毛机道夫、锡林、工

作辊、剥毛辊、上下挡风、转移辊等部件的清理工作。该机降低原料消耗,提高梳毛质量,延长针布使用寿命;真空抄针采用高负压吸入式,通过管道将抄针毛收集在密闭的集尘箱内,无环境污染,改善劳动条件。

真空抄针机体积小、移动方便,吸力强劲、使用范围更广。该机压力损耗低、更加节能、抄针效率更高;省去长距离的管道铺设,移动方便;同时省去固定机房,占地空间更小,整体设备功率比固定机房式减少30%。

游走支架安装在梳毛机道夫上或地坑内,匀速带动吸嘴在导轨上来回游走,完成对锡林、道夫针布底端纤维杂质的吸附清理。游走支架采用永磁直流无刷电机,低功率、高效率、高节能。

纺织器材

参展企业 立达(中国)纺织仪器有限公司

参展产品 诺维巴节能锭子

诺维巴节能锭子LENA是专为高速纺纱和更低能耗而设计的一款锭子。它是目前市场上唯一一款锭盘直径为17.5mm的锭子,平均节能高达6%,新一代的夹纱冠CROCOdoff龙牙和CROCOdoff Forte低支纱龙牙真正实现无管底卷绕落纱,夹纱冠自动运行和匹配锭子转速。由于落纱后的断头率低,并且管底区域清洁工作量得以最小化,夹纱冠拥有显著降低维护成本的突出优势。

参展企业 金轮针布(江苏)有限公司

参展产品 双峰锡林针布



双峰针布是专门为棉纺领域的整个流程而研发的(纺棉),显著提高纤维“一次分梳”力,独特的齿形设计结构能有利于纤维的分梳、交替和转移等作用,能显著降低棉结;并且具有提高效率(同等条件下10%~25%),降低能耗的效果。其是专门针对高产环锭纺棉(齿密1190)32支~60支纱线、高产气流纺棉(齿密950)32支以下清梳联梳棉机的最佳选择。

展品推介



■ 本报记者 滕卉荣

随着数控技术和新合成材料的普及,传统纺机行业发展得到了新的动力和源泉,在一定程度上提升了纺织机械的生产效率。

纺纱机械领域,随着精梳机、细纱机、并条机等设备生产速度不断提高,进一步提升产量和效率。天门纺机 TM5263E 型细纱机实纺锭速 2200rpm,可设置 10 段锭速曲线,确保机器在纺纱过程中以最高速度进行纺纱生产。

一些印染设备制造企业在不断完善针织物染整平幅加工技术,因其具有短流程、成本低、效率高等优势。企业持续在数码印花机的

研发上下大气力,形成新的开发热潮。与传统印花比,数码印花将传统印花繁琐的工艺简单化,全程计算机控制,工艺自动化程度高,一定程度上提高了生产效率。为适应印染行业的加工需要,印染企业对构成印染前处理设备流程的通用单元和通用装置均更注重与灵活便捷的模块化设计,模块化的最大优势就是设计的零部件具有良好的互换性,把典型结构、常用结构设计成通用装置,这些通用装置之间的不同组合就形成了多变的适应染整工艺的设备流程。这种设计方式不仅方便

了设计及以后的设备升级,更重要的是,印染厂根据工艺变化可以方便地改变设备流程,最大限度地发挥设备的功能,提质增效。

在化纤机械领域,多单元协同控制技术、关键部件技术改良实现装备精细化是目前化纤设备企业关注的重点。多单元协同控制技术可以简化传动结构,使整套装备实现轻量化、高效化的同时也利于产品向个性化发展;关键零部件对于化纤装备的性能和质量至关重要,提高化纤装备零部件精细化,在一定程度上可以提升设备的性能和寿命。

纺纱机械

参展企业 湖北天门纺织机械股份有限公司

参展产品 TM5263E 型全电环锭细纱机



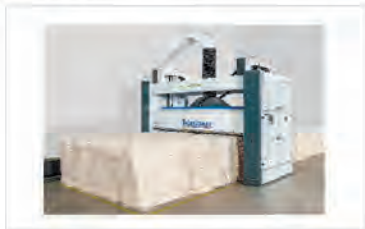
TM5263E 是针对目前市场对高品质、高效率、节能降耗、稳定可靠减少维护等的生产需求,而开发的新型全电环锭细纱机,产品从 2016 年年底开发完成后,经过实际的批量生产验证多次优化完善,目前已形成第三代成熟产品,拥有 10 多项自主专利,整机水平达到国内领先,部分独创技术达到国际领先水平,产品已经形成了稳定的批量生产和销售。

其主要性能特点包括:超长锭数,单车头型最长可达 1440 锭,双车头型最长可达 2016 锭;高速高效,实纺锭速 22000RPM,独具的 10 点锭速曲线控制,确保机器在整个纺纱过程中以最高速度进行纺纱生产;整体机架,新型纺纱断面,主体部件全部采用定位安装,提高了安装效率和安装精度,保证了高速运行的稳定性,新型纺纱断面提高了纺纱质量,减少纺纱断头,紧密纺的配套更加方便;电子加捻,捻度可直接在操作屏幕上设置和调整,精密的电子加捻控制系统,可纺制高捻纱;电子升降,伺服电机驱动钢领板、导纱板和气圈环的升降,卷绕成形参数程序设置,智能化的程序控制使纺纱成形更加合理,管纱容量更大,适应高速络筒;电子牵伸,多个伺服电机分别驱动前、中、后罗拉,总牵伸倍数、后区牵伸倍数等纺纱参数均可在操作屏幕上设置,智能化的程序控制使牵伸的同步性配合达到完美,提高了牵伸

精度,保证了优良的纱线质量及更少的纺纱断头;集体落纱,可配套乱管自动理管系统,稳定可靠的集体落纱确保每次落纱插拔管率 100%,落纱停台时间不超过 3 分钟,留头率 98%以上;配套单锭检测、粗纱自停装置;配套零尾纱锭子;可选配模块化的三罗拉或四罗拉紧密纺装置;可粗细络联;可机台联网控制以及物联网,实现工艺换批的快速和安全性、设备数据和纺纱数据的统计分析、远程维护等。

参展企业 特吕茨施勒集团

参展产品 门架式抓包机 BO-P、T-MOVE 棉条入筒装置



特吕茨施勒全新门架式抓包机 BO-P 解决了目前往复式抓包机的主要缺陷,主要优势有:产量可达 3000kg/h,由于工作幅宽增加,其产量相较于目前 2300mm 抓棉机大幅增加 25%~50%。BO-P 目前有 2900mm 和 3500mm 两种工作幅宽可供。混匀效果提升 25%~50%。打手宽度增加,横向排包数量增加,混匀效果进一步提升。开松更加柔和,进一步优化设计的抓棉打手几何,打手密度增加 25%。配合智能棉包压力监控系统,确保开松更加柔和。



移动式自动圈条系统 T-MOVE 棉条入

筒装置,不仅节约空间,还有更多其他优势。新型可移动圈条头保证了换筒过程中棉条的快速喂入,提高梳棉机效率。T-MOVE 也适用新型大尺寸条筒 1200mm JUMBO CANS。

参展企业 中国人民解放军第四八零六工厂

参展产品 全数字化集体落纱环锭细纱机

ZJ1728E 细纱机是新型数字化集体落纱环锭细纱机,为 ZJ1728E 的紧密纺机型。该系列细纱机集合了国内外先进细纱机技术。该机适用于棉、化纤纯纺或混纺的细纱工序,具有高速、高效、高质量及可靠、稳定的特点。该机前、中、后罗拉由伺服电机单独驱动,机器运转可靠性大大提高;整体式中墙板,高速时,机架震动小、稳定性好,最高车速可达 22000rpm;断头吸棉及紧密纺负压风机采用车头、车尾两端布置的方式,降低风机总功耗,车头车尾负压均匀,减少纱线毛羽,大幅提高纱线质量;钢领板和导纱板采用电子升降机构,该机构由伺服电机控制,升降过程稳定可靠,纱线成形优良;细纱工艺参数由触摸屏通过人机对话直接修改,实时显示纺纱的各种工艺数据和故障报警;全自动落纱装置为托盘输送结构,缩短落纱时间,落纱时间小于 3.5 分钟。自动取满管放空管率达 100%,自动生头率为 98%以上;方便纺制各种竹节纱、级彩纱和氨纶包芯纱等特种纱线;可配细纱单锭检测系统。该机可实现网络化管理和监控,可配粗细络和细络联。

参展企业 无锡万宝纺织机电有限公司

参展产品 WB2588 智能电子升降系统

WB2588 智能电子升降系统是专门为细纱机设计的智能电子升降系统。该系统可提高卷装容量,同等条件之下,纱管的卷装容量可提高 5%~20%。通过改变螺距和短动程,使纱管成型更为合理,增加卷装容量,可以减少落纱次数,减少落纱工及络筒插管工人数。同时可以提高络筒速度和效率,电子凸轮实现无级调速,提高成型质量,可满足络筒速度 1200 米/分钟~2000 米/分钟。纱管

容量增加意味着纱管数量减少络筒的接头次数,络筒效率提高,同时所有机台的长度一致,也能提高络筒效率。还可提高纱线品质,降低劳动强度,特有的三点设计,可有效降低断头,降低挡车工的劳动强度。落纱时钢领板自动向上提升,拉紧纱线,减少纱线从钢丝圈中脱出,降低落纱断头。开车时,钢领板自动提升到中纱位。根据纺纱张力原理,开车时中纱位打开气圈,可有效减少开车时断头。

印染机械

参展企业 福建信龙机械科技股份有限公司

参展产品 彩蝶 E 型印花机、RL 系列封闭式高精度圆网印花机

彩蝶 E 型印花机是在彩蝶印花机的基础上进行优化提升而设计成型的一款设备,其以三套色为一个整体单元的积木式结构,结构牢固,安装方便,容易保证安装精度;导带外部不设置辊筒,可减少台板胶上胶次数,节省台板胶用量;导带副手边加装导向轴承,无需纠偏,运行可靠;导带装紧有自动和手动两种方式,张紧力在触摸屏上显示,可预设张紧力;导带内部增加吹风装置,作用之一是可以冷却磁台,作用之二是能保持内部环境干燥,有效避免导带内水汽凝结而腐蚀零件,作用之三是能保持导带内部正压,避免灰尘进入导带内部;机上清洗、余浆回收;无线式探浆杆,可微调;圆网和导带的间隙可以联动调整,数字显示,也可单独手动调整;高效水洗装置,预洗海绵能自动翻转清理毛头,毛刷辊可以自动清洁;碳纤维刮浆器,轻便耐用;断网自动停车;专利磁台,布宽之外的磁铁自动断电,有效避免色差出现。

RL 系列封闭式高精度圆网印花机的机器门幅为 200 型,车别为左手车,套色数为 4 色,不带进布架,网头结构,双梁封闭式网头结构,网架升降。导带传动采用直驱电机传动,网头传动采用大功率直驱电机+同步带传动,电控系统采用全新电控系统+伦茨伺服驱动。

针织机械

参展企业 浙江恒强科技股份有限公司

参展产品 配智跑式纱嘴、两针板全成型横机电脑控制系统

智跑式纱嘴之所以称之为智跑，是因为它改变了机头带动纱嘴的传统模式。每把纱嘴有独立的伺服电机控制，优化喂纱进程，在特定花型编织时最高可提升75%左右的效率；最多可独立控制16把纱嘴，由编码器高精度反馈，纱嘴可以更准确地停留在停放点，并恰到好处地配合机头的出针和收针，可实现引塔夏、局部提花、多色嵌花、反向添纱，以及普通机无法编织的复杂花型，在复杂花型编织时效率更高、精度更准、织物品质更优。系统采用闭环控制，对纱嘴行程实时监控，纱嘴停放精度高，避免纱嘴位偏移、纱嘴脱离等现象，使织物品质更优。因为纱嘴停放点准确，编织时可有效减少烂边的产生，从而减少废片率，为客户节省成本。



两针板全成型横机电脑控制系统减少了人工投入，系统可以使机器一次性完成整件织物的编织，实现全自动生产制造，省去了费时费力的后道对目缝合工序，减少了人工所带来的成本。采用“一线成型”技术，避免多余线头、缝线的产生，使织物更加美观，并极大提高穿着者的舒适感。该技术将原来的前后袖工艺单整合至全成型工

艺单中，生成全成型花型，极大程度优化制版人员的操作流程，有效节省制版时间，缩短交货期，方便客户接单，尤其是交货期着急的订单。

参展企业 常熟纺织机械厂有限公司

参展产品 D2861、D2658B、D2869 等多款电子多臂

D2861型电子多臂主要适用于工艺转速在550rpm~600rpm的国内外各类高档剑杆织机，用于织造棉、毛、丝、麻等原料的平纹、斜纹和小花纹织物。D2861型电子多臂的特点是高效能生产，织物质量高，对环境影响小，用途广泛。

D2658B型电子多臂是常熟纺机公司新开发的一款为高速剑杆织机配套的电子多臂。下置式，转速为550rpm，叶片泵润滑。

D2869型电子多臂是一款为高速喷水织机配套的电子多臂，最高转速是650rpm，采用全自动电子控制、存储方式和高可靠性机械结构，适应织机翻改品种范围较广，新型封闭式回综机构更加美观。

纺织器材

参展企业 浙江锦峰纺织机械有限公司

参展产品 JF320G3带踵趾差固定盖板齿条、130°分体式整体锡林组合件(JF136)、高速钳板结合件(JFE80)

锦峰公司开发出的JF320G3带踵趾差固定盖板齿条(简称锦峰G3齿条)模拟活动盖板针布设计，齿条带有踵趾差，并留有纤维提升释放区，利用踵趾差对纤维实现渐进梳理，工作齿作用齿数多，梳理能力更强。产品兼容性及互换性好，特别适用于纺纯棉中高支纱。在纺机采棉纯棉环锭纺纱(32支~60支)时，同等条件下，带踵趾差齿条与普通固定盖板齿条相比，可以改善成纱+200%棉结10%~15%左右。

锦峰130°分体式整体锡林组合件是适用于高速精梳的整体锡林组合件，其梳理区增大40%，在纱线质量不变的前提下，产量提高13%，可调梳理隔距0.50mm以内。高速精梳机在维修更换锡林座体结合件时，不用卸轴，新型锡林座体结合件安装、拆卸方便，锡林齿条组磨损后只用更换相应的齿条组，齿条更换便捷，为棉纺厂降低了生产成本。



锦峰高速钳板结合件(JFE80)是适用于高速精梳机的钳板结合件，JFE80钳板结合件材料为轻质合金材料，整体重量减轻25%。钳板结合件下钳板座体增加加强筋，大大降低了下钳板座使用过程中断裂的风险。钳板结合件的下钳板钳口下沉，有效避免了因梳理角度的增加会触碰到下钳板的底平面，从而导致锡林接针的现象。

参展企业 金轮针布(江苏)有限公司

参展产品 JMCH52/B弹性盖板针布、130度棉精梳机整体锡林系列

JMCH52/B弹性盖板针布基于皮马棉长度长、细度细、纤维加工过程中易出现扭结，并次生棉结的情形设计研制的专用盖板针布，产品更利于梳棉工序实行“轻定量、慢速度、强分梳”的工艺；适用皮马棉80支~120支的纺纱，棉结去除率提高30%。

130度棉精梳机整体锡林系列产品高速高产高效，能够有效满足小卷定量为75g/m~80g/m，可以为450钳次/分~500钳次/分的高速高产精梳机配套使用。该产品高质量、低

落棉，锡林总齿数达62000齿以上，7分割的梳理齿条排列，齿条密度分布均匀，齿密变化更缓和，前排穿刺开松更充分，有利于纤维的柔性梳理，减少对纤维的损伤。

参展企业 瑞士洛非公司

参展产品 电子清纱器

Prisma电子清纱器是洛非首次公开，研发已久，融合高端检测技术科技的电子清纱器。组合四种高端检测技术，智能交互检测，确保检测前所未有的疵点和提供优质数据。使用非传统的检测概念，由单通道或多通道检测解决因物料或纺纱过程产生的质量问题。此外新推出的YarnMaster EOS电子清纱器，能在气流纺纱过程中通过可靠的清纱从而达到高效率。

参展企业 苏州英迈杰机械有限公司

参展产品 精密拨片、拨叉并纱机(新)



英迈杰精密拨片、拨叉并纱机(新)的电子齿比可调，合并纱线排列方式整齐，实现精密卷绕；卷取速度高达1200r/min，可大大缩短生产时间，提高生产效率；采用双电机驱动方式，卷取角度可调。

精密拨片、拨叉并纱机升级了最新的卷绕程序，全新拨叉装置是行业率先使用的前沿技术，尤其是短纤维棉纱和长丝化纤类卷绕方法，拨叉并纱机卷绕比传统并纱机成形完美，卷绕长度可控。



郑州纺机工程技术有限公司
ZHENGZHOU TEXTILE MACHINERY ENGINEERING & TECHNOLOGY CO., LTD.

展位号
B20

第十九届
上海国际纺织工业展览会



郑州纺机工程技术有限公司，始建于1949年，经过70年的发展已经成为我国纺机行业技术先进、装备精良、辐射面广、成套性强的大型骨干企业和主要纺织机械出口基地。

公司现已成为全球主要粘胶纤维成套设备的供应商之一、全球主要浆纱设备供应商之一、世界知名的清梳联设备和涤纶短纤设备制造商，拥有提供各种非织造布工艺成套设备能力。

技术先进 装备精良
辐射面广 成套性强

第十九届上海国际纺织工业展览会
时间：2019年11月25日—28日
地点：上海新国际展览中心E1馆

立达五大专件品牌联合展示创新成果

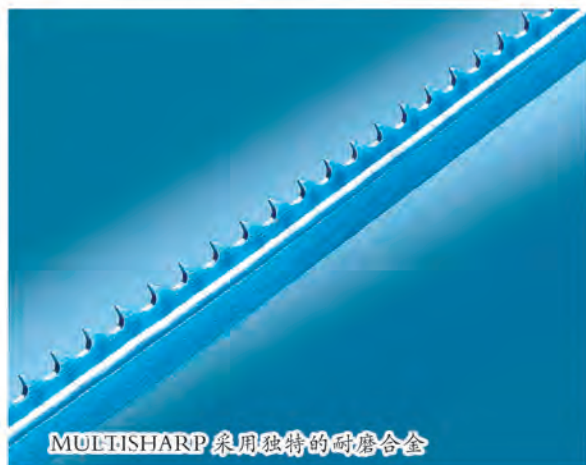
作为全球领先的短纤纺纱系统供应商,立达致力于开发和制造加工天然纤维、化纤及其混纺的纺纱设备、系统和部件,是全球唯一能够提供所有四种纺纱技术的全流程纺纱设备制造商。本次展会,立达集团携其五大品牌布雷克、格拉夫、诺维巴、丝丝姆及绪森在其联合展台上展示众多的创新成果。同时,立达也展出自己的系统化解决方案,并带来最新产品资讯。

格拉夫:新型梳棉针布更耐久

本届展会,格拉夫推出三款新产品:使用寿命延长30%的新型梳棉针布 MULTISHARP,高度可调的精梳锡林以及对梳棉针布管理切实有效的解决方案。

MULTISHARP 应用了独特的耐磨合金,可将锡林金属梳棉针布的使用寿命最多延长30%。此外,得益于其更长的使用寿命和更少的计划外停机,维护团队的工作量得以最小化。由于新型精梳锡林的高度无极可调,在满足质量要求的前提下可以提高产能,在每个单独的精梳单元上,钳口和圆梳之间连续且精确的隔距设置为客户带来更高的原料利用率。另外,圆梳易于安装,为维护人员提供了便利。

梳棉针布管理方案可以降低总体投资成本,这是基于最大限度减少用于优化设备总体效率等运营费用的解决方案。在确保整个针布生命周期内质量参数满足要求的前提下,格拉夫的针布管理方案可以将弹性盖板针布使用寿命延长三倍。



SSM:精密卷绕络筒机缔造完美卷装



精密卷绕络筒机 PWC-MTC

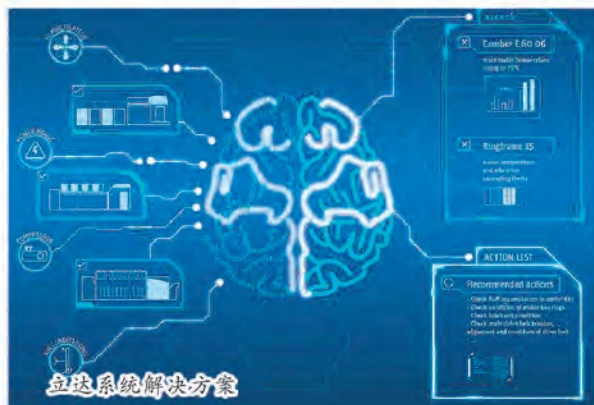
XENO

SSM 展示了精密卷绕和卷装高度一致的解决方案。SSM 精密卷绕络筒机 PWX,以对市场趋势的快速反应和高效的性能,帮助染纱企业获得竞争优势。带上油或不带加油的精密卷绕络筒机,为长丝和短纤纱的松式络筒和倒筒带来明显的优势。

在 XENO-平台上,SSM 首次展出了全球绝无仅有的自调节背压力系统:preciforce 精密背压力系统,其使卷装的一致性得到保证。此外,下一代的拨片卷绕 powerblade 劲动拨叉将会应用在 XENO-平台上。

立达定制化系统解决方案更智能

立达根据不同客户需求提供定制化系统解决方案,确保纺纱厂一直保持高生产效率和强大竞争优势。在本次展览会上,立达从实用角度出发,以触控电子屏幕互动的方式展示四种纺纱流程,涵盖环锭纺纱机 G 38、紧密纺纱机 G 38(最新的立达紧密纺装置)、转杯纺纱机 R 70、喷气纺纱机 J 26。通过点击操作便可完成对纺纱厂的运营和控制,平台将整个纺纱工序的提升潜力进行可视化转换,一目了然。而且,同目前所有其他的方案相比,全新数字纺纱套装灵活性更高,更加智能化,功能更为精准,并可以兼容第三方应用。

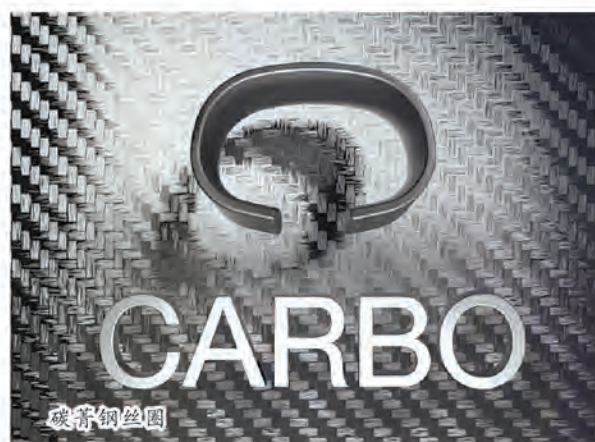


立达系统解决方案

布雷克:碳菁钢丝圈延长 50% 使用寿命

布雷克展出全新钢丝圈产品 CARBO 碳菁钢丝圈,该新产品拥有 50% 的更长使用寿命和更短的磨合期,而这仅仅是布雷克众多卓越展品的亮点之一。CARBO 碳菁钢丝圈专门为人造纤维纺纱而设计,它运用了一种全新的涂层技术,可改善钢丝圈滑行性能,使用寿命得以延长 50%,磨合期得以缩短。推荐应用于人造纤维及其混纺以及包芯纱的纺制,纱线支数不限。

此外,布雷克还将展示其著名的优质系列产品,可以满足纺织市场对纺纱速度和产能不断提升的需求,布雷克钢领和钢丝圈使用寿命长,纱线断头率低,在加工人造纤维时不会造成热损伤。



诺维巴:节能锭子节能高达 6%



配备龙牙夹纱器的 LENA 节能锭子

诺维巴节能锭子 LENA 专为高速纺纱和更低能耗而设计。它是市场上唯一一款锭盘直径为 17.5mm 的锭子,平均节能高达 6%。新一代的夹纱冠 CROCOdoff 龙牙和 CROCOdoff Forte 低支纱龙牙实现了真正的无管底卷绕落纱。夹纱冠自动运行和匹配锭子转速。由于落纱后的断头率低,并且管底区域清洁工作量得以最小化,夹纱冠拥有显著降低维护成本的突出优势。

绪森:全新紧密纺装置具有高度灵活性



COMPACTeasY-机械式紧密纺



SOLIDRING 188 针环

绪森将展示具有高度灵活性的全新紧密纺装置,新型摇架和优质的转杯纺专件,以确保纱线质量。COMPACTeasY 是一款新型机械式紧密纺装置,其即插即用模块设计可应用于任何类型的细纱机,适用于棉、人造纤维和混纺纱等最常见的应用。COMPACTeasY 是无需额外能耗的紧密纺解决方案。

新型倚丽特是一款集成了创新组件的通用型紧密纺系统,它为客户带来更高的生产率,更佳的纱线质量和更低的运营成本。升级改造包和备件包将使客户的现有设备从中受益。

应用于粗纱机的新型摇架 HP 4080 拥有全新设计,可简化设置并提高稳定性,同时,确保整个使用周期内纱线质量的一致性。

转杯纺专件方面,绪森新型针环 SOLIDRING B 188 拥有更短且更高效的齿形,以改善纤维开松并最终提高纱线质量。对于半自动转杯纺纱机,新的纺杯设计以及带凹槽的螺旋阻捻头能改善纱线质量并增强低级棉的可纺性。



重庆金猫纺织器材有限公司

CHONGQING JINMAO TEXTILE ACCESSORIES CO.,LTD.

中国钢丝圈钢领产品研发中心

National Ring and Traveller R&D Center



www.jinmaotex.com

023-62507592 62511221



2019

11/25-28

中国 / 上海浦东
上海新国际博览中心SHANGHAIITEX 2019
上海国际纺织工业展

热烈祝贺

第十九届上海国际纺织工业展览会

隆重开幕

Smarter Textile · Better Life

智汇纺织，跨出更好生活



Sponsors 主办单位

Orient International (Holding) Co., Ltd.
东方国际(集团)有限公司China Council for the Promotion of
International Trade Shanghai Sub-council
中国国际贸易促进委员会上海市分会China Chamber of International Commerce
Shanghai Chamber of Commerce
中国国际商会上海商会

Organizers 承办单位

上海纺织技术服务展览有限公司
Shanghai Textile Technology Service
& Exhibition Co., Ltd.上海市国际展览有限公司
Shanghai International Exhibition Co Ltd

ADSALE 雅式

Adsale Exhibition Services Ltd
雅式展览服务有限公司

ShanghaiTex

www.ShanghaiTex.cn